

Příloha 1/A

Rešerše dostupných vstupních dat pro receptorové modelování

Emisní podpisy zdrojů

Obsah

1. ÚVOD	8
2. DATA Z PROJEKTU VAV 740/06/01	10
2.1. TECHNICKÉ PARAMETRY ZDROJŮ	10
2.1.1. Dekonta – spalovna Trmice	10
2.1.2. ČEZ – elektrárna Ledvice	11
2.1.3. CHZ Litvínov – teplárna 700	12
2.1.4. ČEZ – elektrárna Počeradý	13
2.1.5. Teplárna Ústí nad Labem – Trmice	14
2.1.6. UE – teplárna Komořany	15
2.2. VZDUCHOTECHNICKÉ PARAMETRY	16
2.2.1. Dekonta – spalovna Trmice	16
2.2.2. ČEZ – elektrárna Ledvice	17
2.2.3. CHZ Litvínov – teplárna 700	18
2.2.4. ČEZ – elektrárna Počeradý	19
2.2.5. Teplárna Ústí nad Labem – Trmice	20
2.2.6. UE – teplárna Komořany	21
2.3. ANALÝZA PM ₁₀ / PM _{2,5}	22
2.3.1. Dekonta – spalovna Trmice	22
2.3.2. ČEZ – elektrárna Ledvice	23
2.3.3. CHZ Litvínov – teplárna 700	24
2.3.4. ČEZ – elektrárna Počeradý	25
2.3.5. Teplárna Ústí nad Labem – Trmice	26
2.3.6. UE – teplárna Komořany	27
2.4. ANALÝZA PAH	28
2.4.1. Dekonta – spalovna Trmice	28
2.4.2. ČEZ – elektrárna Ledvice	29
2.4.3. CHZ Litvínov – teplárna 700	30
2.4.4. ČEZ – elektrárna Počeradý	31
2.4.5. Teplárna Ústí nad Labem – Trmice	32
2.4.6. UE – teplárna Komořany	33
2.5. PRVKOVÁ ANALÝZA	34
2.5.1. Dekonta – spalovna Trmice	34
2.5.2. ČEZ – elektrárna Ledvice	35
2.5.3. CHZ Litvínov – teplárna 700	36
2.5.4. ČEZ – elektrárna Počeradý	37
2.5.5. Teplárna Ústí nad Labem – Trmice	38
2.5.6. UE – teplárna Komořany	39
3. DATA Z PROJEKTU VAV SM 9/14/04	40
3.1. TECHNICKÉ PARAMETRY ZDROJŮ	40
3.1.1. Spalovna Malešice	40
3.1.2. Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 001	41
3.1.3. Českomoravský cement – závod Radotín 002	42
3.1.4. Elektrárna Kladno K4	43
3.1.5. Teplárna Malešice – K12	44
3.1.6. Spolana Neratovice – K6	45
3.1.7. Elektrárna Kolín – K5	46

3.1.8.	Elektrárna Mělník – Energotrans (K1, K2, K3)	47
3.1.9.	Kaučuk Kralupy - K1.....	48
3.1.10.	Kaučuk Kralupy – K4	49
3.1.11.	ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 9	50
3.1.12.	ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 11	51
3.1.13.	Třinecké železářny, a.s.	52
3.1.14.	Biocel Paskov a.s.....	53
3.1.15.	Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek	54
3.1.16.	OKD, koksovna Jan Šverma – KB4.....	55
3.1.17.	OKD, koksovna Jan Šverma – KB3.....	56
3.1.18.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	57
3.1.19.	Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. – K3 + K4 (komín 2).....	58
3.1.20.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	59
3.1.21.	ŽDB,a.s. Bohumín - uhelná kotelna.....	60
3.1.22.	ŽDB,a.s. Bohumín - kuplovna.....	61
3.1.23.	Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K1.....	62
3.1.24.	Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K3.....	63
3.1.25.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	64
3.1.26.	Kaučuk Kralupy – K3	65
3.1.27.	Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 003.....	66
3.1.28.	Elektrárna Kolín – K8	67
3.1.29.	Elektrárna Kladno K3	68
3.1.30.	Příbramská teplárenská a.s.	69
3.2.	VZDUCHOTECHNICKÉ PARAMETRY.....	70
3.2.1.	Spalovna Malešice.....	70
3.2.2.	Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 001.....	71
3.2.3.	Českomoravský cement – závod Radotín 002	72
3.2.4.	Elektrárna Kladno K4.....	73
3.2.5.	Teplárna Malešice – K12	74
3.2.6.	Spolana Neratovice – K6.....	75
3.2.7.	Elektrárna Kolín – K5	76
3.2.8.	Elektrárna Mělník – Energotrans (K1, K2, K3)	77
3.2.9.	Kaučuk Kralupy - K1.....	78
3.2.10.	Kaučuk Kralupy – K4	79
3.2.11.	ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 9	80
3.2.12.	ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 11	81
3.2.13.	Třinecké železářny, a.s.	82
3.2.14.	Biocel Paskov a.s.....	83
3.2.15.	Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek – Místek	84
3.2.16.	OKD, koksovna Jan Šverma – KB4.....	85
3.2.17.	OKD, koksovna Jan Šverma – KB3.....	86
3.2.18.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	87
3.2.19.	Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. – K3 + K4 (komín 2).....	88
3.2.20.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	89
3.2.21.	ŽDB,a.s. Bohumín - uhelná kotelna.....	90
3.2.22.	ŽDB,a.s. Bohumín – kuplovna	91
3.2.23.	Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K1.....	92
3.2.24.	Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K3.....	93
3.2.25.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	94
3.2.26.	Kaučuk a.s., Kralupy.....	95

3.2.27.	Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 003	96
3.2.28.	Elektrárna Kolín – K8	97
3.2.29.	Elektrárna Kladno K3	98
3.2.30.	Příbramská teplárenská a.s.	99
3.3.	ANALÝZA PM ₁₀ /PM _{2,5}	100
3.3.1.	Spalovna Malešice.....	100
3.3.2.	Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 001.....	101
3.3.3.	Českomoravský cement – závod Radotín 002	102
3.3.4.	Elektrárna Kladno K4.....	103
3.3.5.	Teplárna Malešice – K12	104
3.3.6.	Spolana Neratovice – K6.....	105
3.3.7.	Elektrárna Kolín – K5	106
3.3.8.	Elektrárna Mělník – Energotrans (K1, K2, K3)	107
3.3.9.	Kaučuk Kralupy - K1.....	108
3.3.10.	Kaučuk Kralupy – K4	109
3.3.11.	ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 9	110
3.3.12.	ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 11	111
3.3.13.	Třinecké železářny, a.s.	112
3.3.14.	Biocel Paskov a.s.....	113
3.3.15.	Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek – Místek	114
3.3.16.	OKD, koksovna Jan Šverma – KB4.....	115
3.3.17.	OKD, koksovna Jan Šverma – KB3.....	116
3.3.18.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	117
3.3.19.	Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. – K3 + K4 (komín 2).....	118
3.3.20.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	119
3.3.21.	ŽDB,a.s. Bohumín - uhelná kotelna.....	120
3.3.22.	ŽDB,a.s. Bohumín – kuplovna	121
3.3.23.	Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K1.....	122
3.3.24.	Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K3.....	123
3.3.25.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	124
3.3.26.	Kaučuk a.s., Kralupy.....	125
3.3.27.	Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 003.....	126
3.3.28.	Elektrárna Kolín – K8	127
3.3.29.	Elektrárna Kladno K3	128
3.3.30.	Příbramská teplárenská a.s.	129
3.4.	ANALÝZA PAH	130
3.4.1.	Spalovna Malešice.....	130
3.4.2.	Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 001.....	131
3.4.3.	Českomoravský cement – závod Radotín 002	132
3.4.4.	Elektrárna Kladno K4.....	133
3.4.5.	Teplárna Malešice – K12	134
3.4.6.	Spolana Neratovice – K6.....	135
3.4.7.	Elektrárna Kolín – K5	136
3.4.8.	Elektrárna Mělník – Energotrans (K1, K2, K3)	137
3.4.9.	Kaučuk Kralupy - K1.....	138
3.4.10.	Kaučuk Kralupy – K4	139
3.4.11.	ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 9	140
3.4.12.	ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 11	141
3.4.13.	Třinecké železářny, a.s.	142
3.4.14.	Biocel Paskov a.s.....	143

3.4.15.	Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek	144
3.4.16.	OKD, koksovna Jan Šverma – KB4.....	145
3.4.17.	OKD, koksovna Jan Šverma – KB3.....	146
3.4.18.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	147
3.4.19.	Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. – K3 + K4 (komín 2).....	148
3.4.20.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	149
3.4.21.	ŽDB,a.s. Bohumín - uhelná kotelna.....	150
3.4.22.	ŽDB,a.s. Bohumín - kuplovna.....	151
3.4.23.	Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K1.....	152
3.4.24.	Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K3.....	153
3.4.25.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	154
3.4.26.	Kaučuk Kralupy – K3	155
3.4.27.	Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 003	156
3.4.28.	Elektrárna Kolín – K8	157
3.4.29.	Elektrárna Kladno K3	158
3.4.30.	Příbramská teplárenská a.s.	159
3.5.	ANALÝZA – TĚŽKÉ KOVY	160
3.5.1.	Spalovna Malešice.....	160
3.5.2.	Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 001.....	161
3.5.3.	Českomoravský cement – závod Radotín 002	162
3.5.4.	Elektrárna Kladno K4.....	163
3.5.5.	Teplárna Malešice – K12	164
3.5.6.	Spolana Neratovice – K6.....	165
3.5.7.	Elektrárna Kolín – K5	166
3.5.8.	Elektrárna Mělník – Energotrans (K1, K2, K3)	167
3.5.9.	Kaučuk Kralupy - K1.....	168
3.5.10.	Kaučuk Kralupy – K4	169
3.5.11.	ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 9	170
3.5.12.	ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 11	171
3.5.13.	Třinecké železářny, a.s.	172
3.5.14.	Biocel Paskov a.s.....	173
3.5.15.	Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek	174
3.5.16.	OKD, koksovna Jan Šverma – KB4.....	175
3.5.17.	OKD, koksovna Jan Šverma – KB3.....	176
3.5.18.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	177
3.5.19.	Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. – K3 + K4 (komín 2).....	178
3.5.20.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	179
3.5.21.	ŽDB,a.s. Bohumín - uhelná kotelna.....	180
3.5.22.	ŽDB,a.s. Bohumín - kuplovna.....	181
3.5.23.	Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K1.....	182
3.5.24.	Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K3.....	183
3.5.25.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	184
3.5.26.	Kaučuk Kralupy – K3	185
3.5.27.	Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 003.....	186
3.5.28.	Elektrárna Kolín – K8	187
3.5.29.	Elektrárna Kladno K3	188
3.5.30.	Příbramská teplárenská a.s.	189
3.6.	ANALÝZA – TĚKAVÉ ORGANICKÉ LÁTKY	190
3.6.1.	Spalovna Malešice.....	190
3.6.2.	Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 001.....	191

3.6.3.	Českomoravský cement – závod Radotín 002	192
3.6.4.	Elektrárna Kladno K4	193
3.6.5.	Teplárna Malešice – K12	194
3.6.6.	Spolana Neratovice – K6.....	195
3.6.7.	Elektrárna Kolín – K5	196
3.6.8.	Elektrárna Mělník – Energotrans (K1, K2, K3)	197
3.6.9.	Kaučuk Kralupy - K1.....	198
3.6.10.	Kaučuk Kralupy – K4	199
3.6.11.	ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 9	200
3.6.12.	ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 11	201
3.6.13.	Třinecké železářny, a.s.	202
3.6.14.	Biocel Paskov a.s.....	203
3.6.15.	Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek	204
3.6.16.	OKD, koksovna Jan Šverma – KB4.....	205
3.6.17.	OKD, koksovna Jan Šverma – KB3.....	206
3.6.18.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	207
3.6.19.	Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. – K3 + K4 (komín 2).....	208
3.6.20.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	209
3.6.21.	ŽDB,a.s. Bohumín - uhelná kotelna.....	210
3.6.22.	ŽDB,a.s. Bohumín - kuplovna.....	211
3.6.23.	Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K1.....	212
3.6.24.	Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K3.....	213
3.6.25.	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	214
3.6.26.	Kaučuk Kralupy – K3	215
3.6.27.	Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 003	216
3.6.28.	Elektrárna Kolín – K8	217
3.6.29.	Elektrárna Kladno K3	218
3.6.30.	Příbramská teplárenská a.s.	219
4.	DATA Z PROJEKTU VAV SM 9/9/04.....	220
4.1.	TECHNICKÉ PARAMETRY ZDROJE	220
4.2.	VZDUCHOTECHNICKÉ PARAMETRY.....	222
4.2.1.	Palivo - hnědé uhlí	222
4.2.2.	Palivo - polenové dřevo	223
4.2.3.	Palivo - dřevěné brikety.....	224
4.2.4.	Palivo - směs paliv + odpad	225
4.3.	ANALÝZA – PLYNNÉ ZNEČIŠŤUJÍCÍ LÁTKY	226
4.3.1.	Hnědé uhlí	226
4.3.2.	Palivové dřevo	226
4.3.3.	Dřevěné brikety	226
4.3.4.	Směs paliv + domovní odpad	226
4.4.	ANALÝZA PM ₁₀ / PM _{2,5}	227
4.4.1.	Palivo - hnědé uhlí	227
4.4.2.	Palivo - polenové dřevo	228
4.4.3.	Palivo - dřevěné brikety.....	229
4.4.4.	Palivo - směs paliv + odpad	230
4.5.	ANALÝZA PAH	231
4.6.	ANALÝZA VOC	232
4.6.1.	Palivo – směs paliv	235
4.7.	ANALÝZA TK	236

4.7.1. Palivo – hnědé uhlí	236
4.7.2. Palivo – polenové dřevo.....	236
4.7.3. Palivo – dřevěné brikety	237
4.7.4. Palivo – směs paliv	237

1. Úvod

Příloha 1/A obsahuje rešeršní materiál týkající se dostupných informací o emisních zdrojích, tzv. emisních podpisů zdrojů, které mohou být následně použity pro tvorbu zdrojových profilů použitelných v matematickém modelu Chemical Mass Balance 8.2 v dalších etapách projektu.

Uvedená data jsou z již realizovaných projektů VaV Ministerstva životního prostředí:

- VaV 740/06/01 – Výzkum původu prachu v exponovaných oblastech pro programy zlepšení kvality ovzduší (sledovaná oblast severních Čech a Ostravska)
 - podíl na řešení: řešitel dílčího úkolu, nositel projektu ČHMÚ Praha
 - doba řešení: 2001 – 2005
 - data z projektu zahrnují tyto zdroje:
 - Dekonta – spalovna Trmice
 - ČEZ – elektrárna Ledvice
 - CHZ Litvínov – teplárna 700
 - ČEZ – elektrárna Počerady
 - Teplárna Ústí nad Labem – Trmice
 - UE – teplárna Komořany
- VaV SM 9/14/04 – Omezování znečišťujících látek do ovzduší
 - podíl na řešení: odpovědný řešitel, nositel projektu
 - doba řešení: 2004 – 2006
 - data z projektu zahrnují tyto zdroje
 - Spalovna Malešice
 - Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 001
 - Českomoravský cement – závod Radotín 002
 - Elektrárna Kladno K4
 - Teplárna Malešice – K12
 - Spolana Neratovice – K6
 - Elektrárna Kolín – K5
 - Elektrárna Mělník – Energotrans (K1, K2, K3)
 - Kaučuk Kralupy - K1 1
 - Kaučuk Kralupy – K4
 - ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 9
 - ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 11
 - Třinecké železárny, a.s.
 - Biocel Paskov a.s.
 - Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek – Místek

- OKD, koksovna Jan Šverma – KB4
 - OKD, koksovna Jan Šverma – KB3
 - Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.
 - Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. – K3 + K4 (komín 2)
 - Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.
 - ŽDB,a.s. Bohumín - uhelná kotelna
 - ŽDB,a.s. Bohumín – kuplovna
 - Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K1
 - Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K3
 - Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.
 - Kaučuk a.s., Kralupy
 - Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 003
 - Elektrárna Kolín – K8
 - Elektrárna Kladno K3
 - Příbramská teplárenská a.s.
- VaV SM 9/9/04 – Omezování znečišťujících látek do ovzduší, dílčí úkol „Monitoring malých spalovacích zdrojů“
 - podíl na řešení: řešitel dílčího úkolu, nositel projektu ČHMÚ Praha
 - doba řešení: 2004 – 2006
 - data z projektu zahrnují tyto zdroje
 - Malé topeniště, spalující
 - Hnědé uhlí
 - Dřevěné brikety
 - Polenové dřevo
 - Směs paliv

2. Data z projektu VaV 740/06/01

2.1. Technické parametry zdrojů

2.1.1. Dekonta – spalovna Trmice

Název zdroje

Spalovna nebezpečného odpadu Trmice, Dekonta a.s.

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

Dvě spalovací linky-typ RC 198/158.

Průměrná výhřevnost odpadu 17-20 MJ/kg

Způsob čištění plynů

Třístupňové čištění spalin.

1.stupeň-skrápění vodní alkalickou suspenzí (roztok NaOH)

2.stupeň-skrápění vodní alkalickou suspenzí (roztok NaOH)

3.stupeň-skrápění vodou

Mezi 2. a 3.stupeň je vložen filtr z geotextilie

Označení měřeného zařízení

Kouřovod - linka B

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

průměr 0,92 t spáleného odpadu za hodinu

Celkový výkon zdroje v době měření (součet všech zařízení)

výkon linky „A“ a linky „B“1 v průměru 1,62 t spáleného odpadu za hodinu

2.1.2. ČEZ – elektrárna Ledvice



Název zdroje

ČEZ,a.s., Elektrárna Ledvice

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

ELE 2 (bloky B2 a B3)- 2x granulační kotel, výkon bloku 110 MW

ELE 3 (blok B4)- fluidní kotel, výkon bloku 110 MW

Způsob čištění plynů

Filtrace tuhých znečišťujících látek- elektroodlučovač

Odsíření - polosuchá vápenná metoda

Označení měřeného zařízení

Kouřovod K2

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

el. výkon bloku B2 - průměr 99 MW

Celkový výkon zdroje v době měření (součet všech zařízení)

Celkový výkon bloků B2, B3, B4 byl v průměru 282 MW el. za hodinu

2.1.3. CHZ Litvínov – teplárna 700

**Název zdroje**

Teplárna T 700, Chemopetrol a.s. Litvínov

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

Osm identických granulačních vysokotlakých parních kotlů s práškovým topením s přímým foukáním prášku a zapalováním topným plynem s výkonem 135t vyrobené páry za hodinu každého z nich.(K13,K14,K15,K16,K17,K18,K19,K20)

Způsob čištění plynů

Filtrace tuhých znečišťujících látek- elektroodlučovače

Odsíření – polosuchá vápenná metoda + tkaninový filtr (2 linky)

Označení měřeného zařízení

T 700 linka 1

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

Výkon měřených kotlů v průměru:

K 13 - 130 t páry za hodinu

K 14 - 127 t páry za hodinu

K 15 - 118 t páry za hodinu

K 16 - 120 t páry za hodinu

Celkový výkon zdroje v době měření (součet všech zařízení)

Celkový výkon kotlů do linky L1 (K13,K14,K15,K16) v průměru 495t páry za hodinu

2.1.4. ČEZ – elektrárna Počeradý

**Název zdroje**

ČEZ, a.s., Elektrárna Počeradý

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

5x průtlačný dvoutahový kotel se zadržovací výparníkem a granulačním topeništěm s výkonem 640 t vyrobené páry za hodinu každý (K2, K3, K4, K5, K6)

Způsob čištění plynů

Filtrace tuhých znečišťujících látek – elektroodlučovač

Odsíření – mokrá vápencová vypírka spalin

Označení měřeného zařízení

Kouřovod K2

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

Kotel v průměru 563 t páry za hodinu, el. výkon bloku 181,5 MW

Celkový výkon zdroje v době měření (součet všech zařízení)

Celkový výkon kotlů K2, K3, K4, K5, K6 byl v průměru 2272 t páry za hodinu, el. výkon bloků 736 MW

2.1.5. Teplárna Ústí nad Labem – Trmice

**Název zdroje**

Teplárna Ústí nad Labem,a.s.

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K 101, 104 -vysokotlaký, roštový kotel s výkonem 50 t páry za hodinu

K 105, 106 -vysokotlaký, granulační kotel s výkonem 145 t páry za hodinu

K 107, 108-vysokotlaký, granulační kotel s výkonem 115 t páry za hodinu

Způsob čištění plynů

Filtrace tuhých znečišťujících látek –
kotle K 105,K 106,K 107,K 108 - elektroodlučovače

kotle K 101,K 104 - tkaninové filtry

Odsíření - polosuchá vápencová vypírka spalin

Označení měřeného zařízení

Společný komín

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

K 101 v průměru 40t vyrobené páry za hodinu

K 104 v průměru 40t vyrobené páry za hodinu

K 105 v průměru 135t vyrobené páry za hodinu

K 106 v průměru 135t vyrobené páry za hodinu

Celkový výkon zdroje v době měření (součet všech zařízení)

Celkový výkon kotlů K 101,K 104,K 105,K 106, byl v průměru 350t vyrobené páry za hodinu

2.1.6. UE – teplárna Komořany

**Název zdroje**

United Energy a.s., divize Energo, teplárna Komořany

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

9 fluidních kotlů se stacionárním ložem, z toho:

5 s výkonem 125t páry za hodinu

4 s výkonem 140t páry za hodinu

Způsob čištění plynů

Filtrace tuhých znečišťujících látek –

5 kotlů - elektroodlučovač a tkaninový filtr

4 kotle - tkaninový filtr

Odsíření - přidání aditiva (sorbent vápence) přímou injektáží do spalovacího procesu.

Označení měřeného kotle

Kotel č.7 (výrobní číslo 1009), jm. výkon 140 t páry za hodinu, tkaninový filtr

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

Výkon měřeného kotle v průměru 120 t vyrobené páry za hodinu

Celkový výkon zdroje v době měření (součet všech zařízení)

Celkový výkon 4 provozovaných kotlů v průměru 435 t vyrobené páry za hodinu

2.2. Vzduchotechnické parametry

2.2.1. Dekonta – spalovna Trmice

Zdroj :	Dekonta Trmice		
Datum :	29.srpen 2003	Místo :	Linka B
Atmosférický tlak	p_a	98500	Pa
Teplota okolí	t_a	24,0	°C
Rozměr potrubí	D	0,800	m
Průřez potrubí	S	0,5027	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	90,0	°C
	T	363,2	K
Tlakový rozdíl	Δp	70	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	98570	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu	ρ	0,9185	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,2553	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_n	0,0668	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	40,5	°C
Střední rychlost plynu	v	5,8	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	2,90	m ³ .s ⁻¹
		10430	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	2,12	m ³ .s ⁻¹
		7630	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	1,96	m ³ .s ⁻¹
		7040	m ³ .h ⁻¹

2.2.2. ČEZ – elektrárna Ledvice

Zdroj :	Elektrárna Ledvice		
Datum :	4.září 2003	Místo :	B2
Atmosférický tlak	p_a	100700	Pa
Teplota okolí	t_a	18,0	°C
Rozměr potrubí	D	4,000	m
Průřez potrubí	S	12,57	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	87,7	°C
	T	360,9	K
Tlakový rozdíl	Δp	-220	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	100480	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu	ρ	0,9705	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,2929	kg.m ⁻³
Střední rychlost plynu	v	11,4	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	143,61	m ³ .s ⁻¹
		517000	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	107,78	m ³ .s ⁻¹
		388000	m ³ .h ⁻¹

2.2.3. CHZ Litvínov – teplárna 700

Zdroj :	Chemopetrol a.s. - teplárna T 700		
Datum :	22.srpen 2003	Místo :	linka 1
Atmosférický tlak	p_a	98600	Pa
Teplota okolí	t_a	20,4	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	4,000	m
Průřez potrubí	S	12,57	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	62,0	$^{\circ}\text{C}$
	T	335,2	K
Tlakový rozdíl	Δp	-220	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	98380	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu	ρ	0,9578	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,2105	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_n	0,1624	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	56,1	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	13,9	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	175,08	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		630300	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	138,56	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		498800	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	115,25	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		414900	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

2.2.4. ČEZ – elektrárna Počeradý

Zdroj :	Elektrárna Počeradý		
Datum :	2.září 2003	Místo :	K2
Atmosférický tlak	p_a	99900	Pa
Teplota okolí	t_a	18,0	°C
Rozměr potrubí	D	4,000	m
Průřez potrubí	S	12,57	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	70,1	°C
	T	343,3	K
Tlakový rozdíl	Δp	-210	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	99690	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu	ρ	1,0122	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,2929	kg.m ⁻³
Střední rychlost plynu	v	17,4	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	218,69	m ³ .s ⁻¹
		787300	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	171,22	m ³ .s ⁻¹
		616400	m ³ .h ⁻¹

2.2.5. Teplárna Ústí nad Labem – Trmice

Zdroj :	Teplárna Ústí nad Labem a.s.		
Datum :	11.září 2003	Místo :	komín
Atmosférický tlak	p_a	98800	Pa
Teplota okolí	t_a	23,5	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	5,400	m
Průřez potrubí	S	22,90	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	81,0	$^{\circ}\text{C}$
	T	354,2	K
Tlakový rozdíl	Δp	-320	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	98480	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu	ρ	0,9692	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,2929	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Střední rychlost plynu	v	13,5	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	309,47	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		1114100	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	231,97	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		835100	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

2.2.6. UE – teplárna Komořany

Zdroj :	United Energy Komořany		
Datum :	9.září 2003	Místo :	K 7
Atmosférický tlak	p_a	97800	Pa
Teplota okolí	t_a	17,0	°C
Rozměr potrubí	A	4,00	m
	B	2,00	m
Průřez potrubí	S	8,00	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	111,0	°C
	T	384,2	K
Tlakový rozdíl	Δp	-210	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	97590	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu	ρ	0,8385	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,2243	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_n	0,1307	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	52,1	°C
Střední rychlost plynu	v	9,2	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	73,31	m ³ .s ⁻¹
		263900	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	50,22	m ³ .s ⁻¹
		180800	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	43,19	m ³ .s ⁻¹
		155500	m ³ .h ⁻¹

2.3. Analýza PM₁₀ / PM_{2,5}**2.3.1. Dekonta – spalovna Trmice**

Datum :	29.8.03	Zdroj :	Dekonta Trmice
---------	---------	---------	----------------

Místo :	Linka B	Odběr :	1
---------	---------	---------	---

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	98500	Pa
Teplota okolí	24,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	11:30 - 17:30	hod
Doba odběru	360	minut

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	38,1
Označení vzorku	T 71	Q 006/Puf	T 72	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,126	6,933	0,902	12,093	m ³	Izokinetické podmínky vzorkování
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,250	5,941	0,773	10,363	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	875	990	129	--	dm ³ .h ⁻¹	1,19
Třídící poměr	0,88	0,99	1,07	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,608	5,215	0,678	9,096	m ³	
Hmotnost zachycených částic	4,3	7,1	2,9	--	mg.odběr ⁻¹	0,134

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	8,8	10,3	23,5	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	38	44	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	86		--	%
Hmotnostní tok	0,067	0,079	0,179	kg.h ⁻¹

2.3.2. ČEZ – elektrárna Ledvice

Datum :	4.9.03	Zdroj :	Elektrárna Ledvice
---------	--------	---------	--------------------

Místo :	B2	Odběr :	1
---------	----	---------	---

<i>Atmosferické podmínky</i>		
------------------------------	--	--

Atmosferický tlak	100700	Pa
Teplota okolí	18,0	°C

<i>Parametry prováděného odběru</i>		
-------------------------------------	--	--

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	10:30 - 16:30	hod
Doba odběru	360	minut

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	
Označení vzorku	T 75	Q008/puf	T 76	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,678	6,813	0,856	11,342	m ³	Izokinetické podmínky vzorkování
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,807	5,924	0,744	9,864	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	968	987	124	--	dm ³ .h ⁻¹	0,97
Třídící poměr	0,97	0,99	1,03	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,055	5,157	0,648	8,586	m ³	
Hmotnost zachycených částic	1,3	1,4	0,7	--	mg.odběr ⁻¹	0,209

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	1,3	1,5	4,3	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	30	35	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	85		--	%
Hmotnostní tok	0,498	0,587	1,665	kg.h ⁻¹

2.3.3. CHZ Litvínov – teplárna 700

Datum :	22.8.03	Zdroj :	Chemopetrol a.s. - teplárna T 700
---------	---------	---------	-----------------------------------

Místo :	linka 1	Odběr :	1
---------	---------	---------	---

<i>Atmosferické podmínky</i>		
------------------------------	--	--

Atmosferický tlak	98600	Pa
Teplota okolí	20,4	°C

<i>Parametry prováděného odběru</i>		
-------------------------------------	--	--

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	10:55 - 16:55	hod
Doba odběru	360	minut

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	
Označení vzorku	T 69	Q002/puf	T 70	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,302	6,187	0,834	10,170	m ³	Izokinetické podmínky vzorkování
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,827	5,720	0,771	9,403	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	971	953	128	--	dm ³ .h ⁻¹	0,84
Třídící poměr	0,97	0,95	1,07	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,091	4,997	0,674	8,215	m ³	
Hmotnost zachycených částic	0,1	0,3	0,1	--	mg.odběr ⁻¹	0,237

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,2	0,2	0,6	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	28	33	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	86		--	%
Hmotnostní tok	0,085	0,099	0,298	kg.h ⁻¹

2.3.4. ČEZ – elektrárna Počeradý

Datum :	2.9.03	Zdroj :	Elektrárna Počeradý
---------	--------	---------	---------------------

Místo :	K2	Odběr :	1
---------	----	---------	---

Atmosferické podmínky		
------------------------------	--	--

Atmosferický tlak	99900	Pa
Teplota okolí	18,0	°C

Parametry prováděného odběru		
-------------------------------------	--	--

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	14:15 - 20:15	hod
Doba odběru	360	minut

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	
Označení vzorku	T 73	Q007/puf	T 74	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,439	6,245	0,889	10,120	m ³	Izokinetické podmínky vzorkování
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,781	5,606	0,798	9,086	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	964	934	133	--	dm ³ .h ⁻¹	0,73
Třídící poměr	0,96	0,93	1,11	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,124	4,969	0,708	8,054	m ³	
Hmotnost zachycených částic	14,6	16,2	9,7	--	mg.odběr ⁻¹	0,254

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	12,3	14,9	15,9*	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	77	94	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	82		--	%
Hmotnostní tok	7,557	9,210	9,801	kg.h ⁻¹

* hodnoty koncentrací byly převzaty z emisního systému provozovatele

2.3.5. Teplárna Ústí nad Labem – Trmice

Datum :	11.9.03	Zdroj :	Teplárna Ústí nad Labem a.s.
---------	---------	---------	------------------------------

Místo :	komín	Odběr :	1
---------	-------	---------	---

Atmosferické podmínky		
------------------------------	--	--

Atmosferický tlak	98800	Pa
Teplota okolí	23,5	°C

Parametry prováděného odběru		
-------------------------------------	--	--

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	12:00 - 18:00	hod
Doba odběru	360	minut

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	teplota třídění [°C]
Označení vzorku	T 79	Q17/puf	T 80	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,869	6,667	0,734	10,297	m ³	Izokinetické podmínky vzorkování
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	6,023	5,846	0,644	9,029	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1004	974	107	--	dm ³ .h ⁻¹	Ředící poměr
Třídící poměr	1,00	0,97	0,89	--		
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,298	5,142	0,566	7,942	m ³	
Hmotnost zachycených částic	0,5	0,9	2,3	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,5	1,2	5,5*	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	10	23	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	42		--	%
Hmotnostní tok	0,438	1,037	4,568	kg.h ⁻¹

* hodnoty koncentrací byly převzaty z emisního systému provozovatele

2.3.6. UE – teplárna Komořany

Datum :	9.9.03	Zdroj :	United Energy Komořany
---------	--------	---------	------------------------

Místo :	K 7	Odběr :	1
---------	-----	---------	---

Atmosferické podmínky		
------------------------------	--	--

Atmosferický tlak	97800	Pa
Teplota okolí	17,0	°C

Parametry prováděného odběru		
-------------------------------------	--	--

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	9:00 - 15:00	hod
Doba odběru	335	minut

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	
Označení vzorku	T 77	Q16/puf	T 78	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,779	6,763	0,771	11,480	m ³	Izokinetické podmínky vzorkování
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,484	5,472	0,624	9,288	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	982	980	112	--	dm ³ .h ⁻¹	1,22
Třídící poměr	0,98	0,98	0,93	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,820	4,809	0,548	8,163	m ³	
Hmotnost zachycených částic	0,9	1,2	2,7	--	mg.odběr ⁻¹	0,198

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	1,2	2,5	33,5	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	4	7	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	48		--	%
Hmotnostní tok	0,214	0,443	6,050	kg.h ⁻¹

2.4. Analýza PAH

2.4.1. Dekonta – spalovna Trmice

Datum :	29.8.03	Zdroj :	Dekonta Trmice		
Místo :	Linka B		Odběr:	1	
Označení vzorku :			Q006/puf		
PAU	Naph	Ace	Fln	Phe	Ant
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	24,9	20,5	96,2	237,7	12,1
<i>Hmotnostní tok (μ g/hod)</i>	189,9	156,4	733,8	1 813,8	92,1
<i>Měrná výrobní emise (μ g/t)</i>	206,4	170,0	797,6	1 971,6	100,1
PAU	Flt	Pyr	BaA	Chr	BbF
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	92,9	71,0	18,1	8,7	0,0
<i>Hmotnostní tok (μ g/hod)</i>	708,7	541,5	137,9	66,2	0,0
<i>Měrná výrobní emise (μ g/t)</i>	770,4	588,5	149,9	72,0	0,0
PAU	BkF	BaP	DBahA	BghiP	IcdP
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	0,0	1,2	0,0	0,0	1,0
<i>Hmotnostní tok (μ g/hod)</i>	0,0	9,0	0,0	0,0	7,7
<i>Měrná výrobní emise (μ g/t)</i>	0,0	9,8	0,0	0,0	8,3

Měrná výrobní emise je stanovena jako μg na tunu spáleného odpadu

2.4.2. ČEZ – elektrárna Ledvice

Datum :	4.9.03	Zdroj :	Elektrárna Ledvice		
Místo :	B2		Odběr:	1	
Označení vzorku :			Q008/puf		
PAU	Naph	Ace	Fln	Phe	Ant
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	19,5	9,5	33,4	87,2	1,3
<i>Hmotnostní tok (μg/hod)</i>	7 565,9	3 670,3	12 943,7	33 846,1	511,0
<i>Měrná výrobní emise (μg/MW)</i>	76,4	37,1	130,7	341,9	5,2
PAU	Flt	Pyr	BaA	Chr	BbF
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	34,8	17,8	2,9	6,8	1,4
<i>Hmotnostní tok (μg/hod)</i>	13 493,7	6 902,4	1 119,8	2 649,3	549,8
<i>Měrná výrobní emise (μg/MW)</i>	136,3	69,7	11,3	26,8	5,6
PAU	BkF	BaP	DBahA	BghiP	IcdP
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	0,8	0,0	0,4	0,0	0,3
<i>Hmotnostní tok (μg/hod)</i>	321,6	0,0	139,1	0,0	133,5
<i>Měrná výrobní emise (μg/MW)</i>	3,2	0,0	1,4	0,0	1,3

Měrná výrobní emise je stanovena jako μg na MW elektrického výkonu za hodinu

2.4.3. CHZ Litvínov – teplárna 700

Datum :	22.8.03	Zdroj :	Chemopetrol a.s. - teplárna T 700		
Místo :	linka 1		Odběr:	1	
Označení vzorku :			Q002/puf		
PAU	Naph	Ace	Flh	Phe	Ant
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	57,9	15,1	49,2	113,1	6,9
<i>Hmotnostní tok (μ g/hod)</i>	28 884,3	7 508,3	24 543,3	56 432,0	3 435,4
<i>Měrná výrobní emise (μ g/t)</i>	58,4	15,2	49,6	114,0	6,9
PAU	Flt	Pyr	BaA	Chr	BbF
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	73,4	70,5	13,8	15,7	2,7
<i>Hmotnostní tok (μ g/hod)</i>	36 604,5	35 178,3	6 869,8	7 825,6	1 351,7
<i>Měrná výrobní emise (μ g/t)</i>	73,9	71,1	13,9	15,8	2,7
PAU	BkF	BaP	DBahA	BghiP	IcdP
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	1,2	0,6	0,3	0,0	2,1
<i>Hmotnostní tok (μ g/hod)</i>	588,8	276,0	126,4	0,0	1 020,2
<i>Měrná výrobní emise (μ g/t)</i>	1,2	0,6	0,3	0,0	2,1

Měrná výrobní emise je stanovena jako μg na tunu vyrobené páry

2.4.4. ČEZ – elektrárna Počerady

Datum :	2.9.03	Zdroj :	Elektrárna Počerady		
Místo :	K2		Odběr:	1	
Označení vzorku :			Q007/puf		
PAU	Naph	Ace	Fln	Phe	Ant
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	33,1	20,2	41,2	132,6	6,2
<i>Hmotnostní tok (μg/hod)</i>	26 079,3	15 927,4	32 432,9	104 420,6	4 913,0
<i>Měrná výrobní emise (μg/MW)</i>	143,7	87,8	178,7	575,3	27,1
PAU	Flt	Pyr	BaA	Chr	BbF
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	52,1	22,4	4,5	4,4	0,7
<i>Hmotnostní tok (μg/hod)</i>	40 984,9	17 657,6	3 530,2	3 451,9	549,2
<i>Měrná výrobní emise (μg/MW)</i>	225,8	97,3	19,5	19,0	3,0
PAU	BkF	BaP	DBahA	BghiP	IcdP
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	0,4	0,0	0,0	0,0	0,3
<i>Hmotnostní tok (μg/hod)</i>	296,1	0,0	0,0	0,0	261,3
<i>Měrná výrobní emise (μg/MW)</i>	1,6	0,0	0,0	0,0	1,4

Měrná výrobní emise je stanovena jako μg na MW elektrického výkonu za hodinu

2.4.5. Teplárna Ústí nad Labem – Trmice

Datum :	11.9.03	Zdroj :	Teplárna Ústí nad Labem a.s.		
Místo :	komín		Odběr:	1	
Označení vzorku :			Q017/puf		
PAU	Naph	Ace	Fln	Phe	Ant
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	32,0	9,0	19,3	47,8	2,3
<i>Hmotnostní tok (μ g/hod)</i>	26 735,7	7 483,7	16 106,8	39 949,8	1 930,1
<i>Měrná výrobní emise (μ g/t)</i>	76,4	21,4	46,0	114,1	5,5
PAU	Flt	Pyr	BaA	Chr	BbF
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	12,5	28,4	1,9	1,3	0,3
<i>Hmotnostní tok (μ g/hod)</i>	10 417,1	23 729,0	1 582,4	1 079,1	257,2
<i>Měrná výrobní emise (μ g/t)</i>	29,8	67,8	4,5	3,1	0,7
PAU	BkF	BaP	DBahA	BghiP	IcdP
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,3
<i>Hmotnostní tok (μ g/hod)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	260,7
<i>Měrná výrobní emise (μ g/t)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,7

Měrná výrobní emise je stanovena jako μg na tunu vyrobené páry

2.4.6. UE – teplárna Komořany

Datum :	9.9.03	Zdroj :	United Energy Komořany		
Místo :	K 7		Odběr:	1	
Označení vzorku :			Q016/puf		
PAU	Naph	Ace	Flh	Phe	Ant
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	40,6	9,5	50,4	79,1	3,1
<i>Hmotnostní tok (μ g/hod)</i>	7 331,9	1 721,5	9 118,7	14 308,0	567,6
<i>Měrná výrobní emise (μ g/t)</i>	61,1	14,3	76,0	119,2	4,7
PAU	Flt	Pyr	BaA	Chr	BbF
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	13,7	17,7	5,3	7,1	1,8
<i>Hmotnostní tok (μ g/hod)</i>	2 483,2	3 196,7	958,8	1 283,3	325,7
<i>Měrná výrobní emise (μ g/t)</i>	20,7	26,6	8,0	10,7	2,7
PAU	BkF	BaP	DBahA	BghiP	IcdP
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	0,5	0,0	0,3	0,0	0,9
<i>Hmotnostní tok (μ g/hod)</i>	98,0	0,0	57,0	0,0	156,6
<i>Měrná výrobní emise (μ g/t)</i>	0,8	0,0	0,5	0,0	1,3

Měrná výrobní emise je stanovena jako μg na tunu vyrobené páry

2.5. Prvková analýza

2.5.1. Dekonta – spalovna Trmice

Datum :	29.8.03	Zdroj :	Dekonta Trmice				
Místo :	Linka B		Odběr:	1			
Označení vzorku :	T72						
Prvek	Na	Mg	Al	Si	P	S	Cl
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	0,0	39,3	59,2	0,0	240,0	910,9
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	92,97	1,33	10,22	11,77	1,99	25,53	87,09
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	0,0	300,2	451,9	0,0	1 830,9	6 950,3
Měrná výrobní emise (mg/t)	0,0	0,0	326,3	491,2	0,0	1 990,1	7 554,7
Prvek	K	Ca	Sc	Ti	V	Cr	Mn
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	314,1	22,3	0,0	0,0	0,0	1,8	1,3
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	20,78	1,50	0,10	0,25	0,08	0,14	0,19
Hmotnostní tok (mg/hod)	2 396,2	170,4	0,0	0,0	0,0	13,6	9,8
Měrná výrobní emise (mg/t)	2 604,6	185,2	0,0	0,0	0,0	14,8	10,7
Prvek	Fe	Co	Ni	Cu	Zn	Ga	Ge
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	70,0	0,8	0,4	29,0	426,4	0,0	0,7
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	5,95	0,19	0,11	1,72	35,09	0,22	0,16
Hmotnostní tok (mg/hod)	534,3	6,4	3,1	221,2	3 253,2	0,0	5,3
Měrná výrobní emise (mg/t)	580,7	7,0	3,4	240,4	3 536,1	0,0	5,7
Prvek	As	Se	Br	Rb	Sr	Y	Zr
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1,4	0,0	18,1	2,4	0,0	0,0	0,24
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,62	0,21	1,40	0,25	0,21	0,31	0,21
Hmotnostní tok (mg/hod)	11,0	0,0	138,1	18,2	0,0	0,0	1,8
Měrná výrobní emise (mg/t)	11,9	0,0	150,1	19,7	0,0	0,0	2,0
Prvek	Nb	Mo	Rh	Pd	Ag	Cd	In
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	1,3	0,0	18,6	0,0	0,0	15,9
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,16	0,25	5,10	3,06	2,61	1,70	2,60
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	9,8	0,0	141,9	0,0	0,0	121,0
Měrná výrobní emise (mg/t)	0,0	10,7	0,0	154,2	0,0	0,0	131,5
Prvek	Sn	Sb	Te	I	Cs	Ba	La
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	5,1	4,4	0,0	3,0	1,0	21,6	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1,69	0,78	0,75	0,47	0,29	1,81	0,30
Hmotnostní tok (mg/hod)	39,1	33,9	0,0	23,2	7,7	164,5	0,0
Měrná výrobní emise (mg/t)	42,6	36,8	0,0	25,3	8,4	178,8	0,0
Prvek	Ce	W	Pt	Au	Hg	Tl	Pb
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	2,4	0,0	0,0	0,0	0,0	129,6
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,29	0,77	0,89	0,29	0,27	0,20	9,92
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	18,0	0,0	0,0	0,0	0,0	989,0
Měrná výrobní emise (mg/t)	0,0	19,6	0,0	0,0	0,0	0,0	1 075,0

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu spáleného odpadu

2.5.2. ČEZ – elektrárna Ledvice

Datum :	4.9.03	Zdroj :	Elektrárna Ledvice				
Místo :	B2		Odběr:	1			
Označení vzorku :	T76						
Prvek	Na	Mg	Al	Si	P	S	Cl
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	0,0	16,0	21,4	0,0	236,3	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,63	0,54	3,53	4,23	0,71	23,45	0,14
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	0,0	6 224,7	8 288,2	0,0	91 691,0	0,0
Měrná výrobní emise (mg/MW)	0,0	0,0	62,9	83,7	0,0	926,2	0,0
Prvek	K	Ca	Sc	Ti	V	Cr	Mn
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,9	28,6	0,0	1,2	0,0	0,0	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,14	2,12	0,05	0,14	0,03	0,02	0,04
Hmotnostní tok (mg/hod)	353,5	11 096,3	0,0	467,1	0,0	12,5	0,0
Měrná výrobní emise (mg/MW)	3,6	112,1	0,0	4,7	0,0	0,1	0,0
Prvek	Fe	Co	Ni	Cu	Zn	Ga	Ge
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	3,6	0,0	0,0	0,2	0,2	0,0	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,34	0,03	0,03	0,03	0,05	0,03	0,04
Hmotnostní tok (mg/hod)	1 394,8	0,0	0,0	75,1	94,2	0,0	0,0
Měrná výrobní emise (mg/MW)	14,1	0,0	0,0	0,8	1,0	0,0	0,0
Prvek	As	Se	Br	Rb	Sr	Y	Zr
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	3,6	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,05	0,29	0,03	0,03	0,08	0,09	0,07
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	1 405,9	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Měrná výrobní emise (mg/MW)	0,0	14,2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Prvek	Nb	Mo	Rh	Pd	Ag	Cd	In
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,08	0,08	0,32	0,20	0,32	0,24	0,27
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Měrná výrobní emise (mg/MW)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Prvek	Sn	Sb	Te	I	Cs	Ba	La
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,16	0,30	0,39	0,16	0,10	0,17	0,10
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Měrná výrobní emise (mg/MW)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Prvek	Ce	W	Pt	Au	Hg	Tl	Pb
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,08	0,09	0,06	0,06	0,07	0,04	0,10
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Měrná výrobní emise (mg/MW)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na MW elektrického výkonu za hodinu

2.5.3. CHZ Litvínov – teplárna 700

Datum :	22.8.03	Zdroj :	Chemopetrol a.s. - teplárna T 700				
Místo :	linka 1		Odběr:	1			
Označení vzorku :	T70						
Prvek	Na	Mg	Al	Si	P	S	Cl
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	0,0	0,0	3,0	0,0	5,7	1,2
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,47	0,38	0,45	0,77	0,20	0,70	0,16
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	0,0	0,0	1 486,8	0,0	2 819,3	583,8
Měrná výrobní emise (mg/t)	0,0	0,0	0,0	3,0	0,0	5,7	1,2
Prvek	K	Ca	Sc	Ti	V	Cr	Mn
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	9,4	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,07	0,69	0,04	0,05	0,02	0,02	0,03
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	4 704,2	0,0	0,0	12,3	0,0	0,0
Měrná výrobní emise (mg/t)	0,0	9,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Prvek	Fe	Co	Ni	Cu	Zn	Ga	Ge
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,4	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,05	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03
Hmotnostní tok (mg/hod)	270,0	0,0	0,0	18,8	0,0	0,0	0,0
Měrná výrobní emise (mg/t)	0,4	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Prvek	As	Se	Br	Rb	Sr	Y	Zr
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,03	0,02	0,02	0,02	0,07	0,07	0,06
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Měrná výrobní emise (mg/t)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Prvek	Nb	Mo	Rh	Pd	Ag	Cd	In
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,07	0,06	0,26	0,16	0,23	0,17	0,16
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Měrná výrobní emise (mg/t)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Prvek	Sn	Sb	Te	I	Cs	Ba	La
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	0,0	0,5	0,0	0,0	0,0	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,10	0,17	0,24	0,11	0,07	0,11	0,08
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	0,0	255,6	0,0	0,0	0,0	0,0
Měrná výrobní emise (mg/t)	0,0	0,0	0,5	0,0	0,0	0,0	0,0
Prvek	Ce	W	Pt	Au	Hg	Tl	Pb
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,06	0,08	0,05	0,05	0,05	0,04	0,06
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Měrná výrobní emise (mg/t)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu vyrobené páry

2.5.4. ČEZ – elektrárna Počerady

Datum :	2.9.03	Zdroj :	Elektrárna Počerady				
Místo :	K2		Odběr:	1			
Označení vzorku :	T74						
Prvek	Na	Mg	Al	Si	P	S	Cl
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	6,3	877,7	1 212,8	0,0	128,5	30,1
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	2,57	6,36	175,63	216,91	1,89	17,41	3,54
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	3 861,3	541 036,7	747 546,8	0,0	79 194,6	18 555,4
Měrná výrobní emise (mg/MW)	0,0	21,3	2 980,9	4 118,7	0,0	436,3	102,2
Prvek	K	Ca	Sc	Ti	V	Cr	Mn
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	158,2	71,7	0,4	112,8	4,5	3,1	3,4
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	12,36	5,32	0,09	9,90	0,40	0,21	0,32
Hmotnostní tok (mg/hod)	97 533,8	44 194,0	224,4	69 511,3	2 790,3	1 895,7	2 094,6
Měrná výrobní emise (mg/MW)	537,4	243,5	1,2	383,0	15,4	10,4	11,5
Prvek	Fe	Co	Ni	Cu	Zn	Ga	Ge
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	825,3	0,9	2,5	2,7	18,0	5,3	1,6
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	69,14	0,23	0,24	0,18	1,48	0,43	0,16
Hmotnostní tok (mg/hod)	508 684,6	571,8	1 546,3	1 689,1	11 114,8	3 286,8	978,6
Měrná výrobní emise (mg/MW)	2 802,7	3,2	8,5	9,3	61,2	18,1	5,4
Prvek	As	Se	Br	Rb	Sr	Y	Zr
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	16,3	16,6	4,8	4,0	5,4	0,6	3,3
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1,26	1,28	0,39	0,30	0,49	0,17	0,33
Hmotnostní tok (mg/hod)	10 042,9	10 229,2	2 987,2	2 439,7	3 327,3	355,9	2 038,7
Měrná výrobní emise (mg/MW)	55,3	56,4	16,5	13,4	18,3	2,0	11,2
Prvek	Nb	Mo	Rh	Pd	Ag	Cd	In
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,8	0,4	0,0	0,0	0,0	0,0	8,4
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,15	0,13	0,90	0,59	0,97	0,72	1,45
Hmotnostní tok (mg/hod)	502,2	263,7	0,0	0,0	0,0	0,0	5 179,0
Měrná výrobní emise (mg/MW)	2,8	1,5	0,0	0,0	0,0	0,0	28,5
Prvek	Sn	Sb	Te	I	Cs	Ba	La
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,0	2,4	0,0	0,0	0,9	7,6	1,7
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,90	0,60	0,70	0,33	0,25	0,89	0,31
Hmotnostní tok (mg/hod)	0,0	1 480,3	0,0	0,0	579,8	4 665,6	1 066,1
Měrná výrobní emise (mg/MW)	0,0	8,2	0,0	0,0	3,2	25,7	5,9
Prvek	Ce	W	Pt	Au	Hg	Tl	Pb
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	2,1	0,0	0,0	0,0	0,6	0,0	4,8
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0,31	0,20	0,15	0,12	0,16	0,10	0,44
Hmotnostní tok (mg/hod)	1 297,6	0,0	0,0	0,0	353,5	0,0	2 976,1
Měrná výrobní emise (mg/MW)	7,1	0,0	0,0	0,0	1,9	0,0	16,4

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na MW elektrického výkonu za hodinu

2.5.5. Teplárna Ústí nad Labem – Trmice

Datum :	11.9.03	Zdroj :	Teplárna Ústí nad Labem a.s.				
Místo :	komín		Odběr:	1			
Označení vzorku:	T80						
Prvek	Na	Mg	Al	Si	P	S	Cl
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0	1,0	31,6	40,4	0,0	119,1	4,0
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,80	1,08	7,38	9,29	0,62	14,96	0,46
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,0	830,9	26 370,8	33 778,4	0,0	99 425,3	3 338,4
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0	2,4	75,3	96,5	0,0	284,1	9,5
Prvek	K	Ca	Sc	Ti	V	Cr	Mn
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,3	203,2	0,0	2,2	0,1	0,1	0,1
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,29	15,92	0,09	0,23	0,02	0,02	0,04
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 944,2	169 694,0	0,0	1 801,6	45,9	90,0	91,8
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	5,6	484,8	0,0	5,1	0,1	0,3	0,3
Prvek	Fe	Co	Ni	Cu	Zn	Ga	Ge
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	12,1	0,0	0,3	1,4	1,4	0,0	0,0
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,20	0,03	0,05	0,11	0,15	0,02	0,03
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	10 115,4	0,0	247,3	1 177,4	1 141,5	0,0	0,0
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	28,9	0,0	0,7	3,4	3,3	0,0	0,0
Prvek	As	Se	Br	Rb	Sr	Y	Zr
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1	0,2	0,2	0,0	0,1	0,0	0,0
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,03	0,03	0,03	0,02	0,06	0,06	0,05
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	47,6	127,4	146,6	0,0	81,8	0,0	0,0
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1	0,4	0,4	0,0	0,2	0,0	0,0
Prvek	Nb	Mo	Rh	Pd	Ag	Cd	In
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,05	0,06	0,42	0,27	0,51	0,40	0,40
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Prvek	Sn	Sb	Te	I	Cs	Ba	La
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,4	0,0
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,25	0,57	0,73	0,21	0,13	0,15	0,08
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	320,9	0,0
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,9	0,0
Prvek	Ce	W	Pt	Au	Hg	Tl	Pb
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,2
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,07	0,08	0,04	0,04	0,05	0,03	0,07
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	38,5	144,3
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,1	0,4

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu vyrobené páry

2.5.6. UE – teplárna Komořany

Datum :	9.9.03	Zdroj :	United Energy Komořany				
Místo :	K 7		Odběr:	1			
Označení vzorku:	T78						
Prvek	Na	Mg	Al	Si	P	S	Cl
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,6	5,8	329,9	417,8	1,5	50,3	2,1
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,43	4,70	71,67	86,46	1,04	6,28	0,32
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	256,2	896,2	51 298,0	64 974,9	230,9	7 825,6	320,6
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	2,1	7,5	427,5	541,5	1,9	65,2	2,7
Prvek	K	Ca	Sc	Ti	V	Cr	Mn
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	27,3	202,8	0,0	49,1	1,4	0,6	1,2
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,08	15,74	0,12	4,56	0,17	0,06	0,13
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	4 239,3	31 350,2	0,0	7 627,9	225,4	97,9	179,2
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	35,3	262,8	0,0	63,6	1,9	0,8	1,5
Prvek	Fe	Co	Ni	Cu	Zn	Ga	Ge
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	97,8	0,0	0,3	0,4	0,5	0,1	0,1
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	9,21	0,09	0,07	0,05	0,08	0,05	0,05
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	15 214,4	0,0	45,3	59,8	78,0	18,3	13,8
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	126,8	0,0	0,4	0,5	0,7	0,2	0,1
Prvek	As	Se	Br	Rb	Sr	Y	Zr
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,0	0,4	0,3	0,3	1,3	0,0	0,9
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,24	0,06	0,05	0,05	0,19	0,11	0,15
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	466,1	62,9	43,6	46,0	195,0	0,0	145,7
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	3,9	0,5	0,4	0,4	1,6	0,0	1,2
Prvek	Nb	Mo	Rh	Pd	Ag	Cd	In
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,10	0,09	0,54	0,38	0,75	0,61	0,86
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Prvek	Sn	Sb	Te	I	Cs	Ba	La
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	1,7	0,5
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,54	0,78	1,00	0,37	0,23	0,46	0,21
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	270,8	70,9
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	2,3	0,6
Prvek	Ce	W	Pt	Au	Hg	Tl	Pb
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,4	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,18	0,12	0,07	0,07	0,08	0,06	0,11
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	58,4	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu vyrobené páry

3. Data z projektu VaV SM 9/14/04

3.1. Technické parametry zdrojů

3.1.1. Spalovna Malešice



Název zdroje

Pražské služby a.s - spalovna Malešice (závod 14)

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

ČKD Dukla, parní kotel na spalování TKO, 36 t/h

ČKD Dukla, parní kotel na spalování TKO, 36 t/h

ČKD Dukla, parní kotel na spalování TKO, 36 t/h

ČKD Dukla, parní kotel na spalování TKO, 36 t/h

Způsob čištění plynů

elektroodlučovače a odsíření spalin

Označení měřeného zařízení

Linka 1 a 3 (kotel 1 a 3)

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

Linka 1 - 33,32 t/h páry

Linka 2 – 35,47 t/h páry

za dobu měření spáleno celkem 112,984 t odpadu

Palivo (surovina)

tuhý komunální odpad

3.1.2. Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 001

**Název zdroje**

Českomoravský cement a.s. – závod Radotín

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

2 x Rotační pece pro výpal portlandského slínku

Způsob čištění plynů

Hlavní odprášení výměňového systému elektrostatickým odlučovačem ZVVZ Milevsko s předřazenou stabilizační věží

Označení měřeného zařízení

RP2

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

39,19 tun slínku/hodinu

129 GJ/hod

Palivo (surovina)

směs mleté suroviny

jemně mleté černé uhlí

mletý kormul (tuhé alternativní palivo)

drcená směs TAP (plasty, papír, textilie)

masokostní moučka

3.1.3. Českomoravský cement – závod Radotín 002

**Název zdroje**

Českomoravský cement a.s. – závod Radotín

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

2 x Rotační pece pro výpal portlandského slínku

Způsob čištění plynů

Hlavní odprášení výměňikového systému elektrostatickým odlučovačem ZVVZ Milevsko s předřazenou stabilizační věží

Označení měřeného zařízení

RP2

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

39,7 tun slínku/hodinu

131 GJ/hod

Palivo (surovina)

směs mleté suroviny

jemně mleté černé uhlí

mletý kormul (tuhé alternativní palivo)

drcená směs TAP (plasty, papír, textilie)

masokostní moučka

3.1.4. Elektrárna Kladno K4



Název zdroje

ECK Generating Kladno

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K4, fluidní kotel, CFB ABB Fextech, 135 MW_{el}, 356 t/h, 301,2 MW_{tep}

K5, fluidní kotel, CFB ABB Fextech, 135 MW_{el}, 356 t/h, 301,2 MW_{tep}

Způsob čištění plynů

Rukávový tkaninový filtr s pulsním čištěním

Suchá metoda odsíření (dávkování vápence pneumaticky do přívodu paliva a do spalovací komory)

Označení měřeného zařízení

K4

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

225,9 MW

Palivo (surovina)

hnědé uhlí

3.1.5. Teplárna Malešice – K12



Název zdroje

Pražská teplárenská a.s. Teplárna Malešice

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K12, parní granulační kotel na černé uhlí, 121 MW

K11, parní granulační kotel na černé uhlí, 121 MW

K21, horkovodní kotel na zemní plyn, 116 MW

K22, horkovodní kotel na zemní plyn, 117 MW

Způsob čištění plynů

K11 a K12 elektroodlučovač

Označení měřeného zařízení

K12

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

143 t/h

Palivo (surovina)

černé uhlí

3.1.6. Spolana Neratovice – K6



Název zdroje

Spolana a.s. Neratovice

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K6, parní kotel., SES Tlačé, 125 t/h

Způsob čištění plynů

Látkový filtr se zpětným proplachem

Označení měřeného zařízení

K6

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

84,4 t/h

Palivo (surovina)

hnědé uhlí

3.1.7. Elektrárna Kolín – K5



Název zdroje

Elektrárna Kolín a.s.

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K5, uhelný kotel s pásovým roštem, 33,61 MW

K6, plynový kotel, 57,56 MW

K8, uhelný granulační kotel, 77,98 MW

Způsob čištění plynů

K5 – elektrostatický odlučovač

K8 – elektrostatický odlučovač

Označení měřeného zařízení

K5

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

35,7 t/h

Palivo (surovina)

hnědé uhlí

3.1.8. Elektrárna Mělník – Energotrans (K1, K2, K3)



Název zdroje

Elektrárna Mělník I - Energotrans

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K1, Vítkovice G230, 230 t/h

K2, Vítkovice G231, 230 t/h

K3, Vítkovice G232, 230 t/h

Způsob čištění plynů

Třísekový elektroodlučovač pro každý kotel

Odsiřovací jednotka – mokrá vápencová vypírka

Označení měřeného zařízení

K1, K2, K3

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

548 t/h

Palivo (surovina)

hnědé uhlí

3.1.9. Kaučuk Kralupy - K1



Název zdroje

Kaučuk a.s., Kralupy

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K1, samonosný, jednobubnový kotel s přirozenou cirkulací ve svislých stěnách a dnu a nucenou v konv. výparníku, přetlakový, dvoutahový, 120,4 MW

Způsob čištění plynů

není

Označení měřeného zařízení

K1

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

107,8 t/h

Palivo (surovina)

TTO, ZP

3.1.10. Kaučuk Kralupy – K4



Název zdroje

Kaučuk a.s., Kralupy

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K4, samonosný jednobubnový kotel s přirozenou cirkulací, třítahový, přetlakový, 120,4 MW

Způsob čištění plynů

není

Označení měřeného zařízení

K4

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

116,7 t/h

Palivo (surovina)

TTO, TP FCC, ZP, ACO

3.1.11. ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 9



Název zdroje

ČEZ a.s., elektrárna Mělník II

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K9, bubnový kotel s přirozenou cirkulací, práškový se samonasávacími ventilátorovými mlýny, 350 t/h

Způsob čištění plynů

elektroodlučovače

odsíření – mokrá vápencová vypírka

Označení měřeného zařízení

K9

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

94,37 MW_{el}

Palivo (surovina)

hnědé uhlí

3.1.12. ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 11

**Název zdroje**

ČEZ a.s., elektrárna Mělník II

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K11, monoblok ve věžovém provedení, průtočný kotel s povzbuzenou cirkulací ve výparníku, práškový se samonasávacími ventilátorovými mlýny, 1600 t/h

Způsob čištění plynů

elektroodlučovače

odsíření mokrou vápencovou vypírkou

Označení měřeného zařízení

K11

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

455,41 MW_{el}

Palivo (surovina)

hnědé uhlí

3.1.13. Třinecké železářny, a.s.



Název zdroje

Třinecké železářny, a.s. – Výroba surového železa

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

Spékací pás č.4 aglomerace 2

Způsob čištění plynů

elektroodlučovač ENVEN/FLS Miljò, typ IS 400-H4S/3x35-1x116145/1C/1C/L2D

Označení měřeného zařízení

SP č.4

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

výroba aglomerátu 93 t/h

Palivo (surovina)

homogenizovaná aglomerační vsázka (rudná směs + prachový koks)

3.1.14. Biocel Paskov a.s.



Název zdroje

Biocel Paskov a.s.

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K5, jednobubnový vysokotlaký kotel s přirozenou cirkulací s roštem tvořeným středotlakým systémem s nucenou cirkulací, 50 t/h (palivo kůra), 70 t/h (palivo kůra + plyn)

Způsob čištění plynů

elektroodlučovač

Označení měřeného zařízení

K5

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

51,88 t/h

Palivo (surovina)

kůrodřevní palivo

zemní plyn

důlní plyn

3.1.15. Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek



Název zdroje

Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K1, parní kotel – ignifluid, 45 t/h

K2, horkovodní kotel – ignifluid, 58 MW

K3, horkovodní kotel – ignifluid, 58 MW

Způsob čištění plynů

společný látkový filtr

K1 + K2 mechanické odlučovače

K3 elektroodlučovač

Označení měřeného zařízení

K1

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

22,9 t/h

Palivo (surovina)

černé uhlí prachové

3.1.16. OKD, koksovna Jan Šverma – KB4



Název zdroje

OKD, OKK, a.s. provoz koksovna Jan Šverma

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

otop KB4

Způsob čištění plynů

není

Označení měřeného zařízení

KB4

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

214,7 t koksu

Palivo (surovina)

odsířený koksárenský plyn

3.1.17. OKD, koksovna Jan Šverma – KB3



Název zdroje

OKD, OKK, a.s. provoz koksovna Jan Šverma

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

otop KB3

Způsob čištění plynů

není

Označení měřeného zařízení

KB3

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

101,7 t koksu

Palivo (surovina)

odsířený koksárenský plyn

3.1.18. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.



Název zdroje

Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K11, fluidní kotel s cirk. vrstvou, 160 t/h

K12, fluidní kotel s cirk. vrstvou, 160 t/h

K14, granulační kotel, 125 t/h

Způsob čištění plynů

elektroodlučovače

Označení měřeného zařízení

K12

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

112 t/h

Palivo (surovina)

energetické uhlí černé

vysokopeční plyn

3.1.19. Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. – K3 + K4 (komín 2)



Název zdroje

Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s.

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

SULZER K3, K4 – průtočný kotel, 64 t/h

Způsob čištění plynů

není

Označení měřeného zařízení

komín 2 (K3 + K4)

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

K3 50,55 t/h

K4 51,04 t/h

Palivo (surovina)

VPP – vysokopecní plyn

KP – koksárenský plyn

KOP – konvertorový plyn

3.1.20. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.



Název zdroje

Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K11, fluidní kotel s cirk. vrstvou, 160 t/h

K12, fluidní kotel s cirk. vrstvou, 160 t/h

K14, granulační kotel, 125 t/h

Způsob čištění plynů

elektroodlučovače

Označení měřeného zařízení

K14

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

105 t/h

Palivo (surovina)

černé uhlí proplástek

koksárenský a vysokopecní plyn

3.1.21. ŽDB,a.s. Bohumín - uhelná kotelna



Název zdroje

ŽDB,a.s. Bohumín - uhelná kotelna

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K1, parní uhelný roštový kotel, 25 t/h

K2, parní uhelný roštový kotel, 25 t/h

K3, parní uhelný roštový kotel, 25 t/h

Způsob čištění plynů

Látkový filtr

Označení měřeného zařízení

K2

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

7,92 t/h

Palivo (surovina)

černé prachové uhlí

3.1.22. ŽDB,a.s. Bohumín - kuplovna



Název zdroje

ŽDB,a.s. Bohumín - tavárna Prodlew - kupolové pece

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

A kupolová pec, 7 – 11 t/h

B kupolová pec, 7 – 11 t/h

C kupolová pec, 7 – 11 t/h

D kupolová pec, 7 – 11 t/h

Způsob čištění plynů

látkový filtr Scheuch

Označení měřeného zařízení

A + C

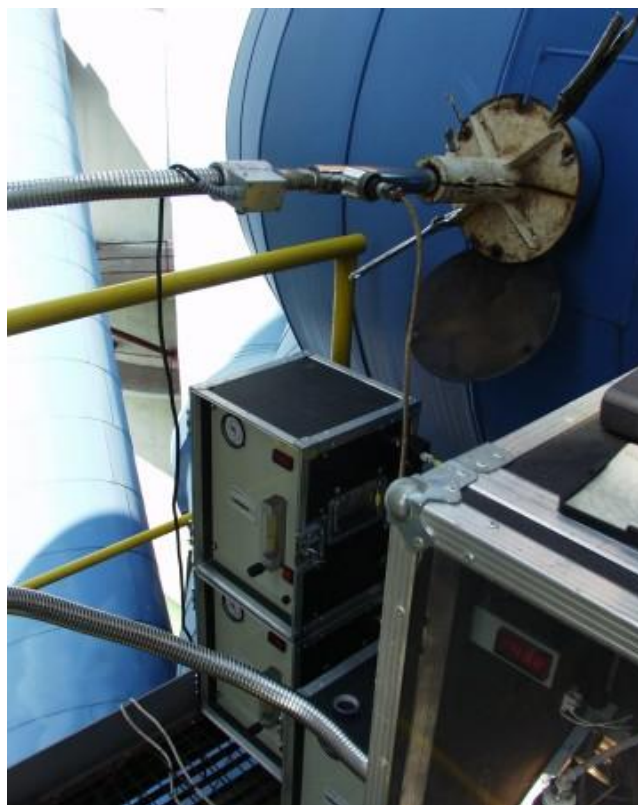
Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

18 t litiny/hod

Palivo (surovina)

koks + antracit + kyslík, při prostojích kuplovny zemní plyn (provoz pouze rekuperátoru)

3.1.23. Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K1

**Název zdroje**

Dalkia Česká republika, a.s., divize Karviná, závod teplárna Karviná

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K1, systém Babcock – Wilcox, sálavý, strmotrubný s granulační komorou, 85 t/h, 62,5 MW_t

K2, systém Babcock – Wilcox, sálavý, strmotrubný s granulační komorou, 85 t/h, 62,5 MW_t

K3, systém Babcock – Wilcox, sálavý, strmotrubný s granulační komorou, 85 t/h, 62,5 MW_t

K4, systém Babcock – Wilcox, sálavý, strmotrubný s granulační komorou, 85 t/h, 62,5 MW_t

Způsob čištění plynů

K1, K2, K3 – hadicový filtr typu plus-jet

K4 – hadicový filtr se zpětným proplachem

Označení měřeného zařízení

K1

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

68,1 t/h

Palivo (surovina)

černouhelný prach

černouhelné kały

stabilizačně degazační plyn

3.1.24. Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K3

**Název zdroje**

Dalkia Česká republika, a.s., divize Karviná, závod teplárna Karviná

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K1, systém Babcock – Wilcox, sálavý, strmotrubný s granulační komorou, 85 t/h, 62,5 MW_t

K2, systém Babcock – Wilcox, sálavý, strmotrubný s granulační komorou, 85 t/h, 62,5 MW_t

K3, systém Babcock – Wilcox, sálavý, strmotrubný s granulační komorou, 85 t/h, 62,5 MW_t

K4, systém Babcock – Wilcox, sálavý, strmotrubný s granulační komorou, 85 t/h, 62,5 MW_t

Způsob čištění plynů

K1, K2, K3 – hadicový filtr typu plus-jet

K4 – hadicový filtr se zpětným proplachem

Označení měřeného zařízení

K3

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

71,2 t/h

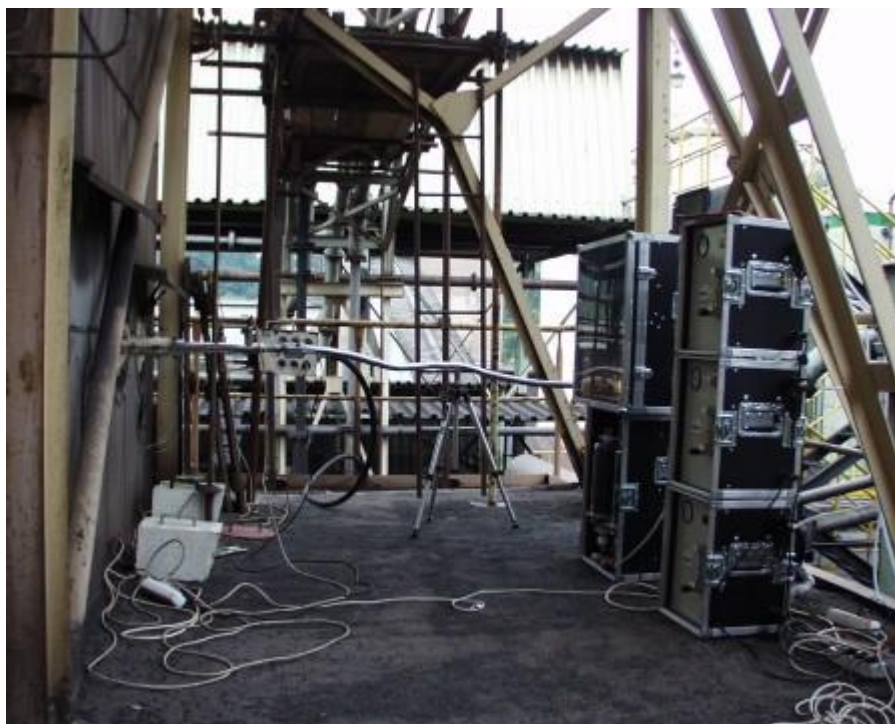
Palivo (surovina)

černouhelný prach

černouhelné kały

stabilizačně degazační plyn

3.1.25. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.



Název zdroje

Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K11, fluidní kotel s cirk. vrstvou, 160 t/h

K12, fluidní kotel s cirk. vrstvou, 160 t/h

K14, granulační kotel, 125 t/h

Způsob čištění plynů

elektroodlučovače

Označení měřeného zařízení

K11

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

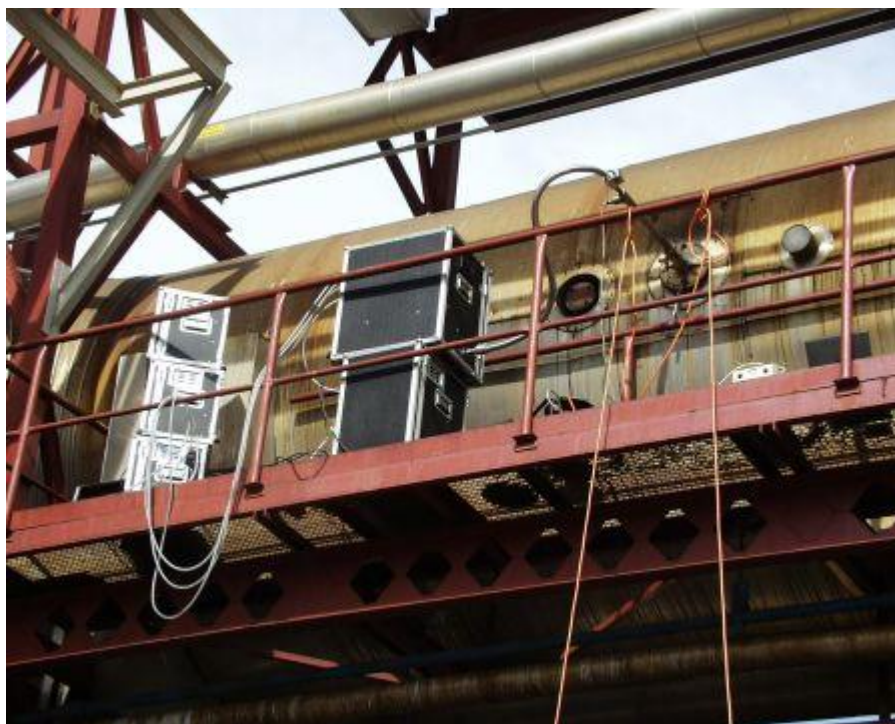
156 t/h

Palivo (surovina)

energetické uhlí černé

vysokopeční plyn

3.1.26. Kaučuk Kralupy – K3



Název zdroje

Kaučuk a.s., Kralupy

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

Třítahový, přetlakový kotel s přirozenou cirkulací vody, 120,4 MW

Způsob čištění plynů

textilní filtr

Označení měřeného zařízení

K3

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

120 t/h

Palivo (surovina)

TTO, ZP, TP FCC, ACO

3.1.27. Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 003

**Název zdroje**

Českomoravský cement a.s. – závod Radotín

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

2 x Rotační pece pro výpal portlandského slínku

Způsob čištění plynů

Hlavní odprášení výměňikového systému elektrostatickým odlučovačem ZVVZ Milevsko s předřazenou stabilizační věží

Označení měřeného zařízení

RP2

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

39,12 t sílnu/hod

129 GJ/hod

Palivo (surovina)

směs mleté suroviny

jemně mleté černé uhlí

drcená směs TAP (plasty, papír, textilie)

masokostní moučka

3.1.28. Elektrárna Kolín – K8

**Název zdroje**

Elektrárna Kolín a.s. - Zálabí

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K5, uhelný kotel s pásovým roštem, 33,61 MW

K6, plynový kotel, 57,56 MW

K8, uhelný granulační kotel, 77,98 MW

Způsob čištění plynů

K5 – elektrostatický odlučovač

K8 – elektrostatický odlučovač

Označení měřeného zařízení

K8

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

70,4 t/h

Palivo (surovina)

cca 92 t uhlí (odborný odhad z denního měření)

3.1.29. Elektrárna Kladno K3

**Název zdroje**

ECK Generating Kladno

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K3, práškový granulační jednobubnový strmotrubný kotel, 222 t/h, 34,3 MW_{el}, 172,8 MW_{tep}

Způsob čištění plynů

rukávový tkaninový filtr s pulsním čištěním

Označení měřeného zařízení

K3

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

149,4 t/h

Palivo (surovina)

černé uhlí

3.1.30. Příbramská teplárenská a.s.



Název zdroje

Příbramská teplárenská a.s.

Počet, typ a jmenovitý výkon zařízení

K1, kotel ČKD Dukla, 46,1 MW_t

K2, kotel ČKD Dukla, 46,1 MW_t

K3, kotel ČKD Dukla, 46,1 MW_t

Způsob čištění plynů

každý kotel elektroodlučovač

společně polosuchá metoda odsíření FGD-DRYPAC včetně rukávových filtrů

Označení měřeného zařízení

K2, K3

Aktuální výkonové parametry měřeného zařízení

113,86 t /h

Palivo (surovina)

hnědé uhlí

3.2. Vzduchotechnické parametry

3.2.1. Spalovna Malešice

Zdroj :	Pražské služby a.s - spalovna Malešice		
Datum :	18.duben 2005	Místo :	Komín
Atmosférický tlak	p_a	96500	Pa
Teplota okolí	t_a	16,5	°C
Rozměr potrubí	D	2,800	m
	B		m
Průřez potrubí	S	6,16	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	106,0	°C
	T	379,2	K
Tlakový rozdíl	p	-400	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	96100	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,8119	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,1879	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_n	0,2190	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	60,8	°C
Střední rychlost plynu	v	12,0	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	73,88	m ³ .s ⁻¹
		265973	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	50,50	m ³ .s ⁻¹
		181790	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	39,68	m ³ .s ⁻¹
		142839	m ³ .h ⁻¹

3.2.2. Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 001

Zdroj :	Českomoravský cement a.s. - závod Radotín		
Datum :	21.duben 2005	Místo :	Rotační pec 2
Atmosférický tlak	p_a	98600	Pa
Teplota okolí	t_a	17,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	2,600	m
	B		m
Průřez potrubí	S	5,31	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	120,0	$^{\circ}\text{C}$
	T	393,2	K
Tlakový rozdíl	p	-40	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	98560	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,8474	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2475	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0819	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	44,0	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	6,5	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	34,76	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		125120	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	23,61	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		84990	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	21,42	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		77122	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

3.2.3. Českomoravský cement – závod Radotín 002

Zdroj :	Českomoravský cement a.s.– závod Radotín		
Datum :	22.duben 2005	Místo :	Rotační pec 2
Atmosférický tlak	p_a	98500	Pa
Teplota okolí	t_a	17,5	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	2,600	m
	B		m
Průřez potrubí	S	5,31	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	132,5	$^{\circ}\text{C}$
	T	405,7	K
Tlakový rozdíl	p	-40	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	98460	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,8163	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2429	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0912	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	45,9	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	8,0	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	42,64	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		153521	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	28,01	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		100825	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	25,15	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		90539	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

3.2.4. Elektrárna Kladno K4

Zdroj :	ECK Generating Kladno		
Datum :	4.květen 2005	Místo :	K4
Atmosférický tlak	p_a	97000	Pa
Teplota okolí	t_a	17,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	2,500	m
	B	4,700	m
Průřez potrubí	S	11,75	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	124,0	$^{\circ}\text{C}$
	T	397,2	K
Tlakový rozdíl	p	-5250	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	91750	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,7822	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2560	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0654	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	38,8	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	12,3	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	145,10	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		522357	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	90,37	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		325314	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	83,56	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		300813	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

3.2.5. Teplárna Malešice – K12

Zdroj :	Pražská teplárenská a.s. Teplárna Malešice		
Datum :	6.květen 2005	Místo :	K12
Atmosférický tlak	p_a	98300	Pa
Teplota okolí	t_a	9,0	°C
Rozměr potrubí	D	2,880	m
	B	2,600	m
Průřez potrubí	S	7,49	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	146,6	°C
	T	419,7	K
Tlakový rozdíl	p	-170	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	98130	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,7671	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2155	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,1506	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	54,7	°C
Střední rychlost plynu	v	15,1	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	112,78	m ³ .s ⁻¹
		406001	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	71,18	m ³ .s ⁻¹
		256238	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	59,94	m ³ .s ⁻¹
		215774	m ³ .h ⁻¹

3.2.6. Spolana Neratovice – K6

Zdroj :	Spolana a.s. Neratovice		
Datum :	11. květen 2005	Místo :	K6
Atmosférický tlak	p_a	100000	Pa
Teplota okolí	t_a	10,0	°C
Rozměr potrubí	D	3,000	m
	B	4,000	m
Průřez potrubí	S	12,00	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	157,9	°C
	T	431,1	K
Tlakový rozdíl	p	-2200	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	97800	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,7482	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2293	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,1197	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	50,6	°C
Střední rychlost plynu	v	10,9	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	130,79	m ³ .s ⁻¹
		470838	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	79,61	m ³ .s ⁻¹
		286587	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	69,28	m ³ .s ⁻¹
		249400	m ³ .h ⁻¹

3.2.7. Elektrárna Kolín – K5

Zdroj :	Elektrárna Kolín a.s.		
Datum :	14. květen 2005	Místo :	K5
Atmosférický tlak	p_a	99200	Pa
Teplota okolí	t_a	11,0	°C
Rozměr potrubí	D	1,780	m
	B		m
Průřez potrubí	S	2,49	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	158,1	°C
	T	431,2	K
Tlakový rozdíl	p	-2200	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	97000	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,7660	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2495	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0780	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	43,3	°C
Střední rychlost plynu	v	14,4	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	35,73	m ³ .s ⁻¹
		128640	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	21,90	m ³ .s ⁻¹
		78856	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	19,97	m ³ .s ⁻¹
		71876	m ³ .h ⁻¹

3.2.8. Elektrárna Mělník – Energotrans (K1, K2, K3)

Zdroj :	Elektrárna Mělník I Energotrans		
Datum :	20. květen 2005	Místo :	Kouřovod K1, K2, K3
Atmosférický tlak	p_a	100700	Pa
Teplota okolí	t_a	9,7	°C
Rozměr potrubí	D	5,200	m
	B		m
Průřez potrubí	S	21,24	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	96,7	°C
	T	369,8	K
Tlakový rozdíl	p	-50	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	100650	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,8909	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	n	1,2171	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,1470	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	54,8	°C
Střední rychlost plynu	v	15,5	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	329,36	m ³ .s ⁻¹
		1185688	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	241,10	m ³ .s ⁻¹
		867970	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	203,80	m ³ .s ⁻¹
		733670	m ³ .h ⁻¹

3.2.9. Kaučuk Kralupy - K1

Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy		
Datum :	25. květen 2005	Místo :	K1
Atmosférický tlak	p_a	100600	Pa
Teplota okolí	t_a	25,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	3,212	m
	B		m
Průřez potrubí	S	8,10	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	145,0	$^{\circ}\text{C}$
	T	418,2	K
Tlakový rozdíl	p	-400	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	100200	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,7966	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2332	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_h	0,1114	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	49,8	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	5,9	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	48,21	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		173557	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	31,14	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		112114	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	27,35	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		98453	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

3.2.10. Kaučuk Kralupy – K4

Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy		
Datum :	27. květen 2005	Místo :	K4
Atmosférický tlak	p_a	99800	Pa
Teplota okolí	t_a	27,0	°C
Rozměr potrubí	D	2,500	m
	B		m
Průřez potrubí	S	4,91	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	160,0	°C
	T	433,2	K
Tlakový rozdíl	p	-400	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	99400	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,7612	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,2301	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,1181	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	50,7	°C
Střední rychlost plynu	v	13,6	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	49,29	m ³ .s ⁻¹
		177428	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	30,50	m ³ .s ⁻¹
		109796	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	26,59	m ³ .s ⁻¹
		95722	m ³ .h ⁻¹

3.2.11. ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 9

Zdroj :	ČEZ a.s., elektrárna Mělník		
Datum :	30. květen 2005	Místo :	Blok 9
Atmosférický tlak	p_a	99300	Pa
Teplota okolí	t_a	25,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	5,000	m
	B	3,200	m
Průřez potrubí	S	16,00	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	82,6	$^{\circ}\text{C}$
	T	355,8	K
Tlakový rozdíl	p	60	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	99360	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,9212	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2247	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_h	0,1298	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	52,3	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	18,6	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	297,42	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		1070715	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	223,71	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		805343	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	192,58	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		693304	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

3.2.12. ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 11

Zdroj :	ČEZ a.s., elektrárna Mělník		
Datum :	1.červen 2005	Místo :	Blok 11
Atmosférický tlak	p_a	100000	Pa
Teplota okolí	t_a	31,0	°C
Rozměr potrubí	D	7,800	m
	B		m
Průřez potrubí	S	47,78	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	90,0	°C
	T	363,2	K
Tlakový rozdíl	p	-485	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	99515	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,8936	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,2097	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,1643	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	56,5	°C
Střední rychlost plynu	v	20,2	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	964,53	m ³ .s ⁻¹
		3472298	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za	V_N	712,53	m ³ .s ⁻¹
normálních podmínek		2565098	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu	V_{SN}	591,51	m ³ .s ⁻¹
za normálních podmínek		2129429	m ³ .h ⁻¹

3.2.13. Třinecké železářny, a.s.

Zdroj :	Třinecké železářny, a.s. – Výroba surového železa		
Datum :	18.červenec 2005	Místo :	Spékačí pás 4 aglomerace 2
Atmosférický tlak	p_a	97750	Pa
Teplota okolí	t_a	22,0	°C
Rozměr potrubí	D	2,500	m
	B		m
Průřez potrubí	S	4,91	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	125,0	°C
	T	398,2	K
Tlakový rozdíl	p	-205	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	97545	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,8435	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2635	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0513	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	35,7	°C
Střední rychlost plynu	v	19,3	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	94,65	m ³ .s ⁻¹
		340757	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	62,52	m ³ .s ⁻¹
		225055	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	58,76	m ³ .s ⁻¹
		211544	m ³ .h ⁻¹

3.2.14. Biocel Paskov a.s.

Zdroj :	Biocel Paskov a.s.		
Datum :	19.červenec 2005	Místo :	Kúrový kotel
Atmosférický tlak	p_a	97700	Pa
Teplota okolí	t_a	22,0	°C
Rozměr potrubí	D	1,700	m
	B	1,700	m
Průřez potrubí	S	2,89	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	176,0	°C
	T	449,2	K
Tlakový rozdíl	p	31	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	97731	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,6853	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,1683	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,2739	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	64,9	°C
Střední rychlost plynu	v	13,6	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	39,37	m ³ .s ⁻¹
		141743	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	23,10	m ³ .s ⁻¹
		83143	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	17,22	m ³ .s ⁻¹
		61995	m ³ .h ⁻¹

3.2.15. Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek – Místek

Zdroj :	Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek		
Datum :	20.červenec 2005	Místo :	za MO a TF
Atmosférický tlak	p_a	98800	Pa
Teplota okolí	t_a	20,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	3,200	m
	B	2,240	m
Průřez potrubí	S	7,17	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	120,0	$^{\circ}\text{C}$
	T	393,2	K
Tlakový rozdíl	p	-1195	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	97605	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,8920	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2717	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0362	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	29,8	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	2,1	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	15,39	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		55405	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	10,79	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		38860	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	10,33	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		37182	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

3.2.16. OKD, koksovna Jan Šverma – KB4

Zdroj :	OKD, OKK, a.s. provoz koksovna Jan Šverma		
Datum :	21.červenec 2005	Místo :	KB4
Atmosférický tlak	p_a	98900	Pa
Teplota okolí	t_a	17,0	°C
Rozměr potrubí	D	5,200	m
	B		m
Průřez potrubí	S	21,24	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	292,0	°C
	T	565,2	K
Tlakový rozdíl	p	-400	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	98500	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,5916	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2618	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0545	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	36,9	°C
Střední rychlost plynu	v	3,6	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	76,90	m ³ .s ⁻¹
		276837	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	36,06	m ³ .s ⁻¹
		129807	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	33,77	m ³ .s ⁻¹
		121560	m ³ .h ⁻¹

3.2.17. OKD, koksovna Jan Šverma – KB3

Zdroj :	OKD, OKK, a.s. provoz koksovna Jan Šverma		
Datum :	22.červenec 2005	Místo :	KB3
Atmosférický tlak	p_a	98150	Pa
Teplota okolí	t_a	17,0	°C
Rozměr potrubí	D	5,200	m
	B		m
Průřez potrubí	S	21,24	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	261,0	°C
	T	534,2	K
Tlakový rozdíl	p	-364	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	97786	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,6160	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2463	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0844	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	44,4	°C
Střední rychlost plynu	v	3,2	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	68,49	m ³ .s ⁻¹
		246576	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	33,85	m ³ .s ⁻¹
		121875	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	30,63	m ³ .s ⁻¹
		110278	m ³ .h ⁻¹

3.2.18. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.		
Datum :	25.červenec 2005	Místo :	K12
Atmosférický tlak	p_a	97500	Pa
Teplota okolí	t_a	19,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	2,200	m
	B	2,400	m
Průřez potrubí	S	5,28	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	141,7	$^{\circ}\text{C}$
	T	414,8	K
Tlakový rozdíl	p	-1158	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	96342	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,7936	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2533	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0706	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	41,0	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	13,6	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	71,68	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		258063	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	45,39	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		163411	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	41,72	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		150202	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

3.2.19. Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. – K3 + K4 (komín 2)

Zdroj :	Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s.		
Datum :	26.červenec 2005	Místo :	K3 + K4
Atmosférický tlak	p_a	97200	Pa
Teplota okolí	t_a	24,3	°C
Rozměr potrubí	D	2,500	m
	B		m
Průřez potrubí	S	4,91	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	154,6	°C
	T	427,8	K
Tlakový rozdíl	p	70	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	97270	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,7748	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2609	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0561	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	37,2	°C
Střední rychlost plynu	v	25,4	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	124,75	m ³ .s ⁻¹
		449110	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	76,66	m ³ .s ⁻¹
		275958	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	71,65	m ³ .s ⁻¹
		257943	m ³ .h ⁻¹

3.2.20. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.		
Datum :	27.červenec 2005	Místo :	K14
Atmosférický tlak	p_a	98100	Pa
Teplota okolí	t_a	25,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	1,800	m
	B	5,000	m
Průřez potrubí	S	9,00	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	135,7	$^{\circ}\text{C}$
	T	408,8	K
Tlakový rozdíl	p	-100	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	98000	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,8125	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2552	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0668	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	40,4	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	11,4	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	102,25	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		368084	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	66,18	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		238252	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	61,10	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		219947	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

3.2.21. ŽDB,a.s. Bohumín - uhelná kotelna

Zdroj :	ŽDB,a.s. Bohumín		
Datum :	28.červenec 2005	Místo :	kotelna (K2)
Atmosférický tlak	p_a	99200	Pa
Teplota okolí	t_a	28,0	°C
Rozměr potrubí	D	1,550	m
	B	1,550	m
Průřez potrubí	S	2,40	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	157,0	°C
	T	430,2	K
Tlakový rozdíl	p	-140	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	99060	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,7891	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2711	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0373	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	30,6	°C
Střední rychlost plynu	v	9,6	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	22,95	m ³ .s ⁻¹
		82626	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	14,25	m ³ .s ⁻¹
		51295	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	13,62	m ³ .s ⁻¹
		49017	m ³ .h ⁻¹

3.2.22. ŽDB,a.s. Bohumín – kuplovna

Zdroj :	ŽDB,a.s. Bohumín		
Datum :	29.červenec 2005	Místo :	kupolová pec
Atmosférický tlak	p_a	99200	Pa
Teplota okolí	t_a	32,0	°C
Rozměr potrubí	D	1,550	m
	B		m
Průřez potrubí	S	1,89	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	85,8	°C
	T	359,0	K
Tlakový rozdíl	p	5	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	99205	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,9466	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2712	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0372	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	30,6	°C
Střední rychlost plynu	v	16,8	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	31,76	m ³ .s ⁻¹
		114328	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za	V_N	23,65	m ³ .s ⁻¹
normálních podmínek		85132	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu	V_{SN}	22,60	m ³ .s ⁻¹
za normálních podmínek		81367	m ³ .h ⁻¹

3.2.23. Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K1

Zdroj :	Dalkia Česká republika, a.s., divize Karviná, závod teplárna Karviná		
Datum :	1. srpen 2005	Místo :	K1
Atmosférický tlak	p_a	98500	Pa
Teplota okolí	t_a	28,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	2,200	m
	B		m
Průřez potrubí	S	3,80	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	174,5	$^{\circ}\text{C}$
	T	447,7	K
Tlakový rozdíl	p	-232	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	98268	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,7498	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	n	1,2685	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0420	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	32,5	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	11,9	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	45,13	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		162479	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za	V_N	26,68	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
normálních podmínek		96044	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu	V_{SN}	25,35	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
za normálních podmínek		91265	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

3.2.24. Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K3

Zdroj :	Dalkia Česká republika, a.s., divize Karviná, závod teplárna Karviná		
Datum :	2. srpen 2005	Místo :	K3
Atmosférický tlak	p_a	98800	Pa
Teplota okolí	t_a	23,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	2,200	m
	B		m
Průřez potrubí	S	3,80	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	174,5	$^{\circ}\text{C}$
	T	447,7	K
Tlakový rozdíl	p	-290	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	98510	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,7345	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,2616	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0549	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	37,1	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	12,4	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	46,95	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		169012	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	27,33	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		98396	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	25,58	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		92104	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

3.2.25. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.		
Datum :	3. srpen 2005	Místo :	K11
Atmosférický tlak	p_a	98100	Pa
Teplota okolí	t_a	24,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	2,500	m
	B	2,500	m
Průřez potrubí	S	6,25	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	135,0	$^{\circ}\text{C}$
	T	408,2	K
Tlakový rozdíl	p	-510	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	97590	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,8101	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2568	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0638	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	39,5	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	13,1	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	81,60	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		293761	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	52,60	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		189350	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	48,73	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		175413	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

3.2.26. Kaučuk a.s., Kralupy

Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy		
Datum :	20. září 2005	Místo :	K3
Atmosférický tlak	p_a	100300	Pa
Teplota okolí	t_a	16,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	2,500	m
	B		m
Průřez potrubí	S	4,91	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	151,0	$^{\circ}\text{C}$
	T	424,2	K
Tlakový rozdíl	p	-490	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	99810	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,7814	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2317	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_h	0,1145	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	50,2	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	9,9	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	48,56	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		174833	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	30,81	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		110908	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	26,96	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		97063	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

3.2.27. Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 003

Zdroj :	Českomoravský cement a.s. - závod Radotín		
Datum :	22. září 2005	Místo :	Rotační pec 2
Atmosférický tlak	p_a	99000	Pa
Teplota okolí	t_a	16,0	°C
Rozměr potrubí	D	2,600	m
	B		m
Průřez potrubí	S	5,31	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	131,4	°C
	T	404,6	K
Tlakový rozdíl	p	-27	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	98973	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,8225	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	n	1,2459	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0852	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	44,8	°C
Střední rychlost plynu	v	9,6	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	50,73	m ³ .s ⁻¹
		182615	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	33,49	m ³ .s ⁻¹
		120552	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	30,27	m ³ .s ⁻¹
		108986	m ³ .h ⁻¹

3.2.28. Elektrárna Kolín – K8

Zdroj :	Elektrárna Kolín a.s.		
Datum :	30. září 2005	Místo :	K8
Atmosférický tlak	p_a	99800	Pa
Teplota okolí	t_a	12,0	°C
Rozměr potrubí	D	1,780	m
	B		m
Průřez potrubí	S	2,49	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	136,0	°C
	T	409,2	K
Tlakový rozdíl	p	-390	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	99410	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,7972	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,2171	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,1470	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	54,5	°C
Střední rychlost plynu	v	11,8	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	29,33	m ³ .s ⁻¹
		105600	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	19,21	m ³ .s ⁻¹
		69167	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	16,24	m ³ .s ⁻¹
		58462	m ³ .h ⁻¹

3.2.29. Elektrárna Kladno K3

Zdroj :	ECK Generating Kladno		
Datum :	11.říjen 2005	Místo :	K3
Atmosférický tlak	p_a	98400	Pa
Teplota okolí	t_a	16,0	°C
Rozměr potrubí	D		m
	B		m
Průřez potrubí	S	13,85	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	126,0	°C
	T	399,2	K
Tlakový rozdíl	p	-2260	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	96140	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,8200	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,2597	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,0584	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	37,7	°C
Střední rychlost plynu	v	11,6	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	161,09	m ³ .s ⁻¹
		579933	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	104,86	m ³ .s ⁻¹
		377502	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	97,76	m ³ .s ⁻¹
		351925	m ³ .h ⁻¹

3.2.30. Příbramská teplárenská a.s.

Zdroj :	Příbramská teplárenská a.s.		
Datum :	13.říjen 2005	Místo :	K2, K3
Atmosférický tlak	p_a	96200	Pa
Teplota okolí	t_a	15,0	°C
Rozměr potrubí	D		m
	B		m
Průřez potrubí	S	6,28	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	86,0	°C
	T	359,2	K
Tlakový rozdíl	p	-270	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	95930	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu		0,8868	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	N	1,2318	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_h	0,1144	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	49,4	°C
Střední rychlost plynu	v	11,8	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	74,18	m ³ .s ⁻¹
		267059	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za	V_N	53,40	m ³ .s ⁻¹
normálních podmínek		192256	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu	V_{SN}	46,75	m ³ .s ⁻¹
za normálních podmínek		168284	m ³ .h ⁻¹

3.3. Analýza PM₁₀ / PM_{2,5}**3.3.1. Spalovna Malešice**

Datum :	18.4.05	Zdroj :	Pražské služby a.s - spalovna Malešice
Místo :	Komín	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	96500	Pa
Teplota okolí	16,5	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	10:45-16:15	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	43,7
Označení vzorku	T122	Q14/PUF	T123	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,629	6,792	0,928	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,539	5,675	0,775	11,156	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1007	1032	141	--	dm ³ .h ⁻¹	330
Třídící poměr	1,01	1,03	1,17	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,651	4,766	0,651	9,369	m ³	
Hmotnost zachycených částic	0,4	0,1	0,1	--	mg.odběr ⁻¹	0,069

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,8	0,9	2,0	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	38	43	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	89		--	%
Hmotnostní tok	0,141	0,158	0,370	kg.h ⁻¹

3.3.2. Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 001

Datum :	21.4.05	Zdroj :	Českomoravský cement a.s. - závod Radotín
---------	---------	---------	---

Místo :	Rotační pec 2	Odběr :	001
---------	---------------	---------	-----

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	98600	Pa
Teplota okolí	17,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	8	mm
Čas odběru	10:25 - 16:25	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	
Označení vzorku	T145	Q21/PUF	T139	--		44,0
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,371	7,338	0,811	--	m ³	
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,946	5,919	0,654	8,576	m ³	Doba měření [min]
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	991	986	109	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	0,99	0,99	0,91	--		
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,988	4,965	0,549	7,194	m ³	Ředící poměr
Hmotnost zachycených částic	1,4	2,5	0,2	--	mg.odběr ⁻¹	0,315

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	1,2	1,2	1,5	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	82	81	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	100		--	%
Hmotnostní tok	0,106	0,106	0,130	kg.h ⁻¹

3.3.3. Českomoravský cement – závod Radotín 002

Datum :	22.4.05	Zdroj :	Českomoravský cement a.s.– závod Radotín
---------	---------	---------	--

Místo :	Rotační pec 2	Odběr :	002
---------	---------------	---------	-----

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	98500	Pa
Teplota okolí	17,5	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	8	mm
Čas odběru	9:10 - 15:10	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	47,1
Označení vzorku	T140	Q25/PUF	T141	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,436	7,556	0,910	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,870	5,965	0,719	7,641	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	978	994	120	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	0,98	0,99	1,00	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,872	4,950	0,596	6,341	m ³	
Hmotnost zachycených částic	5,2	6,4	0,9	--	mg.odběr ⁻¹	0,391

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	3,0	3,1	3,9	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	77	78	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	99		--	%
Hmotnostní tok	0,306	0,310	0,396	kg.h ⁻¹

3.3.4. Elektrárna Kladno K4

Datum :	4.5.05	Zdroj :	ECK Generating Kladno
Místo :	K4	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	97000	Pa
Teplota okolí	17,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rožměr hubice	6	mm
Čas odběru	9:59 - 15:59	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	43,9
Označení vzorku	T142	Q20/PUF	T143	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,596	7,536	1,047	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	6,064	6,016	0,836	7,452	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1011	1003	139	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	1,01	1,00	1,16	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,006	4,966	0,690	6,151	m ³	
Hmotnost zachycených částic	1,9	1,4	0,8	--	mg.odběr ⁻¹	0,423

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,8	0,9	7,0	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	11	13	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	87		--	%
Hmotnostní tok	0,259	0,299	2,281	kg.h ⁻¹

3.3.5. Teplárna Malešice – K12

Datum :	6.5.05	Zdroj :	Pražská teplárenská a.s. Teplárna Malešice
Místo :	K12	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	98300	Pa
Teplota okolí	9,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	6	mm
Čas odběru	9:27 - 15:27	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	42,4
Označení vzorku	T152	Q22/PUF	T151	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	8,209	8,397	1,118	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	6,171	6,313	0,841	9,812	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1029	1052	140	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	1,03	1,05	1,17	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,188	5,306	0,707	8,247	m ³	
Hmotnost zachycených částic	0,5	0	0,1	--	mg.odběr ⁻¹	0,264

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,2	0,2	2,5	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	7	8	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	89		--	%
Hmotnostní tok	0,047	0,053	0,646	kg.h ⁻¹

3.3.6. Spolana Neratovice – K6

Datum :	11.5.05	Zdroj :	Spolana a.s. Neratovice
Místo :	K6	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	100000	Pa
Teplota okolí	10,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	6	mm
Čas odběru	8:45 - 14:45	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	43,2
Označení vzorku	T153	Q26/PUF	T154	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	8,189	8,283	1,073	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	6,010	6,079	0,788	8,779	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1002	1013	131	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	1,00	1,01	1,09	--		Ředící poměr 0,318
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,126	5,185	0,672	7,488	m ³	
Hmotnost zachycených částic	0,1	0,3	0,1	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,1	0,1	0,5	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	24	28	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	86		--	%
Hmotnostní tok	0,036	0,041	0,150	kg.h ⁻¹

3.3.7. Elektrárna Kolín – K5

Datum :	14.5.05	Zdroj :	Elektrárna Kolín a.s.
Místo :	K5	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	99200	Pa
Teplota okolí	11,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	6	mm
Čas odběru	7:45 - 13:45	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	42,3
Označení vzorku	T156	Q28/PUF	T157	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	8,025	8,109	1,114	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,871	5,933	0,815	7,471	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	979	989	136	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	0,98	0,99	1,13	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,981	5,033	0,691	6,338	m ³	
Hmotnost zachycených částic	11,7	12,3	5,6	--	mg.odběr ⁻¹	0,408

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	6,0	6,8	19,0	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	31	36	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	87		--	%
Hmotnostní tok	0,471	0,539	1,500	kg.h ⁻¹

3.3.8. Elektrárna Mělník – Energotrans (K1, K2, K3)

Datum :	20.5.05	Zdroj :	Elektrárna Mělník I Energotrans
Místo :	Kouřovod K1, K2, K3	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	100700	Pa
Teplota okolí	9,7	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	8:47 - 9:49, 10:52 - 15:00	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	40,9
Označení vzorku	T146	Q33/PUF	T155	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,576	6,493	0,846	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,585	5,515	0,719	8,924	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1081	1067	139	--	dm ³ .h ⁻¹	310
Třídící poměr	1,08	1,07	1,16	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,831	4,771	0,622	7,720	m ³	
Hmotnost zachycených částic	1,6	1,4	0,2	--	mg.odběr ⁻¹	0,245

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	1,3	1,3	6,5	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	20	20	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	100		--	%
Hmotnostní tok	1,112	1,113	5,684	kg.h ⁻¹

3.3.9. Kaučuk Kralupy - K1

Datum :	25.5.05	Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy
Místo :	K1	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	100600	Pa
Teplota okolí	25,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	8	mm
Čas odběru	9:30 - 15:30	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	41,2
Označení vzorku	T148	Q32/PUF	T150	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,697	8,067	1,016	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,786	6,064	0,764	8,945	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	964	1011	127	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	0,96	1,01	1,06	--		Ředící poměr 0,291
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,996	5,237	0,659	7,725	m ³	
Hmotnost zachycených částic	10,4	9,5	1,6	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	6,7	6,8	17,6	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	38	39	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	99		--	%
Hmotnostní tok	0,754	0,764	1,977	kg.h ⁻¹

3.3.10. Kaučuk Kralupy – K4

Datum :	27.5.05	Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy
Místo :	K4	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	99800	Pa
Teplota okolí	27,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	6	mm
Čas odběru	9:40 - 14:40	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	
Označení vzorku	T147	Q34/PUF	T144	--		42,7
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,620	6,882	0,891	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	4,827	5,018	0,649	7,626	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	965	1004	130	--	dm ³ .h ⁻¹	300
Třídící poměr	0,97	1,00	1,08	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,115	4,278	0,554	6,502	m ³	
Hmotnost zachycených částic	15,1	19,5	2,7	--	mg.odběr ⁻¹	0,273

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	15,2	15,3	13,3	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	114	115	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	99		--	%
Hmotnostní tok	1,665	1,682	1,465	kg.h ⁻¹

3.3.11. ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 9

Datum :	30.5.05	Zdroj :	ČEZ a.s., elektrárna Mělník
Místo :	Blok 9	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	99300	Pa
Teplota okolí	25,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	9:14 - 14:43	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	43,4
Označení vzorku	T158	Q31/PUF	T159	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,098	6,117	0,744	--	m ³	Doba měření [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,426	5,443	0,662	8,795	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	990	993	121	--	dm ³ .h ⁻¹	329
Třídící poměr	0,99	0,99	1,01	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,592	4,607	0,560	7,444	m ³	
Hmotnost zachycených částic	4,5	4,3	0,9	--	mg.odběr ⁻¹	0,237

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	4,1	4,2	11,8	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	34	36	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	96		--	%
Hmotnostní tok	3,267	3,390	9,515	kg.h ⁻¹

3.3.12. ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 11

Datum :	1.6.05	Zdroj :	ČEZ a.s., elektrárna Mělník
Místo :	Blok 11	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	100000	Pa
Teplota okolí	31,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	8:54 - 14:54	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	42,7
Označení vzorku	T160	Q35/PUF	T165	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,967	6,734	0,750	--	m ³	Doba měření [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	6,059	5,857	0,652	8,932	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1010	976	109	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	1,01	0,98	0,91	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,176	5,004	0,557	7,631	m ³	
Hmotnost zachycených částic	2,8	2,7	0,5	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	1,9	1,9	7,7	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	24	25	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	97		--	%
Hmotnostní tok	4,815	4,974	19,660	kg.h ⁻¹

3.3.13. Třinecké železářny, a.s.

Datum :	18.7.05	Zdroj :	Třinecké železářny, a.s. – Výroba surového železa
---------	---------	---------	---

Místo :	Spékačí pás 4 aglomerace 2	Odběr :	001
---------	----------------------------	---------	-----

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	97750	Pa
Teplota okolí	22,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	10:46 - 13:07	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	43,0
Označení vzorku	T182	Q38/PUF	T184	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	2,603	2,890	0,400	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	2,067	2,295	0,317	2,933	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	879	977	135	--	dm ³ .h ⁻¹	141
Třídící poměr	0,88	0,98	1,13	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	1,724	1,914	0,265	2,446	m ³	
Hmotnost zachycených částic	12	18,9	1,4	--	mg.odběr ⁻¹	0,373

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	22,8	22,2	42,9	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	53	52	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	103		--	%
Hmotnostní tok	5,138	5,004	9,653	kg.h ⁻¹

3.3.14. Biocel Paskov a.s.

Datum :	19.7.05	Zdroj :	Biocel Paskov a.s.
Místo :	Kúrový kotel	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	97700	Pa
Teplota okolí	22,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	10:21 - 16:21	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ . h ⁻¹	
Označení vzorku	T192	Q43/PUF	T193	--		41,8
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	8,399	8,399	1,211	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,888	5,888	0,849	10,995	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	981	981	142	--	dm ³ . h ⁻¹	360
Třídící poměr	0,98	0,98	1,18	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,929	4,929	0,711	9,204	m ³	
Hmotnost zachycených částic	2,7	3,3	0,7	--	mg.odběr ⁻¹	0,129

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	4,8	4,9	22,1	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	22	22	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	96		--	%
Hmotnostní tok	0,395	0,411	1,835	kg.h ⁻¹

3.3.15. Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek – Místek

Datum :	20.7.05	Zdroj :	Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek
---------	---------	---------	--

Místo :	za MO a TF	Odběr :	001
---------	------------	---------	-----

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	98800	Pa
Teplota okolí	20,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	12	mm
Čas odběru	9:53 - 15:53	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	
Označení vzorku	T196	Q52/PUF	T200	--		41,6
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,394	7,532	1,007	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,920	6,031	0,807	7,402	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	987	1005	134	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	0,99	1,01	1,12	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,013	5,107	0,683	6,269	m ³	
Hmotnost zachycených částic	0,1	0,1	0,1	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,05	0,1	0,3	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	17	23	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	72		--	%
Hmotnostní tok	0,002	0,003	0,011	kg.h ⁻¹

3.3.16. OKD, koksovna Jan Šverma – KB4

Datum :	21.7.05	Zdroj :	OKD, OKK, a.s. provoz koksovna Jan Šverma
---------	---------	---------	---

Místo :	KB4	Odběr :	001
---------	-----	---------	-----

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	98900	Pa
Teplota okolí	17,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	10	mm
Čas odběru	- 9:44, 10:25 - 1	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	41,5
Označení vzorku	T188	Q51/PUF	T201	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	10,535	10,485	1,576	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,865	5,837	0,877	8,218	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	978	973	146	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	0,98	0,97	1,22	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,974	4,951	0,744	6,970	m ³	
Hmotnost zachycených částic	4,9	4,4	0,55	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	2,7	2,7	12,1	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	22	22	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	102		--	%
Hmotnostní tok	0,352	0,347	1,568	kg.h ⁻¹

3.3.17. OKD, koksovna Jan Šverma – KB3

Datum :	22.7.05	Zdroj :	OKD, OKK, a.s. provoz koksovna Jan Šverma
---------	---------	---------	---

Místo :	KB3	Odběr :	001
---------	-----	---------	-----

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	98150	Pa
Teplota okolí	17,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	10	mm
Čas odběru	9:10 - 11:45	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	42,4
Označení vzorku	T191	Q41/PUF	T194	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	4,215	4,466	0,632	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	2,490	2,639	0,374	3,518	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	964	1022	145	--	dm ³ .h ⁻¹	155
Třídící poměr	0,96	1,02	1,21	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	2,090	2,214	0,313	2,952	m ³	
Hmotnost zachycených částic	7	7,5	1,1	--	mg.odběr ⁻¹	0,361

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	9,4	9,4	6,9	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	137	137	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	100		--	%
Hmotnostní tok	1,144	1,147	0,835	kg.h ⁻¹

3.3.18. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Datum :	25.7.05	Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.
Místo :	K12	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	97500	Pa
Teplota okolí	19,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	6	mm
Čas odběru	8:56 - 14:56	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	
Označení vzorku	T162	Q39/PUF	T163	--		42,4
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,856	7,912	0,953	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,976	6,019	0,725	9,985	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	996	1003	121	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	1,00	1,00	1,01	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,982	5,018	0,605	8,324	m ³	
Hmotnost zachycených částic	0	0,3	0,1	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,1	0,2	0,5	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	31	39	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	80		--	%
Hmotnostní tok	0,023	0,029	0,075	kg.h ⁻¹

3.3.19. Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. – K3 + K4 (komín 2)

Datum :	26.7.05	Zdroj :	Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s.
Místo :	K3 + K4		Odběr : 001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	97200	Pa
Teplota okolí	24,3	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	9:44 - 15:44	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	41,1
Označení vzorku	T180	Q50/PUF	T181	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	8,184	8,236	0,957	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	6,012	6,050	0,703	8,016	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1002	1008	117	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	1,00	1,01	0,98	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,018	5,050	0,587	6,690	m ³	
Hmotnost zachycených částic	0,3	0,4	0,1	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,2	0,2	1,3	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	15	16	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	93		--	%
Hmotnostní tok	0,052	0,056	0,347	kg.h ⁻¹

3.3.20. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Datum :	27.7.05	Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.
---------	---------	---------	--------------------------------------

Místo :	K14	Odběr :	001
---------	-----	---------	-----

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	98100	Pa
Teplota okolí	25,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	6	mm
Čas odběru	9:00 - 15:00	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	42,0
Označení vzorku	T170	Q40/PUF	T177	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,934	7,940	0,684	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	6,116	6,120	0,527	7,260	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1019	1020	88	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	1,02	1,02	0,73	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,137	5,141	0,443	6,098	m ³	
Hmotnost zachycených částic	8,6	9,7	1,7	--	mg.odběr ⁻¹	0,431

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	4,1	4,3	5,7	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	73	76	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	96		--	%
Hmotnostní tok	0,988	1,034	1,359	kg.h ⁻¹

3.3.21. ŽDB,a.s. Bohumín - uhelná kotelná

Datum :	28.7.05	Zdroj :	ŽDB,a.s. Bohumín
Místo :	kotelna (K2)	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	99200	Pa
Teplota okolí	28,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	6	mm
Čas odběru	8:53 - 14:53	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	
Označení vzorku	T164	Q46/PUF	T166	--		40,6
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	8,145	8,186	0,999	--	m ³	
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,940	5,970	0,729	5,942	m ³	Doba odběru [min]
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	990	995	121	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	0,99	0,99	1,01	--		
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,068	5,093	0,622	5,070	m ³	Ředící poměr
Hmotnost zachycených částic	1,5	1,8	0,3	--	mg.odběr ⁻¹	0,530

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,6	0,6	3,0	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	21	21	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	97		--	%
Hmotnostní tok	0,032	0,032	0,153	kg.h ⁻¹

3.3.22. ŽDB,a.s. Bohumín – kuplovna

Datum :	29.7.05	Zdroj :	ŽDB,a.s. Bohumín
Místo :	kuplová pec	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	99200	Pa
Teplota okolí	32,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	6	mm
Čas odběru	8:43 - 12:55	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	
Označení vzorku	T173	Q37/PUF	T186	--		39,0
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	4,849	4,940	0,592	--	m ³	
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	4,216	4,295	0,515	2,033	m ³	Doba odběru [min]
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1004	1023	123	--	dm ³ .h ⁻¹	252
Třídící poměr	1,00	1,02	1,02	--		
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	3,616	3,683	0,442	1,744	m ³	Ředící poměr
Hmotnost zachycených částic	2,9	3	0,5	--	mg.odběr ⁻¹	0,775

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	1,0	1,1	4,9	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	21	22	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	98		--	%
Hmotnostní tok	0,089	0,091	0,417	kg.h ⁻¹

3.3.23. Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K1

Datum :	1.8.05	Zdroj :	Dalkia Česká republika, a.s., divize Karviná, závod teplárna Karviná
Místo :	K1	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	98500	Pa
Teplota okolí	28,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rožměr hubice	6	mm
Čas odběru	10:38 - 16:38	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	39,0
Označení vzorku	T174	Q48/PUF	T175	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	8,669	8,828	0,935	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	6,046	6,157	0,652	6,267	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1008	1026	109	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	1,01	1,03	0,91	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,147	5,241	0,555	5,335	m ³	
Hmotnost zachycených částic	0,5	0,6	0,1	--	mg.odběr ⁻¹	0,512

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,2	0,2	2,6	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	8	8	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	97		--	%
Hmotnostní tok	0,020	0,021	0,247	kg.h ⁻¹

3.3.24. Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K3

Datum :	2.8.05	Zdroj :	Dalkia Česká republika, a.s., divize Karviná, závod teplárna Karviná
---------	--------	---------	---

Místo :	K3	Odběr :	001
---------	----	---------	-----

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	98800	Pa
Teplota okolí	23,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	6	mm
Čas odběru	9:29 - 15:29	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	
Označení vzorku	T176	Q49/PUF	T190	--		39,0
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	8,611	8,551	0,820	--	m ³	
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	6,006	5,963	0,572	6,341	m ³	Doba odběru [min]
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1001	994	95	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	1,00	0,99	0,79	--		
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,128	5,092	0,488	5,415	m ³	Ředící poměr
Hmotnost zachycených částic	1,5	1,7	0,8	--	mg.odběr ⁻¹	0,494

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,6	0,8	14,3	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	4	5	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	84		--	%
Hmotnostní tok	0,063	0,075	1,411	kg.h ⁻¹

3.3.25. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Datum :	3.8.05	Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.
---------	--------	---------	--------------------------------------

Místo :	K11	Odběr :	001
---------	-----	---------	-----

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	98100	Pa
Teplota okolí	24,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	6	mm
Čas odběru	- 9:33) - (9:47 -	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	40,9
Označení vzorku	T161	Q45/PUF	T175	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,825	7,639	0,806	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	6,020	5,877	0,620	6,322	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1003	979	103	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	1,00	0,98	0,86	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,074	4,954	0,523	5,329	m ³	
Hmotnost zachycených částic	0,8	1	0,1	--	mg.odběr ⁻¹	0,495

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,4	0,4	3,1	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	12	12	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	100		--	%
Hmotnostní tok	0,069	0,069	0,592	kg.h ⁻¹

3.3.26. Kaučuk a.s., Kralupy

Datum :	20.9.05	Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy
Místo :	K3	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	100300	Pa
Teplota okolí	16,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	6	mm
Čas odběru	9:48 - 15:48	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	41,8
Označení vzorku	T202	Q30/PUF	T198	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,794	7,939	0,996	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,788	5,896	0,740	7,571	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	965	983	123	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	0,96	0,98	1,03	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,973	5,066	0,635	6,505	m ³	
Hmotnost zachycených částic	13,8	13,3	2,7	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	7,0	7,2	20,8	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	34	35	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	97		--	%
Hmotnostní tok	0,771	0,796	2,302	kg.h ⁻¹

3.3.27. Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 003

Datum :	22.9.05	Zdroj :	Českomoravský cement a.s. - závod Radotín
Místo :	Rotační pec 2		Odběr : 003

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	99000	Pa
Teplota okolí	16,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	8	mm
Čas odběru	8:41 - 14:41	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ . h ⁻¹	44,2
Označení vzorku	T185	Q36/PUF	T168	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,600	7,720	0,917	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,962	6,056	0,719	8,432	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	994	1009	120	--	dm ³ . h ⁻¹	360
Třídící poměr	0,99	1,01	1,00	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,018	5,097	0,605	7,097	m ³	
Hmotnost zachycených částic	2,8	2,8	0,4	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	1,6	1,7	4,8	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	34	34	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	99		--	%
Hmotnostní tok	0,198	0,200	0,583	kg.h ⁻¹

3.3.28. Elektrárna Kolín – K8

Datum :	30.9.05	Zdroj :	Elektrárna Kolín a.s.
Místo :	K8	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	99800	Pa
Teplota okolí	12,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	6	mm
Čas odběru	9:27 - 15:27	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	42,1
Označení vzorku	T207	Q44/PUF	T206	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,703	7,840	1,046	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,934	6,040	0,806	7,961	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	989	1007	134	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	0,99	1,01	1,12	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,069	5,160	0,689	6,802	m ³	
Hmotnost zachycených částic	2,6	2,9	0,6	--	mg.odběr ⁻¹	0,377

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	1,4	1,5	12,9	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	11	12	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	96		--	%
Hmotnostní tok	0,099	0,103	0,892	kg.h ⁻¹

3.3.29. Elektrárna Kladno K3

Datum :	11.10.05	Zdroj :	ECK Generating Kladno
Místo :	K3	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	98400	Pa
Teplota okolí	16,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rožměr hubice	6	mm
Čas odběru	9:41 - 15:41	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	
Označení vzorku	T204	Q42/PUF	T205	--		41,5
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,630	7,542	0,926	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	6,014	5,945	0,729	6,359	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1002	991	122	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	1,00	0,99	1,01	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	5,075	5,017	0,616	5,366	m ³	
Hmotnost zachycených částic	0,3	0,2	0,2	--	mg.odběr ⁻¹	0,499

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,1	0,1	3,9	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	3	3	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	77		--	%
Hmotnostní tok	0,038	0,050	1,480	kg.h ⁻¹

3.3.30. Příbramská teplárenská a.s.

Datum :	13.10.05	Zdroj :	Příbramská teplárenská a.s.
---------	----------	---------	-----------------------------

Místo :	0	Odběr :	1
---------	---	---------	---

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	96200	Pa
Teplota okolí	15,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	4	mm
Čas odběru	10:15 - 16:15	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	41,9
Označení vzorku	T210	Q29/PUF	T209	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,842	6,779	0,855	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	6,002	5,947	0,750	9,541	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	1000	991	125	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	1,00	0,99	1,04	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,945	4,900	0,618	7,860	m ³	
Hmotnost zachycených částic	0,5	0,4	0,2	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	0,4	0,4	5,9	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	6	7	100	%
Zastoupení frakce PM _{2,5} ve frakci PM ₁₀	87		--	%
Hmotnostní tok	0,072	0,082	1,134	kg.h ⁻¹

3.4. Analýza PAH

3.4.1. Spalovna Malešice

Datum :	18.4.05	Zdroj :	Pražské služby a.s. - spalovna Malešice	
Místo :	Linka 1 a 3	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q14/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	121,63	118,59	30,41	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	36,49	35,58	9,12	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	22,11	21,56	5,53	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	1,0764	1,0495	0,2691	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	97,31	16,42	(4,56)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	29,19	4,93		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	17,69	2,99	(0,83)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,8611	0,1453	(0,0404)	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(4,56)	(4,56)	(4,56)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,83)	(0,83)	(0,83)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0404)	(0,0404)	(0,0404)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(4,56)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,83)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0404)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu spáleného odpadu

3.4.2. Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 001

Datum :	21.4.05	Zdroj :	Českomoravský cement a.s. - závod Radotín
Místo :	rotační pec 2	Odběr:	001
Označení vzorku :		Q21/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	16,62	15,35	3,13
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	4,99	4,60	0,94
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1,41	1,30	0,27
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0360	0,0333	0,0068
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	8,31	2,30	(0,96)
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	2,49	0,69	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,71	0,20	(0,08)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0180	0,0050	(0,0021)
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,96)	(0,96)	(0,96)
<i>Nejistota (ng/m³)</i>			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,08)	(0,08)	(0,08)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0021)	(0,0021)	(0,0021)
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,96)	*
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,08)	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0021)	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu slínku

3.4.3. Českomoravský cement – závod Radotín 002

Datum :	22.4.05	Zdroj :	Českomoravský cement a.s. - závod Radotín	
Místo :	rotační pec 2	Odběr:	002	
Označení vzorku :			Q25/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	16,02	8,78	(0,78)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	4,81	2,64		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1,61	0,89	(0,08)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0407	0,0223	(0,0020)	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	3,31	(0,78)	(0,78)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	0,99			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,33	(0,08)	(0,08)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0084	(0,0020)	(0,0020)	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,78)	(0,78)	(0,78)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,08)	(0,08)	(0,08)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0020)	(0,0020)	(0,0020)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,78)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,08)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0020)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu slínku

3.4.4. Elektrárna Kladno K4

Datum :	4.5.05	Zdroj :	ECK Generatting Kladno	
Místo :	K4	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q20/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	8,09	5,71	0,90	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	2,43	1,71	0,27	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2,63	1,86	0,29	
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW)</i>	0,0117	0,0082	0,0013	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	2,29	(0,71)	(0,71)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	0,69			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,74	(0,23)	(0,23)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW)</i>	0,0033	(0,0010)	(0,0010)	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,71)	(0,71)	(0,71)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,23)	(0,23)	(0,23)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW)</i>	(0,0010)	(0,0010)	(0,0010)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,71)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,23)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW)</i>	*	(0,0010)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na MW

3.4.5. Teplárna Malešice – K12

Datum :	6.5.05	Zdroj :	Pražská teplárenská a.s. Teplárna Malešice	
Místo :	K12	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q22/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	9,99	6,71	2,14	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	3,00	2,01	0,64	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2,56	1,72	0,55	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0179	0,0120	0,0038	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	4,35	(1,07)	(1,07)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	1,31			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1,12	(0,27)	(0,27)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0078	(0,0019)	(0,0019)	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(1,07)	(1,07)	(1,07)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,27)	(0,27)	(0,27)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0019)	(0,0019)	(0,0019)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(1,07)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,27)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0019)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.6. Spolana Neratovice – K6

Datum :	11.5.05	Zdroj :	Spolana a.s. Neratovice	
Místo :	K6	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q26/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	8,49	5,94	1,46	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	2,55	1,78	0,44	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2,43	1,70	0,42	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0288	0,0202	0,0049	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	4,49	(0,91)	(0,91)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	1,35			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1,29	(0,26)	(0,26)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0152	(0,0031)	(0,0031)	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,91)	(0,91)	(0,91)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,26)	(0,26)	(0,26)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0031)	(0,0031)	(0,0031)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,91)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,26)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0031)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.7. Elektrárna Kolín – K5

Datum :	14.5.05	Zdroj :	Elektrárna Kolín a.s.	
Místo :	K5	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q28/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	374,98	39,93	2,78	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	112,49	11,98	0,83	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	29,57	3,15	0,22	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,8283	0,0882	0,0061	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	18,51	28,73	5,36	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	5,55	8,62	1,61	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1,46	2,27	0,42	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0409	0,0635	0,0118	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,73)	1,90	3,55	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>		0,57	1,07	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,06)	0,1498	0,28	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0016)	0,0042	0,0079	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	6,33	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*	1,90	*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	0,50	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	0,0140	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.8. Elektrárna Mělník – Energotrans (K1, K2, K3)

Datum :	20.5.05	Zdroj :	Elektrárna Mělník I Energotrans	
Místo :	K1, K2, K3	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q33/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	32,64	44,67	(1,29)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	9,79	13,40		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	28,33	38,77	(1,12)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0517	0,0708	(0,0020)	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(1,29)	(1,29)	(1,29)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1,12)	(1,12)	(1,12)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0020)	(0,0020)	(0,0020)	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(1,29)	(1,29)	(1,29)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1,12)	(1,12)	(1,12)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0020)	(0,0020)	(0,0020)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(1,29)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(1,12)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0020)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.9. Kaučuk Kralupy - K1

Datum :	25.5.05	Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy	
Místo :	K1	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q32/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	17,06	19,03	(0,98)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	5,12	5,71		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1,91	2,13	(0,11)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0177	0,0198	(0,0010)	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,98)	(0,98)	(0,98)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,11)	(0,11)	(0,11)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0010)	(0,0010)	(0,0010)	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,98)	(0,98)	(0,98)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,11)	(0,11)	(0,11)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0010)	(0,0010)	(0,0010)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,98)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,11)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0010)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.10. Kaučuk Kralupy – K4

Datum :	27.5.05	Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy
Místo :	K4	Odběr:	001
Označení vzorku :		Q34/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	24,83	30,82	(1,28)
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	7,45	9,25	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2,73	3,38	(0,14)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0234	0,0290	(0,0012)
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(1,28)	(1,28)	(1,28)
<i>Nejistota (ng/m³)</i>			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,14)	(0,14)	(0,14)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0012)	(0,0012)	(0,0012)
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(1,28)	(1,28)	(1,28)
<i>Nejistota (ng/m³)</i>			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,14)	(0,14)	(0,14)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0012)	(0,0012)	(0,0012)
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(1,28)	*
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,14)	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0012)	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.11. ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 9

Datum :	30.5.05	Zdroj :	ČEZ a.s., elektrárna Mělník	
Místo :	blok 9	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q31/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	21,06	40,30	(1,37)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	6,32	12,09		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	16,96	32,45	(1,11)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	0,1798	0,3439	(0,0117)	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(1,37)	(1,37)	(1,37)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1,11)	(1,11)	(1,11)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(0,0117)	(0,0117)	(0,0117)	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(1,37)	(1,37)	(1,37)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1,11)	(1,11)	(1,11)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(0,0117)	(0,0117)	(0,0117)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(1,37)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(1,11)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	*	(0,0117)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na MW_{el}

3.4.12. ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 11

Datum :	1.6.05	Zdroj :	ČEZ a.s., elektrárna Mělník	
Místo :	blok 11	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q35/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	17,98	33,19	(1,04)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	5,39	9,96		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	46,12	85,14	(2,66)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	0,1013	0,1870	(0,0058)	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(1,04)	(1,04)	(1,04)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2,66)	(2,66)	(2,66)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(0,0058)	(0,0058)	(0,0058)	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(1,04)	(1,04)	(1,04)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2,66)	(2,66)	(2,66)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(0,0058)	(0,0058)	(0,0058)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(1,04)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(2,66)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	*	(0,0058)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na MW_{el}

3.4.13. Třinecké železářny, a.s.

Datum :	18.7.05	Zdroj :	Třinecké železářny a.s. - Výroba surového železa	
Místo :	spékací pás 4	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q38/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	21 010,70	6 303,21	2 661,36	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	6 303,21	1 890,96	798,41	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	4 728,56	1 418,57	598,95	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	50,8448	15,2534	6,4403	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	5 182,64	2 381,21	812,41	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	1 554,79	714,36	243,72	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 166,38	535,90	182,84	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	12,5417	5,7624	1,9660	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(2,10)	95,25	364,19	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>		28,57	109,26	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,47)	21,4362	81,96	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0051)	0,2305	0,8813	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	280,14	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*	84,04	*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	63,05	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	0,6779	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu aglomerátu

3.4.14. Biocel Paskov a.s.

Datum :	19.7.05	Zdroj :	Biocel Paskov a.s.	
Místo :	kúrový kotel	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q43/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	1 242,45	550,45	393,18	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	372,73	165,14	117,95	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	103,30	45,77	32,69	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	1,9913	0,8822	0,6302	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	739,18	111,66	37,75	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	221,75	33,50	11,32	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	61,46	9,28	3,14	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	1,1847	0,1790	0,0605	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(2,36)	(2,36)	7,55	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>			2,26	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,20)	(0,20)	0,63	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0038)	(0,0038)	0,0121	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(2,36)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,20)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0038)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.15. Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek

Datum :	20.7.05	Zdroj :	Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek	
Místo :	K1	Odběr:	001	
Označení vzorku :		Q52/PUF		
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	21,45	40,56	2,05	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	6,43	12,17	0,62	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,83	1,58	0,08	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0364	0,0688	0,0035	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	5,13	3,31	1,45	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	1,54	0,99	0,43	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,20	0,13	0,06	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0087	0,0056	0,0025	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,70)	(0,70)	2,80	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>			0,84	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,03)	(0,03)	0,11	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0012)	(0,0012)	0,0047	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,70)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,03)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0012)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.16. OKD, koksovna Jan Šverma – KB4

Datum :	21.7.05	Zdroj :	OKD, OKK, a.s. provoz koksovna Jan Šverma	
Místo :	otop KB4	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q51/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	535,51	337,60	23,87	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	160,65	101,28	7,16	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	92,68	58,43	4,13	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	2,5901	1,6329	0,1154	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	98,95	104,77	40,75	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	29,69	31,43	12,22	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	17,13	18,13	7,05	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,4786	0,5068	0,1971	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	10,48	11,06	32,01	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	3,14	3,32	9,60	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1,81	1,9141	5,54	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0507	0,0535	0,1548	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	44,24	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*	13,27	*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	7,66	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	0,2140	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu koksu

3.4.17. OKD, koksovna Jan Šverma – KB3

Datum :	22.7.05	Zdroj :	OKD, OKK, a.s. provoz koksovna Jan Šverma	
Místo :	otop KB3	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q41/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	2 001,87	938,38	36,28	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	600,56	281,51	10,89	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	325,30	152,49	5,90	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	8,2632	3,8734	0,1498	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	175,16	162,65	45,04	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	52,55	48,80	13,51	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	28,46	26,43	7,32	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,7230	0,6714	0,1859	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	5,13	11,64	30,03	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	1,54	3,49	9,01	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,83	1,8908	4,88	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0212	0,0480	0,1239	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	55,05	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*	16,52	*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	8,95	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	0,2272	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu koksu

3.4.18. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Datum :	27.7.05	Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	
Místo :	K14	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q40/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	28,43	17,15	1,67	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	8,53	5,14	0,50	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	6,77	4,09	0,40	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0645	0,0389	0,0038	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	6,77	2,44	(0,68)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	2,03	0,73		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1,61	0,58	(0,16)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0154	0,0055	(0,0015)	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,68)	(0,68)	(0,68)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,16)	(0,16)	(0,16)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0015)	(0,0015)	(0,0015)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,68)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,16)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0015)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.19. Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. – K3 + K4 (komín 2)

Datum :	26.7.05	Zdroj :	Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s.	
Místo :	K3 + K4	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q50/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	58,55	39,39	4,05	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	17,57	11,82	1,21	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	16,16	10,87	1,12	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1590	0,1070	0,0110	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	13,84	4,42	(0,80)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	4,15	1,33		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	3,82	1,22	(0,22)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0376	0,0120	(0,0022)	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,80)	(0,80)	(0,80)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,22)	(0,22)	(0,22)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0022)	(0,0022)	(0,0022)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,80)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,22)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0022)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.20. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Datum :	25.7.05	Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	
Místo :	K12	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q39/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	259,53	148,30	17,61	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	77,86	44,49	5,28	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	42,41	24,23	2,88	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,3787	0,2164	0,0257	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	47,27	14,83	3,80	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	14,18	4,45	1,14	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	7,72	2,42	0,62	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0690	0,0216	0,0055	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(1,39)	(1,39)	(1,39)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,23)	(0,23)	(0,23)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0020)	(0,0020)	(0,0020)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(1,39)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,23)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0020)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.21. ŽDB, a.s. Bohumín - uhelná kotelna

Datum :	28.7.05	Zdroj :	ŽDB, a.s. Bohumín	
Místo :	K1	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q46/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	38,80	24,06	1,63	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	11,64	7,22	0,49	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1,99	1,23	0,08	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,2513	0,1558	0,0106	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	4,66	(0,58)	(0,58)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	1,40			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,24	(0,03)	(0,03)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0302	(0,0038)	(0,0038)	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,58)	(0,58)	(0,58)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,03)	(0,03)	(0,03)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0038)	(0,0038)	(0,0038)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,58)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,03)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0038)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.22. ŽDB, a.s. Bohumín - kuplovna

Datum :	29.7.05	Zdroj :	ŽDB, a.s. Bohumín	
Místo :	kupolová pec	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q37/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	33 633,17	22 772,46	2 277,25	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	10 089,95	6 831,74	683,17	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2 863,26	1 938,67	193,87	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	159,0699	107,7036	10,7704	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	2 522,49	66,57	28,38	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	756,75	19,97	8,51	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	214,74	5,67	2,42	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	11,9302	0,3148	0,1342	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	10,16	(0,53)	5,26	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	3,05		1,58	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,86	(0,04)	0,45	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0481	(0,0025)	0,0249	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	4,20	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*	1,26	*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	0,36	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	0,0199	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu litiny

3.4.23. Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K1

Datum :	1.8.05	Zdroj :	Dalkia Česká republika, a.s., divize Karviná, závod teplárna Karviná	
Místo :	K1	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q48/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	1 602,45	1 378,85	3 130,37	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	480,73	413,66	939,11	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	153,91	132,43	300,65	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	2,2600	1,9446	4,4149	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	2 906,77	163,97	89,44	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	872,03	49,19	26,83	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	279,18	15,75	8,59	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	4,0995	0,2313	0,1261	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	14,53	(0,56)	2,61	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	4,36		0,78	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1,40	(0,05)	0,25	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0205	(0,0008)	0,0037	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	1,01	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*	0,30	*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	0,10	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	0,0014	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.24. Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K3

Datum :	2.8.05	Zdroj :	Dalkia Česká republika, a.s., divize Karviná, závod teplárna Karviná	
Místo :	K3	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q49/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	182,87	135,16	914,35	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	54,86	40,55	274,31	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	17,99	13,30	89,97	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,2527	0,1868	1,2636	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	954,10	39,75	21,86	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	286,23	11,93	6,56	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	93,88	3,91	2,15	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	1,3185	0,0549	0,0302	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	2,15	(0,60)	(0,60)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	0,64			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,21	(0,06)	(0,06)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0030	(0,0008)	(0,0008)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,60)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,06)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0008)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.25. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Datum :	3.8.05	Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.	
Místo :	K11	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q45/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	122,34	81,56	293,61	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	36,70	24,47	88,08	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	23,16	15,44	55,60	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1485	0,0990	0,3564	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	611,69	27,73	14,68	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	183,51	8,32	4,40	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	115,82	5,25	2,78	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,7425	0,0337	0,0178	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,61)	(0,61)	(0,61)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,12)	(0,12)	(0,12)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0007)	(0,0007)	(0,0007)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,61)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,12)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0007)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.26. Kaučuk Kralupy – K3

Datum :	20.9.05	Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy	
Místo :	K3	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q30/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	75,73	60,58	13,63	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	22,72	18,17	4,09	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	8,40	6,72	1,51	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0700	0,0560	0,0126	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	41,40	3,74	2,32	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	12,42	1,12	0,70	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	4,59	0,41	0,26	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0383	0,0035	0,0021	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,76)	(0,76)	(0,76)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,08)	(0,08)	(0,08)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0007)	(0,0007)	(0,0007)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,76)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,08)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0007)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.27. Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 003

Datum :	22.9.05	Zdroj :	Českomoravský cement a.s. - závod Radotín	
Místo :	rotační pec 2	Odběr:	003	
Označení vzorku :			Q36/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	81,26	56,88	63,85	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	24,38	17,07	19,16	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	9,80	6,86	7,70	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,2504	0,1753	0,1968	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	127,70	2,09	(0,87)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	38,31	0,63		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	15,39	0,25	(0,10)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,3935	0,0064	(0,0027)	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,87)	(0,87)	(0,87)	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,10)	(0,10)	(0,10)	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0027)	(0,0027)	(0,0027)	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,87)	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,10)	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0027)	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu slínku

3.4.28. Elektrárna Kolín – K8

Datum :	30.9.05	Zdroj :	Elektrárna Kolín a.s.	
Místo :	K8	Odběr:	001	
Označení vzorku :			Q44/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	61,69	48,84	27,24	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	18,51	14,65	8,17	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	4,27	3,38	1,88	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0606	0,0480	0,0268	
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	82,25	5,04	2,98	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	24,67	1,51	0,89	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	5,69	0,35	0,21	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0808	0,0049	0,0029	
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	1,29	1,23	1,29	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	0,39	0,37	0,39	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,09	0,0853	0,09	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0013	0,0012	0,0013	
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*	
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	1,23	*	
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*	0,37	*	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	0,09	*	
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	0,0012	*	

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.29. Elektrárna Kladno K3

Datum :	11.10.05	Zdroj :	ECK Generating Kladno
Místo :	K3	Odběr:	001
Označení vzorku :		Q42/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	35,55	31,56	13,98
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	10,67	9,47	4,19
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	13,42	11,91	5,28
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0898	0,0797	0,0353
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	38,75	2,60	1,36
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	11,62	0,78	0,41
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	14,63	0,98	0,51
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0979	0,0066	0,0034
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(0,60)	(0,60)	(0,60)
<i>Nejistota (ng/m³)</i>			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,23)	(0,23)	(0,23)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0015)	(0,0015)	(0,0015)
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(0,60)	*
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,23)	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0015)	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.4.30. Příbramská teplárenská a.s.

Datum :	13.10.05	Zdroj :	Příbramská teplárenská a.s.
Místo :	K2, K3	Odběr:	001
Označení vzorku :		Q29/PUF	
PAH	fluoranthen	pyren	benzo(a)anthracen
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	122,94	98,35	22,13
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	36,88	29,51	6,64
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	23,64	18,91	4,25
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,2076	0,1661	0,0374
PAH	chrysen	benzo(b)fluoranthen	benzo(k)fluoranthen
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	67,21	6,07	3,36
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	20,16	1,82	1,01
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	12,92	1,17	0,65
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1135	0,0102	0,0057
PAH	benzo(a)pyren	dibenzo(a,h)anthracen	benzo(g,h,i)perylene
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	(1,23)	(1,23)	(1,23)
<i>Nejistota (ng/m³)</i>			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(0,24)	(0,24)	(0,24)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0021)	(0,0021)	(0,0021)
PAH	*	indeno(1,2,3-cd)pyren	*
<i>Koncentrace (ng/m³)</i>	*	(1,23)	*
<i>Nejistota (ng/m³)</i>	*		*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	*	(0,24)	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	*	(0,0021)	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5. Analýza – těžké kovy

3.5.1. Spalovna Malešice

Datum :	18.4.05	Zdroj :	Pražské služby a.s. - spalovna Malešice	
Místo :	komín	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T122			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,1558)	(0,0156)	(0,0312)	(0,0156)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(28,3233)	(2,8323)	(5,6647)	(2,8323)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(1,3788)	(0,1379)	(0,2758)	(0,1379)
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,1558)	4,5120	(0,0312)	4,1849
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,9024		0,8370
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(28,3233)	820,2441	(5,6647)	760,7651
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(1,3788)	39,9290	(0,2758)	37,0336
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,3116)	(0,3428)	(0,0779)	(0,7790)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(56,6467)	(62,3114)	(14,1617)	(141,6167)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(2,7575)	(3,0333)	(0,6894)	(6,8938)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,1558)	(0,0078)	(0,0156)	(0,1558)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(28,3233)	(1,4162)	(2,8323)	(28,3233)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(1,3788)	(0,0689)	(0,1379)	(1,3788)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	4,1755	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,8351	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	759,0657	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	36,9509	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu spáleného odpadu

3.5.2. Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 001

Datum :	21.4.05	Zdroj :	Českomoravský cement a.s. - závod Radotín	
Místo :	Rotační pec 2	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T145			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0318)	(0,0032)	(0,0032)	(0,0070)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2,7046)	(0,2705)	(0,2705)	(0,5950)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0690)	(0,0069)	(0,0069)	(0,0152)
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0764	1,3034	0,1018	10,7833
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0153	0,2607	0,0204	2,1567
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	6,4910	110,7799	8,6547	916,4761
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1656	2,8260	0,2208	23,3795
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0636)	0,2991	(0,0159)	(0,1591)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,0598		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(5,4092)	25,4231	(1,3523)	(13,5229)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,1380)	0,6485	(0,0345)	(0,3450)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0318)	(0,0016)	0,0395	(0,0700)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			0,0079	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2,7046)	(0,1352)	3,3537	(5,9501)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0690)	(0,0034)	0,0856	(0,1518)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,1711	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2342	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	99,5288	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	2,5390	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu slínku

3.5.3. Českomoravský cement – závod Radotín 002

Datum :	22.4.05	Zdroj :	Českomoravský cement a.s. - závod Radotín	
Místo :	Rotační pec 2	Odběr:	002	
Označení vzorku :	T140			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0262)	(0,0026)	(0,0157)	0,0782
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				0,0156
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2,6464)	(0,2646)	(1,5878)	7,8862
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0667)	(0,0067)	(0,0400)	0,1986
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1260	2,4925	0,7874	34,0917
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0252	0,4985	0,1575	6,8183
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	12,7027	251,3014	79,3918	3 437,2929
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,3200	6,3300	1,9998	86,5817
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0525)	1,1864	(0,0131)	(0,1312)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,2373		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(5,2928)	119,6169	(1,3232)	(13,2320)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,1333)	3,0130	(0,0333)	(0,3333)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0262)	(0,0013)	0,1890	(0,1050)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			0,0378	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2,6464)	(0,1323)	19,0540	(10,5856)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0667)	(0,0033)	0,4800	(0,2666)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,4857	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,6971	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	351,4409	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	8,8524	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu slínku

3.5.4. Elektrárna Kladno K4

Datum :	4.5.05	Zdroj :	ECK Generating Kladno	
Místo :	K4	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T142			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1983	0,7084	(0,0024)	0,0397
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0397	0,1417		0,0079
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	64,5239	230,4426	(0,7681)	12,9048
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW)</i>	0,2856	1,0201	(0,0034)	0,0571
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,4250	0,2871	0,1228	0,6815
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0850	0,0574	0,0246	0,1363
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	138,2656	93,4061	39,9434	221,6858
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW)</i>	0,6121	0,4135	0,1768	0,9813
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,3872)	0,0142	(0,0118)	(0,1181)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,0028		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(125,9753)	4,6089	(3,8407)	(38,4071)
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW)</i>	(0,5577)	0,0204	(0,0170)	(0,1700)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0236)	(0,0012)	(0,0024)	0,6942
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				0,1388
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(7,6814)	(0,3841)	(0,7681)	225,8338
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW)</i>	(0,0340)	(0,0017)	(0,0034)	0,9997
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,9634	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1927	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	313,4020	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW)</i>	1,3873	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na MW

3.5.5. Teplárna Malešice – K12

Datum :	6.5.05	Zdroj :	Pražská teplárenská a.s. Teplárna Malešice	
Místo :	K12	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T152			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0365)	0,2044	(0,0131)	0,0504
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,0409		0,0101
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(9,3543)	52,3839	(3,3675)	12,9089
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0654)	0,3663	(0,0235)	0,0903
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2263	0,1081	0,0292	0,1628
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0453	0,0216	0,0058	0,0326
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	57,9964	27,6886	7,4834	41,7200
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,4056	0,1936	0,0523	0,2917
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,1679)	0,0292	(0,0183)	(0,1825)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,0058		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(43,0296)	7,4834	(4,6771)	(46,7713)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,3009)	0,0523	(0,0327)	(0,3271)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0365)	0,0365	(0,0037)	0,0146
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,0073		0,0029
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(9,3543)	9,3543	(0,9354)	3,7417
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0654)	0,0654	(0,0065)	0,0262
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1533	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0307	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	39,2879	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,2747	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.6. Spolana Neratovice – K6

Datum :	11.5.05	Zdroj :	Spolana a.s. Neratovice	
Místo :	K6	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T153			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0613	(0,0031)	(0,0031)	(0,0031)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0123			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	17,5813	(0,8791)	(0,8791)	(0,8791)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,2083	(0,0104)	(0,0104)	(0,0104)
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2086	0,1705	0,0184	(0,0031)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0417	0,0341	0,0037	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	59,7764	48,8760	5,2744	(0,8791)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,7083	0,5791	0,0625	(0,0104)
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0613)	(0,0209)	0,0675	(0,1534)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			0,0135	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(17,5813)	(5,9776)	19,3394	(43,9532)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,2083)	(0,0708)	0,2291	(0,5208)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0982	0,0393	(0,0031)	(0,0307)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0196	0,0079		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	28,1301	11,2520	(0,8791)	(8,7906)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,3333	0,1333	(0,0104)	(0,1042)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1718	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0344	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	49,2276	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,5833	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.7. Elektrárna Kolín – K5

Datum :	14.5.05	Zdroj :	Elektrárna Kolín a.s.	
Místo :	K5	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T156			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,2302	0,3789	0,0517	0,9295
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2460	0,0758	0,0103	0,1859
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	97,0059	29,8778	4,0742	73,2976
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	2,7173	0,8369	0,1141	2,0532
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,9349	19,1650	0,1427	0,3508
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1870	3,8330	0,0285	0,0702
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	73,7245	1 511,2740	11,2527	27,6661
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	2,0651	42,3326	0,3152	0,7750
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,7381	5,3438	0,1427	1,5008
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1476	1,0688	0,0285	0,3002
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	58,2035	421,3935	11,2527	118,3472
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	1,6304	11,8037	0,3152	3,3150
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,6079	(0,0012)	0,0335	1,3630
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,5216		0,0067	0,2726
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	205,6525	(0,0970)	2,6386	107,4825
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	5,7606	(0,0027)	0,0739	3,0107
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	9,6642	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,9328	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	762,0782	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	21,3467	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.8. Elektrárna Mělník – Energotrans (K1, K2, K3)

Datum :	20.5.05	Zdroj :	Elektrárna Mělník I Energotrans	
Místo :	K1, K2, K3	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T146			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,1877	0,0238	(0,0042)	0,0221
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2375	0,0048		0,0044
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 030,8747	20,6175	(3,6817)	19,1448
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	1,8812	0,0376	(0,0067)	0,0349
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,5599	0,4564	(0,0085)	2,8360
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1120	0,0913		0,5672
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	485,9838	396,1504	(7,3634)	2 461,5815
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,8868	0,7229	(0,0134)	4,4919
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,6702)	(0,0933)	(0,0212)	1,9088
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				0,3818
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(581,7079)	(80,9973)	(18,4085)	1 656,7629
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(1,0615)	(0,1478)	(0,0336)	3,0233
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0424)	(0,0021)	(0,0042)	(0,2715)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(36,8170)	(1,8408)	(3,6817)	(235,6285)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0672)	(0,0034)	(0,0067)	(0,4300)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,9671	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1934	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	839,4266	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	1,5318	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.9. Kaučuk Kralupy - K1

Datum :	25.5.05	Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy	
Místo :	K1	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T148			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,4608	0,0248	(0,0034)	3,0877
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0922	0,0050		0,6175
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	51,6677	2,7762	(0,3856)	346,1737
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,4793	0,0258	(0,0036)	3,2113
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,3508	1,0648	(0,0069)	0,5798
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0702	0,2130		0,1160
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	39,3292	119,3755	(0,7712)	65,0088
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,3648	1,1074	(0,0072)	0,6030
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	108,4717	1,5545	0,0426	3,6111
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	21,6943	0,3109	0,0085	0,7222
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	12 161,1914	174,2821	4,7812	404,8589
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	112,8125	1,6167	0,0444	3,7556
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0344)	(0,0017)	(0,0034)	68,5566
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				13,7113
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(3,8558)	(0,1928)	(0,3856)	7 686,1506
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0358)	(0,0018)	(0,0036)	71,3001
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	13,5091	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,7018	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 514,5580	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	14,0497	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.10. Kaučuk Kralupy – K4

Datum :	27.5.05	Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy	
Místo :	K4	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T147			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,3561	0,0026	(0,0045)	2,1266
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0712	0,0005		0,4253
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	39,0944	0,2834	(0,4887)	233,4910
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,3350	0,0024	(0,0042)	2,0008
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2492	0,5323	(0,0089)	0,4656
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0498	0,1065		0,0931
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	27,3660	58,4461	(0,9774)	51,1159
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,2345	0,5008	(0,0084)	0,4380
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	67,3850	0,9436	(0,0223)	2,1809
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	13,4770	0,1887		0,4362
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	7 398,6062	103,6000	(2,4434)	239,4529
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	63,3985	0,8877	(0,0209)	2,0519
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0445)	(0,0022)	(0,0045)	44,2142
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				8,8428
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(4,8868)	(0,2443)	(0,4887)	4 854,5412
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0419)	(0,0021)	(0,0042)	41,5985
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	7,2459	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,4492	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	795,5701	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	6,8172	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.11. ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 9

Datum :	30.5.05	Zdroj :	ČEZ a.s., elektrárna Mělník	
Místo :	Blok 9	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T158			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,7566	0,0193	(0,0046)	0,1277
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,5513	0,0039		0,0255
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2 219,9946	15,5400	(3,7000)	102,8597
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	23,5244	0,1647	(0,0392)	1,0900
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,6891	0,2371	0,0138	0,9584
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1378	0,0474	0,0028	0,1917
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	554,9986	190,9195	11,1000	771,8181
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	5,8811	2,0231	0,1176	8,1786
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,6340)	0,3492	(0,0230)	1,7918
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,0698		0,3584
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(510,5988)	281,1993	(18,5000)	1 442,9965
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(5,4106)	2,9798	(0,1960)	15,2908
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1103	(0,0023)	(0,0046)	0,7075
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0221			0,1415
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	88,7998	(1,8500)	(3,7000)	569,7986
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	0,9410	(0,0196)	(0,0392)	6,0379
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,0582	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,4116	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 657,5960	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	17,5649	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na MW_{el}

3.5.12. ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 11

Datum :	1.6.05	Zdroj :	ČEZ a.s., elektrárna Mělník	
Místo :	Blok 11	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T160			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,0724	0,0501	(0,0033)	0,1932
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,4145	0,0100		0,0386
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	5 315,8601	128,6095	(8,5740)	495,5753
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	11,6727	0,2824	(0,0188)	1,0882
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,6418	1,4360	(0,0067)	0,8310
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1284	0,2872		0,1662
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 646,2018	3 683,3766	(17,1479)	2 131,4884
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	3,6148	8,0880	(0,0377)	4,6804
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,6618)	0,2875	(0,0167)	1,2367
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,0575		0,2473
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1697,6457)	737,3612	(42,8698)	3 172,3681
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(3,7277)	1,6191	(0,0941)	6,9660
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2206	(0,0017)	(0,0033)	1,7849
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0441			0,3570
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	565,8819	(4,2870)	(8,5740)	4 578,4989
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	1,2426	(0,0094)	(0,0188)	10,0536
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,8317	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,3663	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	4 698,5344	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	10,3172	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na MW_{el}

3.5.13. Třinecké železářny, a.s.

Datum :	18.7.05	Zdroj :	Třinecké železářny, a.s. - Výroba surového železa	
Místo :	spékací pás 4 aglomerace 2	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T182			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,3421	(0,0078)	1,7650	0,0156
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0684		0,3530	0,0031
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	76,9955	(1,7499)	397,2267	3,4998
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,8279	(0,0188)	4,2713	0,0376
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,4665	34,1310	1,0730	1,7775
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0933	6,8262	0,2146	0,3555
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	104,9938	7 681,3495	241,4858	400,0265
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	1,1290	82,5952	2,5966	4,3014
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0622)	153,7356	(0,0389)	1,7883
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		30,7471		0,3577
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(13,9992)	34 598,9707	(8,7495)	402,4764
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,1505)	372,0319	(0,0941)	4,3277
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0778)	(0,0039)	1,4773	(0,1089)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			0,2955	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(17,4990)	(0,8749)	332,4805	(24,4986)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,1882)	(0,0094)	3,5751	(0,2634)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	30,5419	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	6,1084	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	6 873,5968	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	73,9096	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu aglomeráru

3.5.14. Biocel Paskov a.s.

Datum :	19.7.05	Zdroj :	Biocel Paskov a.s.	
Místo :	kúrový kotel	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T192			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2988	(0,0079)	0,2910	0,0550
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0598		0,0582	0,0110
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	24,8445	(0,6538)	24,1907	4,5766
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,4789	(0,0126)	0,4663	0,0882
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,7077	1,4909	0,0786	31,3648
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1415	0,2982	0,0157	6,2730
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	58,8423	123,9611	6,5380	2 607,7602
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	1,1343	2,3896	0,1260	50,2691
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,2202)	2,4534	0,2202	(0,2359)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,4907	0,0440	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(18,3065)	203,9867	18,3065	(19,6141)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,3529)	3,9322	0,3529	(0,3781)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,4404	(0,0039)	(0,0079)	(0,3145)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0881			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	36,6130	(0,3269)	(0,6538)	(26,1521)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,7058	(0,0063)	(0,0126)	(0,5041)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	37,1791	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	7,4358	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	3 091,1824	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	59,5879	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.15. Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek

Datum :	20.7.05	Zdroj :	Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek	
Místo :	za MO a TF	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T196			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0052	(0,0024)	(0,0024)	(0,0024)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0010			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,2030	(0,0923)	(0,0923)	(0,0923)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0089	(0,0040)	(0,0040)	(0,0040)
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1140	0,0119	(0,0047)	(0,0090)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0228	0,0024		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	4,4296	0,4614	(0,1846)	(0,3507)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1934	0,0201	(0,0081)	(0,0153)
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0475)	(0,0218)	(0,0119)	(0,0475)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1,8457)	(0,8490)	(0,4614)	(1,8457)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0806)	(0,0371)	(0,0201)	(0,0806)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0475	(0,0012)	0,0237	(0,0242)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0095		0,0047	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1,8457	(0,0461)	0,9228	(0,9413)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0806	(0,0020)	0,0403	(0,0411)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0665	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0133	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2,5839	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1128	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.16. OKD, koksovna Jan Šverma – KB4

Datum :	21.7.05	Zdroj :	OKD, OKK, a.s. provoz koksovna Jan Šverma	
Místo :	KB4	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T188			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0336	(0,0029)	0,0035	0,0180
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0067		0,0007	0,0036
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	5,8161	(0,5014)	0,6017	3,1086
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1625	(0,0140)	0,0168	0,0869
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1796	0,1031	(0,0058)	0,0174
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0359	0,0206		0,0035
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	31,0859	17,8493	(1,0028)	3,0083
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,8687	0,4988	(0,0280)	0,0841
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0475)	3,1634	(0,0145)	0,0116
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,6327		0,0023
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(8,2227)	547,5127	(2,5069)	2,0055
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,2298)	15,3008	(0,0701)	0,0560
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0579	(0,0014)	0,0290	0,1391
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0116		0,0058	0,0278
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	10,0277	(0,2507)	5,0139	24,0665
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,2802	(0,0070)	0,1401	0,6726
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,7184	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1437	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	124,3436	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	3,4749	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu koksu

3.5.17. OKD, koksovna Jan Šverma – KB3

Datum :	22.7.05	Zdroj :	OKD, OKK, a.s. provoz koksovna Jan Šverma	
Místo :	KB3	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T191			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0212	(0,0066)	(0,0066)	0,0027
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0042			0,0005
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	3,4460	(1,0769)	(1,0769)	0,4308
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0875	(0,0274)	(0,0274)	0,0109
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,2856	0,0451	(0,0133)	0,2293
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2571	0,0090		0,0459
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	208,9160	7,3228	(2,1538)	37,2603
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	5,3068	0,1860	(0,0547)	0,9465
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,5832)	3,6581	(0,0331)	0,0265
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,7316		0,0053
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(94,7660)	594,4413	(5,3844)	4,3075
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(2,4072)	15,0997	(0,1368)	0,1094
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0663)	(0,0033)	0,0848	(0,2253)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			0,0170	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(10,7689)	(0,5384)	13,7841	(36,6141)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,2735)	(0,0137)	0,3501	(0,9301)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,9808	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1962	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	159,3792	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	4,0485	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu koksu

3.5.18. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Datum :	3.8.05	Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec	
Místo :	K11	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T161			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0203	0,0060	(0,0020)	0,0311
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0041	0,0012		0,0062
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	3,8449	1,1308	(0,3769)	5,8804
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0246	0,0072	(0,0024)	0,0377
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1513	0,0390	(0,0040)	0,1963
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0303	0,0078		0,0393
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	28,6479	7,3882	(0,7539)	37,1669
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1836	0,0474	(0,0048)	0,2382
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0637)	(0,0557)	(0,0100)	0,0756
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				0,0151
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(12,0623)	(10,5545)	(1,8847)	14,3240
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0773)	(0,0677)	(0,0121)	0,0918
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0199)	(0,0010)	(0,0020)	0,0080
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				0,0016
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(3,7695)	(0,1885)	(0,3769)	1,5078
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0242)	(0,0012)	(0,0024)	0,0097
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0478	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0096	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	9,0467	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0580	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.19. Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. – K3 + K4 (komín 2)

Datum :	26.7.05	Zdroj :	Teplárna E2, Energetika Třinec	
Místo :	K3 + K4	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T180			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0359	0,0027	(0,0268)	(0,0027)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0072	0,0005		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	9,9048	0,7392	(7,3916)	(0,7392)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0975	0,0073	(0,0728)	(0,0073)
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1875	0,0311	0,0080	0,0766
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0375	0,0062	0,0016	0,0153
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	51,7413	8,5743	2,2175	21,1400
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,5093	0,0844	0,0218	0,2081
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0493)	0,0161	0,0268	(0,0536)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,0032	0,0054	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(13,6006)	4,4350	7,3916	(14,7832)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,1339)	0,0437	0,0728	(0,1455)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0536	0,0268	0,0268	0,1500
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0107	0,0054	0,0054	0,0300
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	14,7832	7,3916	7,3916	41,3930
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1455	0,0728	0,0728	0,4074
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1929	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0386	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	53,2196	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,5238	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.20. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Datum :	25.7.05	Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec	
Místo :	K12	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T162			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0205	(0,0047)	(0,0047)	0,0551
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0041			0,0110
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	3,3563	(0,7628)	(0,7628)	9,0010
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0300	(0,0068)	(0,0068)	0,0804
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2241	(0,0280)	(0,0093)	0,0009
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0448			0,0002
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	36,6143	(4,5768)	(1,5256)	0,1526
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,3269	(0,0409)	(0,0136)	0,0014
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0205)	(0,0023)	(0,0233)	(0,2334)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(3,3563)	(0,3814)	(3,8140)	(38,1399)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0300)	(0,0034)	(0,0341)	(0,3405)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0467)	(0,0023)	(0,0047)	(0,0691)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(7,6280)	(0,3814)	(0,7628)	(11,2894)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0681)	(0,0034)	(0,0068)	(0,1008)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	4,7987	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,9597	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	784,1556	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	7,0014	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.21. ŽDB, a.s. Bohumín - uhelná kotelná

Datum :	28.7.05	Zdroj :	ŽDB, a.s. Bohumín	
Místo :	kotelna (K2)	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T164			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0702	0,0043	0,0004	0,0659
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0140	0,0009	0,0001	0,0132
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	3,6005	0,2200	0,0200	3,3805
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,4546	0,0278	0,0025	0,4268
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0975	0,8766	0,0078	0,2897
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0195	0,1753	0,0016	0,0579
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	5,0007	44,9660	0,4001	14,8620
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,6314	5,6775	0,0505	1,8765
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,2145)	4,6248	0,1014	(0,0975)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,9250	0,0203	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(11,0015)	237,2316	5,2007	(5,0007)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(1,3891)	29,9535	0,6567	(0,6314)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0897	(0,0010)	0,0335	(0,0585)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0179		0,0067	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	4,6006	(0,0500)	1,7202	(3,0004)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,5809	(0,0063)	0,2172	(0,3788)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	9,2185	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,8437	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	472,8631	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	59,7049	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.22. ŽDB,a.s. Bohumín - kuplovna

Datum :	29.7.05	Zdroj :	ŽDB, a.s. Bohumín	
Místo :	kupolová pec	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T173			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0999	(0,0018)	0,0589	0,0089
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0200		0,0118	0,0018
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	8,5059	(0,1519)	5,0124	0,7595
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,4726	(0,0084)	0,2785	0,0422
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,3212	0,9092	0,0642	20,3194
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0642	0,1818	0,0128	4,0639
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	27,3404	77,4038	5,4681	1 729,8285
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	1,5189	4,3002	0,3038	96,1016
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0353)	19,5761	0,6780	(0,0892)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		3,9152	0,1356	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(3,0074)	1 666,5506	57,7187	(7,5946)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,1671)	92,5861	3,2066	(0,4219)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,4630	(0,0009)	(0,0018)	(0,0357)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2926			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	124,5508	(0,0759)	(0,1519)	(3,0378)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	6,9195	(0,0042)	(0,0084)	(0,1688)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	35,5552	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	7,1110	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	3 026,8886	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	168,1605	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu litiny

3.5.23. Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K1

Datum :	1.8.05	Zdroj :	Dalkia Česká republika, a.s., divize Karviná, závod teplárna Karviná	
Místo :	K1	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T174			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0068	(0,0019)	(0,0019)	0,0004
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0014			0,0001
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,6560	(0,1822)	(0,1822)	0,0364
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0096	(0,0027)	(0,0027)	0,0005
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0721	0,0034	(0,0038)	0,2364
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0144	0,0007		0,0473
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	6,9247	0,3280	(0,3645)	22,7057
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1017	0,0048	(0,0054)	0,3334
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0137)	0,0987	(0,0095)	0,1442
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,0197		0,0288
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1,3120)	9,4759	(0,9111)	13,8494
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0193)	0,1391	(0,0134)	0,2034
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0190)	(0,0009)	(0,0019)	(0,0334)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1,8223)	(0,0911)	(0,1822)	(3,2072)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0268)	(0,0013)	(0,0027)	(0,0471)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2808	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0562	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	26,9698	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,3960	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.24. Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K3

Datum :	2.8.05	Zdroj :	Dalkia Česká republika, a.s., divize Karviná, závod teplárna Karviná	
Místo :	K3	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T176			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0051	0,0030	(0,0020)	0,0201
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0010	0,0006		0,0040
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	0,5049	0,2913	(0,1942)	1,9809
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,0071	0,0041	(0,0027)	0,0278
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1737	0,0505	(0,0039)	0,5696
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0347	0,0101		0,1139
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	17,0905	4,9718	(0,3884)	56,0491
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,2400	0,0698	(0,0055)	0,7872
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0868)	0,2132	(0,0099)	0,2408
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,0426		0,0482
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(8,5453)	20,9747	(0,9711)	23,6937
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,1200)	0,2946	(0,0136)	0,3328
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0197)	(0,0010)	(0,0020)	0,0276
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				0,0055
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1,9421)	(0,0971)	(0,1942)	2,7189
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0273)	(0,0014)	(0,0027)	0,0382
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,6079	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1216	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	59,8168	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,8401	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.25. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Datum :	27.7.05	Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec	
Místo :	K14	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T170			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2258	0,0316	(0,0226)	0,1802
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0452	0,0063		0,0360
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	53,8046	7,5326	(5,3805)	42,9361
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,5124	0,0717	(0,0512)	0,4089
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,6775	1,1057	0,0068	8,1042
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1355	0,2211	0,0014	1,6208
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	161,4139	263,4275	1,6141	1 930,8333
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	1,5373	2,5088	0,0154	18,3889
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,6323)	0,8853	0,0542	0,0994
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,1771	0,0108	0,0199
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(150,6530)	210,9142	12,9131	23,6740
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(1,4348)	2,0087	0,1230	0,2255
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1174	0,0226	0,0230	1,7479
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0235	0,0045	0,0046	0,3496
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	27,9784	5,3805	5,4881	416,4479
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,2665	0,0512	0,0523	3,9662
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,5022	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,5004	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	596,1554	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	5,6777	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.26. Kaučuk Kralupy – K3

Datum :	20.9.05	Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy	
Místo :	K3	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T202			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,8229	0,0051	0,3677	3,6972
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1646	0,0010	0,0735	0,7394
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	91,2615	0,5704	40,7825	410,0494
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,7605	0,0048	0,3399	3,4171
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2109	1,0533	0,0334	0,7935
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0422	0,2107	0,0067	0,1587
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	23,3858	116,8147	3,7075	88,0103
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1949	0,9735	0,0309	0,7334
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	81,1029	3,1166	(0,0129)	8,1514
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	16,2206	0,6233		1,6303
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	8 994,9624	345,6530	(1,4260)	904,0593
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	74,9580	2,8804	(0,0119)	7,5338
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0257)	0,0437	(0,0026)	51,2589
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,0087		10,2518
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2,8519)	4,8483	(0,2852)	5 685,0216
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0238)	0,0404	(0,0024)	47,3752
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	7,5291	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,5058	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	835,0428	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	6,9587	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.27. Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 003

Datum :	22.9.05	Zdroj :	Českomoravský cement a.s. - závod Radotín	
Místo :	Rotační pec 2	Odběr:	003	
Označení vzorku :	T185			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0295)	(0,0029)	(0,0029)	0,0018
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				0,0004
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(3,5538)	(0,3554)	(0,3554)	0,2132
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0908)	(0,0091)	(0,0091)	0,0055
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1651	0,0696	0,0943	0,7918
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0330	0,0139	0,0189	0,1584
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	19,9015	8,3870	11,3723	95,4560
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,5087	0,2144	0,2907	2,4401
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,2653)	0,7429	(0,0147)	0,0354
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,1486		0,0071
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(31,9845)	89,5566	(1,7769)	4,2646
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,8176)	2,2893	(0,0454)	0,1090
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0295)	(0,0015)	0,1297	(0,0708)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			0,0259	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(3,5538)	(0,1777)	15,6369	(8,5292)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0908)	(0,0045)	0,3997	(0,2180)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,6178	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,5236	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	315,5804	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	8,0670	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu slínku

3.5.28. Elektrárna Kolín – K8

Datum :	30.9.05	Zdroj :	Elektrárna Kolín a.s.	
Místo :	K8	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T207			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2093	0,0272	(0,0026)	0,1198
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0419	0,0054		0,0240
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	14,4776	1,8821	(0,1810)	8,2884
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,2056	0,0267	(0,0026)	0,1177
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,2145	0,7577	(0,0052)	0,2370
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0429	0,1515		0,0474
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	14,8395	52,4088	(0,3619)	16,3958
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,2108	0,7444	(0,0051)	0,2329
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,3558)	0,0680	(0,0131)	(0,1308)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,0136		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(24,6118)	4,7052	(0,9048)	(9,0485)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,3496)	0,0668	(0,0129)	(0,1285)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0262)	(0,0013)	(0,0026)	0,8216
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				0,1643
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1,8097)	(0,0905)	(0,1810)	56,8244
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0257)	(0,0013)	(0,0026)	0,8072
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,1308	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0262	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	9,0485	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1285	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.29. Elektrárna Kladno K3

Datum :	11.10.05	Zdroj :	ECK Generating Kladno	
Místo :	K3	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T204			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0197)	(0,0020)	(0,0020)	(0,0020)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(7,4534)	(0,7453)	(0,7453)	(0,7453)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0499)	(0,0050)	(0,0050)	(0,0050)
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0434	0,1572	(0,0039)	0,0209
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0087	0,0314		0,0042
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	16,3974	59,3288	(1,4907)	7,9006
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1098	0,3971	(0,0100)	0,0529
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0632)	(0,0363)	(0,0099)	(0,0987)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(23,8508)	(13,7142)	(3,7267)	(37,2668)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,1596)	(0,0918)	(0,0249)	(0,2494)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0197)	(0,0010)	(0,0020)	(0,0363)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(7,4534)	(0,3727)	(0,7453)	(13,7142)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0499)	(0,0025)	(0,0050)	(0,0918)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,3317	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0663	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	125,2166	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,8381	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.5.30. Příbramská teplárenská a.s.

Datum :	13.10.05	Zdroj :	Příbramská teplárenská a.s.	
Místo :	K2, K3	Odběr:	001	
Označení vzorku :	T210			
Prvek	Arsen	Berilium	Kadmium	Kobalt
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0406)	(0,0041)	(0,0041)	(0,0041)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(7,8070)	(0,7807)	(0,7807)	(0,7807)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0686)	(0,0069)	(0,0069)	(0,0069)
Prvek	Chrom	Měď	Rtuť	Mangan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0406)	0,1040	(0,0081)	0,0300
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		0,0208		0,0060
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(7,8070)	19,9859	(1,5614)	5,7772
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0686)	0,1755	(0,0137)	0,0507
Prvek	Nikl	Olovo	Antimon	Selen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0975)	(0,0227)	(0,0203)	(0,2030)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(18,7368)	(4,3719)	(3,9035)	(39,0350)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,1646)	(0,0384)	(0,0343)	(0,3428)
Prvek	Cín	Telur	Thalium	Vanad
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(0,0406)	(0,0020)	(0,0041)	(0,0154)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(7,8070)	(0,3904)	(0,7807)	(2,9667)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(0,0686)	(0,0034)	(0,0069)	(0,0261)
Prvek	Zinek	*	*	*
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0650	*	*	*
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,0130	*	*	*
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	12,4912	*	*	*
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	0,1097	*	*	*

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.4. Elektrárna Kladno K4

Datum :	4.5.05	Zdroj :	ECK Generatting Kladno K4				
Místo :	K4		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 2				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	(11,82)	(11,82)	(11,82)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	19,91
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)							4,98
Hmotnostní tok (mg/hod)	(3845)	(3845)	(3845)	(1923)	(1923)	(1923)	6 476
Měrná výrobní emise (mg/MW)	(17)	(17)	(17)	(9)	(9)	(9)	29
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	(5,91)
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)							
Hmotnostní tok (mg/hod)	(1923)	(1923)	(1923)	(1923)	(1923)	(1923)	(1923)
Měrná výrobní emise (mg/MW)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	(5,91)
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)							
Hmotnostní tok (mg/hod)	(1923)	(1923)	(1923)	(1923)	(1923)	(1923)	(1923)
Měrná výrobní emise (mg/MW)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	(5,91)	12,32	(5,91)	(5,91)	124,19	(9,46)	11,85
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		3,08			31,05		2,96
Hmotnostní tok (mg/hod)	(1923)	4 009	(1923)	(1923)	40 400	(3076)	3 855
Měrná výrobní emise (mg/MW)	(9)	18	(9)	(9)	179	(14)	17
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	216,99
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)							54,25
Hmotnostní tok (mg/hod)	(1923)	(1923)	(1923)	(1923)	(1923)	(1923)	70 589
Měrná výrobní emise (mg/MW)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	312
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	(5,91)	(5,91)	(5,91)	(3,55)	10,43	(3,55)	(3,55)
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)					2,61		
Hmotnostní tok (mg/hod)	(1923)	(1923)	(1923)	(1154)	3 392	(1154)	(1154)
Měrná výrobní emise (mg/MW)	(9)	(9)	(9)	(5)	15	(5)	(5)
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	16,12	(3,55)	(3,55)	(3,55)	(3,55)	(3,55)	(3,55)
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	4,03						
Hmotnostní tok (mg/hod)	5 243	(1154)	(1154)	(1154)	(1154)	(1154)	(1154)
Měrná výrobní emise (mg/MW)	23	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	(3,55)	31,76	(3,55)	(5,91)	(5,91)	23,70	(5,91)
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		7,94				5,92	
Hmotnostní tok (mg/hod)	(1154)	10 331	(1154)	(1923)	(1923)	7 710	(1923)
Měrná výrobní emise (mg/MW)	(5)	46	(5)	(9)	(9)	34	(9)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na MW

3.6.5. Teplárna Malešice – K12

Datum :	6.5.05	Zdroj :	Pražská teplárenská a.s. Teplárna Malešice K12				
Místo :	K12		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 1				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(18,94)	(18,94)	(18,94)	(9,47)	(9,47)	(9,47)	41,22
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							10,30
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(4853)	(4853)	(4853)	(2426)	(2426)	(2426)	10 562
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(34)	(34)	(34)	(17)	(17)	(17)	74
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(9,47)	(9,47)	(9,47)	20,03	(9,47)	(9,47)	(9,47)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				5,01			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2426)	(2426)	(2426)	5 133	(2426)	(2426)	(2426)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(17)	(17)	(17)	36	(17)	(17)	(17)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(9,47)	(9,47)	(9,47)	(9,47)	(9,47)	(9,47)	(9,47)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2426)	(2426)	(2426)	(2426)	(2426)	(2426)	(2426)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(9,47)	45,07	(9,47)	(9,47)	112,87	(15,15)	23,11
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		11,27			28,22		5,78
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2426)	11 549	(2426)	(2426)	28 922	(3882)	5 923
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(17)	81	(17)	(17)	202	(27)	41
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(9,47)	22,34	(9,47)	20,42	(9,47)	(9,47)	17 818,98
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		5,59		5,10			4 454,75
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2426)	5 725	(2426)	5 232	(2426)	(2426)	4 565 900
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(17)	40	(17)	37	(17)	(17)	31 929
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzen	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	25,04	(9,47)	77,05	11,56	30,05	(5,68)	(5,68)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	6,26		19,26	2,89	7,51		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	6 416	(2426)	19 742	2 961	7 699	(1456)	(1456)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	45	(17)	138	21	54	(10)	(10)
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	33,51	(5,68)	(5,68)	(5,68)	(5,68)	(5,68)	(5,68)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	8,38						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	8 588	(1456)	(1456)	(1456)	(1456)	(1456)	(1456)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	60	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	16,18	57,01	(5,68)	(9,47)	(9,47)	26,58	(9,47)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	4,04	14,25				6,65	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	4 146	14 609	(1456)	(2426)	(2426)	6 811	(2426)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	29	102	(10)	(17)	(17)	48	(17)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.6. Spolana Neratovice – K6

Datum :	11.5.05	Zdroj :	Spolana a.s. Neratovice K6				
Místo :	K6		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 4				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(15,72)	(15,72)	(15,72)	(7,86)	(7,86)	(7,86)	22,77
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							5,69
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(4506)	(4506)	(4506)	(2253)	(2253)	(2253)	6 525
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(53)	(53)	(53)	(27)	(27)	(27)	77
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,86)	(7,86)	(7,86)	(7,86)	(7,86)	(7,86)	(7,86)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2253)	(2253)	(2253)	(2253)	(2253)	(2253)	(2253)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(27)	(27)	(27)	(27)	(27)	(27)	(27)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,86)	(7,86)	(7,86)	(7,86)	(7,86)	(7,86)	(7,86)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2253)	(2253)	(2253)	(2253)	(2253)	(2253)	(2253)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(27)	(27)	(27)	(27)	(27)	(27)	(27)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,86)	(7,86)	(7,86)	(7,86)	91,35	(12,58)	(7,86)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>					22,84		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2253)	(2253)	(2253)	(2253)	26 181	(3605)	(2253)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(27)	(27)	(27)	(27)	310	(43)	(27)
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,86)	(7,86)	(7,86)	(7,86)	(7,86)	(7,86)	9 195,26
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							2 298,82
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2253)	(2253)	(2253)	(2253)	(2253)	(2253)	2 635 243
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(27)	(27)	(27)	(27)	(27)	(27)	31 223
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzen	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,86)	(7,86)	32,16	20,21	60,62	(4,72)	16,51
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			8,04	5,05	15,15		4,13
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2253)	(2253)	9 216	5 791	17 372	(1352)	4 730
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(27)	(27)	109	69	206	(16)	56
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	112,98	(4,72)	11,38	22,48	(4,72)	10,81	15,65
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	28,25		2,85	5,62		2,70	3,91
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	32 379	(1352)	3 262	6 443	(1352)	3 099	4 486
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	384	(16)	39	76	(16)	37	53
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	40,41	278,05	16,79	(7,86)	(7,86)	123,51	(7,86)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	10,10	69,51	4,20			30,88	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	11 582	79 684	4 812	(2253)	(2253)	35 397	(2253)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	137	944	57	(27)	(27)	419	(27)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.7. Elektrárna Kolín – K5

Datum :	14.5.05	Zdroj :	Elektrárna Kolín a.s. K5				
Místo :	K5		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 5				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(12,25)	31,33	(12,25)	14,75	(6,13)	(6,13)	(6,13)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		7,83		3,69			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(966)	2 471	(966)	1 163	(483)	(483)	(483)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(27)	69	(27)	33	(14)	(14)	(14)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,13)	(6,13)	(6,13)	(6,13)	(6,13)	(6,13)	(6,13)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(483)	(483)	(483)	(483)	(483)	(483)	(483)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(14)	(14)	(14)	(14)	(14)	(14)	(14)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,13)	(6,13)	(6,13)	(6,13)	(6,13)	(6,13)	(6,13)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(483)	(483)	(483)	(483)	(483)	(483)	(483)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(14)	(14)	(14)	(14)	(14)	(14)	(14)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,13)	13,59	(6,13)	(6,13)	113,35	(9,80)	(6,13)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		3,40			28,34		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(483)	1 072	(483)	(483)	8 939	(773)	(483)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(14)	30	(14)	(14)	250	(22)	(14)
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,13)	(6,13)	(6,13)	(6,13)	(6,13)	(6,13)	1 848,27
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							462,07
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(483)	(483)	(483)	(483)	(483)	(483)	145 747
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(14)	(14)	(14)	(14)	(14)	(14)	4 083
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzen	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,13)	(6,13)	(6,13)	(3,68)	13,13	(3,68)	(3,68)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>					3,28		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(483)	(483)	(483)	(290)	1 036	(290)	(290)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(14)	(14)	(14)	(8)	29	(8)	(8)
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	17,51	(3,68)	(3,68)	(3,68)	(3,68)	(3,68)	(3,68)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	4,38						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 381	(290)	(290)	(290)	(290)	(290)	(290)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	39	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	11,06	44,00	(3,68)	(6,13)	(6,13)	28,34	(6,13)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,76	11,00				7,08	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	872	3 470	(290)	(483)	(483)	2 235	(483)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	24	97	(8)	(14)	(14)	63	(14)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.8. Elektrárna Mělník – Energotrans (K1, K2, K3)

Datum :	20.5.05	Zdroj :	EMĚ Energotrans K123				
Místo :	K1, K2, K3		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 2				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(12,30)	(12,30)	(12,30)	(10,25)	(10,25)	102,02	34,54
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>						25,50	8,64
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(10672)	(10672)	(10672)	(8893)	(8893)	88 547	29 981
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(19)	(19)	(19)	(16)	(16)	162	55
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(10,25)	(10,25)	(10,25)	(10,25)	(10,25)	(10,25)	(10,25)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(8893)	(8893)	(8893)	(8893)	(8893)	(8893)	(8893)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(10,25)	(10,25)	(10,25)	(10,25)	(10,25)	(10,25)	(10,25)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(8893)	(8893)	(8893)	(8893)	(8893)	(8893)	(8893)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(10,25)	23,70	(10,25)	(10,25)	46,99	32,93	23,70
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		5,92			11,75	8,23	5,92
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(8893)	20 568	(8893)	(8893)	40 787	28 586	20 568
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(16)	38	(16)	(16)	74	52	38
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,15)	18,48	(6,15)	17,67	12,45	(6,15)	13 010,44
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		4,62		4,42	3,11		3 252,61
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(5336)	16 036	(5336)	15 339	10 807	(5336)	11 292 674
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(10)	29	(10)	28	20	(10)	20 607
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzen	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	24,50	(6,15)	40,16	38,16	112,06	(4,10)	95,19
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	6,13		10,04	9,54	28,01		23,80
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	21 265	(5336)	34 861	33 118	97 262	(3557)	82 621
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	39	(10)	64	60	177	(6)	151
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	30,93	17,67	16,07	17,27	(4,10)	8,84	8,43
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	7,73	4,42	4,02	4,32		2,21	2,11
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	26 843	15 339	13 944	14 990	(3557)	7 669	7 321
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	49	28	25	27	(6)	14	13
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	19,68	55,83	(4,10)	(6,15)	(6,15)	51,01	17,67
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	4,92	13,96				12,75	4,42
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	17 082	48 457	(3557)	(5336)	(5336)	44 274	15 339
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	31	88	(6)	(10)	(10)	81	28

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.9. Kaučuk Kralupy - K1

Datum :	25.5.05	Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy K1				
Místo :	K1		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 3				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(10,31)	(10,31)	(10,31)	(8,59)	(8,59)	(8,59)	19,63
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							4,91
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1156)	(1156)	(1156)	(963)	(963)	(963)	2 201
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(11)	(11)	(11)	(9)	(9)	(9)	20
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(8,59)	(8,59)	(8,59)	(8,59)	(8,59)	(8,59)	(8,59)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(963)	(963)	(963)	(963)	(963)	(963)	(963)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(8,59)	(8,59)	(8,59)	(8,59)	(8,59)	(8,59)	(8,59)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(963)	(963)	(963)	(963)	(963)	(963)	(963)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(8,59)	65,67	(8,59)	(8,59)	70,74	(8,59)	16,59
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		16,42			17,69		4,15
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(963)	7 362	(963)	(963)	7 931	(963)	1 860
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(9)	68	(9)	(9)	74	(9)	17
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,15)	12,86	(5,15)	13,20	(5,15)	(5,15)	2 282,11
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		3,22		3,30			570,53
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(578)	1 442	(578)	1 480	(578)	(578)	255 856
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(5)	13	(5)	14	(5)	(5)	2 373
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	17,94	14,22	37,57	10,15	30,13	(3,44)	15,23
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	4,48	3,55	9,39	2,54	7,53		3,81
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2 011	1 594	4 212	1 138	3 377	(385)	1 708
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	19	15	39	11	31	(4)	16
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	24,03	(3,44)	(3,44)	7,11	(3,44)	(3,44)	(3,44)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	6,01			1,78			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2 694	(385)	(385)	797	(385)	(385)	(385)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	25	(4)	(4)	7	(4)	(4)	(4)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	12,86	42,65	(3,44)	(5,15)	(5,15)	31,82	(5,15)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,22	10,66				7,95	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 442	4 782	(385)	(578)	(578)	3 567	(578)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	13	44	(4)	(5)	(5)	33	(5)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.10. Kaučuk Kralupy – K4

Datum :	27.5.05	Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy K4				
Místo :	K4		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 5				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(10,99)	(10,99)	40,36	(9,16)	(9,16)	(9,16)	(9,16)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			10,09				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1207)	(1207)	4 431	(1005)	(1005)	(1005)	(1005)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(10)	(10)	38	(9)	(9)	(9)	(9)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(9,16)	(9,16)	(9,16)	(9,16)	(9,16)	(9,16)	(9,16)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1005)	(1005)	(1005)	(1005)	(1005)	(1005)	(1005)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(9,16)	(9,16)	(9,16)	(9,16)	(9,16)	(9,16)	(9,16)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1005)	(1005)	(1005)	(1005)	(1005)	(1005)	(1005)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(9,16)	49,29	(9,16)	(9,16)	73,57	(9,16)	15,00
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		12,32			18,39		3,75
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1005)	5 411	(1005)	(1005)	8 078	(1005)	1 647
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(9)	46	(9)	(9)	69	(9)	14
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,49)	(5,49)	(5,49)	(5,49)	(5,49)	(5,49)	304,73
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							76,18
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(603)	(603)	(603)	(603)	(603)	(603)	33 458
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)	287
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzen	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,49)	(5,49)	12,50	13,21	37,14	(3,66)	17,50
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			3,13	3,30	9,29		4,38
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(603)	(603)	1 372	1 451	4 078	(402)	1 921
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(5)	(5)	12	12	35	(3)	16
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	18,93	(3,66)	(3,66)	(3,66)	(3,66)	(3,66)	(3,66)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	4,73						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2 078	(402)	(402)	(402)	(402)	(402)	(402)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	18	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	13,93	33,21	(3,66)	(5,49)	(5,49)	37,50	11,43
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,48	8,30				9,38	2,86
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 529	3 647	(402)	(603)	(603)	4 117	1 255
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	13	31	(3)	(5)	(5)	35	11

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.11. ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 9

Datum :	30.5.05	Zdroj :	ČEZ a.s., elektrárna Mělník Blok 9				
Místo :	blok 9		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 4				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(12,66)	(12,66)	28,41	(10,55)	(10,55)	(10,55)	24,65
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			7,10				6,16
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(10194)	(10194)	22 876	(8495)	(8495)	(8495)	19 848
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(108)	(108)	242	(90)	(90)	(90)	210
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(10,55)	(10,55)	(10,55)	(10,55)	(10,55)	(10,55)	(10,55)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(8495)	(8495)	(8495)	(8495)	(8495)	(8495)	(8495)
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(90)	(90)	(90)	(90)	(90)	(90)	(90)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(10,55)	(10,55)	(10,55)	(10,55)	(10,55)	(10,55)	(10,55)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(8495)	(8495)	(8495)	(8495)	(8495)	(8495)	(8495)
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(90)	(90)	(90)	(90)	(90)	(90)	(90)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(10,55)	37,18	(10,55)	(10,55)	45,53	(10,55)	20,47
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		9,29			11,38		5,12
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(8495)	29 940	(8495)	(8495)	36 669	(8495)	16 484
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(90)	317	(90)	(90)	389	(90)	175
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,33)	15,04	(6,33)	14,20	(6,33)	(6,33)	283,22
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		3,76		3,55			70,80
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(5097)	12 111	(5097)	11 438	(5097)	(5097)	228 085
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(54)	128	(54)	121	(54)	(54)	2 417
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,33)	(6,33)	15,87	11,70	32,58	(4,22)	12,53
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			3,97	2,92	8,15		3,13
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(5097)	(5097)	12 784	9 419	26 240	(3398)	10 092
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(54)	(54)	135	100	278	(36)	107
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	24,23	(4,22)	(4,22)	(4,22)	(4,22)	(4,22)	(4,22)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	6,06						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	19 512	(3398)	(3398)	(3398)	(3398)	(3398)	(3398)
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	207	(36)	(36)	(36)	(36)	(36)	(36)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	12,95	53,47	(4,22)	(6,33)	(6,33)	32,58	(6,33)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,24	13,37				8,15	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	10 429	43 060	(3398)	(5097)	(5097)	26 240	(5097)
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	111	456	(36)	(54)	(54)	278	(54)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na MW_{el}

3.6.12. ČEZ a.s., elektrárna Mělník, blok 11

Datum :	1.6.05	Zdroj :	ČEZ a.s., elektrárna Mělník Blok 11				
Místo :	blok 11		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 8				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(10,38)	(10,38)	(10,38)	(8,65)	(8,65)	34,94	(8,65)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>						8,74	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(26627)	(26627)	(26627)	(22189)	(22189)	89 628	(22189)
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(58)	(58)	(58)	(49)	(49)	197	(49)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(8,65)	(8,65)	(8,65)	(8,65)	(8,65)	(8,65)	(8,65)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(22189)	(22189)	(22189)	(22189)	(22189)	(22189)	(22189)
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(49)	(49)	(49)	(49)	(49)	(49)	(49)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(8,65)	(8,65)	(8,65)	(8,65)	(8,65)	(8,65)	(8,65)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(22189)	(22189)	(22189)	(22189)	(22189)	(22189)	(22189)
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(49)	(49)	(49)	(49)	(49)	(49)	(49)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(8,65)	(8,65)	(8,65)	(8,65)	37,68	(8,65)	10,96
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>					9,42		2,74
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(22189)	(22189)	(22189)	(22189)	96 657	(22189)	28 118
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(49)	(49)	(49)	(49)	212	(49)	62
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,19)	(5,19)	(5,19)	(5,19)	(5,19)	(5,19)	43,16
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							10,79
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(13314)	(13314)	(13314)	(13314)	(13314)	(13314)	110 716
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(29)	(29)	(29)	(29)	(29)	(29)	243
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzen	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,19)	(5,19)	(5,19)	(3,46)	14,39	(3,46)	(3,46)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>					3,60		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(13314)	(13314)	(13314)	(8876)	36 905	(8876)	(8876)
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	(29)	(29)	(29)	(19)	81	(19)	(19)
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	14,39	(3,46)	(3,46)	(3,46)	(3,46)	(3,46)	(3,46)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,60						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	36 905	(8876)	(8876)	(8876)	(8876)	(8876)	(8876)
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	81	(19)	(19)	(19)	(19)	(19)	(19)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	7,54	27,75	(3,46)	(5,19)	(5,19)	19,87	(5,19)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,88	6,94				4,97	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	19 331	71 175	(8876)	(13314)	(13314)	50 965	(13314)
<i>Měrná výrobní emise (mg/MW_{el})</i>	42	156	(19)	(29)	(29)	112	(29)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na MW_{el}

3.6.13. Třinecké železářny, a.s.

Datum :	18.7.05	Zdroj :	Třinecké železářny a.s. - Výroba surového železa				
Místo :	spékací pás 4		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 3				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	284,79	106,08	557,35	203,67	171,97	20,22	105,58
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	71,20	26,52	139,34	50,92	42,99	5,05	26,39
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	64 094	23 874	125 435	45 837	38 703	4 550	23 761
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	689	257	1 349	493	416	49	255
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	67,89	27,71	17,22	22,96	28,20	32,45	(6,70)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	16,97	6,93	4,31	5,74	7,05	8,11	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	15 279	6 235	3 876	5 168	6 348	7 303	(1508)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	164	67	42	56	68	79	(16)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,70)	(6,70)	(6,70)	(6,70)	(6,70)	(6,70)	(6,70)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1508)	(1508)	(1508)	(1508)	(1508)	(1508)	(1508)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	18,22	(6,70)	(6,70)	(6,70)	85,86	(6,70)	16,47
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	4,56				21,47		4,12
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	4 101	(1508)	(1508)	(1508)	19 324	(1508)	3 707
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	44	(16)	(16)	(16)	208	(16)	40
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(4,02)	17,47	(4,02)	21,22	12,48	(4,02)	595,93
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		4,37		5,30	3,12		148,98
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(905)	3 932	(905)	4 775	2 809	(905)	134 118
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(10)	42	(10)	51	30	(10)	1 442
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzen	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(4,02)	(4,02)	15,72	13,73	57,41	(2,68)	19,47
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			3,93	3,43	14,35		4,87
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(905)	(905)	3 539	3 090	12 920	(603)	4 382
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(10)	(10)	38	33	139	(6)	47
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	15,97	(2,68)	(2,68)	7,99	(2,68)	(2,68)	(2,68)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,99			2,00			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	3 595	(603)	(603)	1 798	(603)	(603)	(603)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	39	(6)	(6)	19	(6)	(6)	(6)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	13,98	36,44	(2,68)	(4,02)	(4,02)	11,73	10,48
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,49	9,11				2,93	2,62
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	3 146	8 201	(603)	(905)	(905)	2 640	2 359
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	34	88	(6)	(10)	(10)	28	25

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu aglomerátu

3.6.14. Biocel Paskov a.s.

Datum :	19.7.05	Zdroj :	Biocel Paskov, a.s.				
Místo :	kúrový kotel		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 6				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	77,57	427,38	136,88	(19,38)	67,68	(19,38)	47,15
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	19,39	106,85	34,22		16,92		11,79
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	6 449	35 534	11 381	(1611)	5 627	(1611)	3 920
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	124	685	219	(31)	108	(31)	76
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(19,38)	(19,38)	(19,38)	(19,38)	(19,38)	(19,38)	(19,38)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1611)	(1611)	(1611)	(1611)	(1611)	(1611)	(1611)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(31)	(31)	(31)	(31)	(31)	(31)	(31)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(19,38)	(19,38)	(19,38)	(19,38)	(19,38)	(19,38)	(19,38)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1611)	(1611)	(1611)	(1611)	(1611)	(1611)	(1611)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(31)	(31)	(31)	(31)	(31)	(31)	(31)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(19,38)	66,92	(19,38)	(19,38)	75,29	(19,38)	38,78
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		16,73			18,82		9,70
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1611)	5 564	(1611)	(1611)	6 260	(1611)	3 225
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(31)	107	(31)	(31)	121	(31)	62
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(11,63)	37,26	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(11,63)	10 186,78
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		9,32					2 546,69
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(967)	3 098	(967)	(967)	(967)	(967)	846 959
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(19)	60	(19)	(19)	(19)	(19)	16 327
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(11,63)	(11,63)	(11,63)	40,30	106,47	(7,75)	56,27
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				10,08	26,62		14,07
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(967)	(967)	(967)	3 351	8 852	(645)	4 679
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(19)	(19)	(19)	65	171	(12)	90
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	42,59	16,73	(7,75)	(7,75)	(7,75)	(7,75)	(7,75)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	10,65	4,18					
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	3 541	1 391	(645)	(645)	(645)	(645)	(645)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	68	27	(12)	(12)	(12)	(12)	(12)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	33,46	93,54	(7,75)	(11,63)	(11,63)	42,59	26,62
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	8,37	23,38				10,65	6,65
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2 782	7 777	(645)	(967)	(967)	3 541	2 213
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	54	150	(12)	(19)	(19)	68	43

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.15. Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek

Datum :	20.7.05	Zdroj :	Dalkia Morava, a.s. Teplárna Frýdek - Místek				
Místo :	K1		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 5				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,14)	(7,14)	42,56	(5,95)	(5,95)	(5,95)	(5,95)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			10,64				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(278)	(278)	1 654	(231)	(231)	(231)	(231)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(12)	(12)	72	(10)	(10)	(10)	(10)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,95)	(5,95)	(5,95)	(5,95)	(5,95)	(5,95)	(5,95)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(231)	(231)	(231)	(231)	(231)	(231)	(231)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,95)	(5,95)	(5,95)	(5,95)	(5,95)	(5,95)	(5,95)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(231)	(231)	(231)	(231)	(231)	(231)	(231)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,95)	(5,95)	(5,95)	(5,95)	44,73	(5,95)	10,34
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>					11,18		2,59
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(231)	(231)	(231)	(231)	1 738	(231)	402
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(10)	(10)	(10)	(10)	76	(10)	18
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(3,57)	8,42	(3,57)	(3,57)	(3,57)	(3,57)	1 360,18
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		2,10					340,04
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(139)	327	(139)	(139)	(139)	(139)	52 857
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(6)	14	(6)	(6)	(6)	(6)	2 308
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(3,57)	(3,57)	(3,57)	7,94	20,92	(2,38)	8,90
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				1,98	5,23		2,22
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(139)	(139)	(139)	308	813	(93)	346
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(6)	(6)	(6)	13	36	(4)	15
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	14,67	(2,38)	(2,38)	(2,38)	(2,38)	(2,38)	(2,38)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,67						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	570	(93)	(93)	(93)	(93)	(93)	(93)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	25	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	7,70	28,38	(2,38)	(3,57)	(3,57)	12,02	(3,57)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,92	7,09				3,01	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	299	1 103	(93)	(139)	(139)	467	(139)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	13	48	(4)	(6)	(6)	20	(6)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.16. OKD, koksovna Jan Šverma – KB4

Datum :	21.7.05	Zdroj :	OKD, OKK, a.s. provoz koksovna Jan Šverma KB4				
Místo :	otop KB4		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 8				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	134,80	303,51	45,29	(7,20)	(7,20)	(7,20)	(7,20)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	33,70	75,88	11,32				
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	23 331	52 530	7 838	(1247)	(1247)	(1247)	(1247)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	652	1 468	219	(35)	(35)	(35)	(35)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,20)	(7,20)	(7,20)	(7,20)	(7,20)	(7,20)	(7,20)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1247)	(1247)	(1247)	(1247)	(1247)	(1247)	(1247)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(35)	(35)	(35)	(35)	(35)	(35)	(35)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,20)	(7,20)	(7,20)	(7,20)	(7,20)	(7,20)	(7,20)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1247)	(1247)	(1247)	(1247)	(1247)	(1247)	(1247)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(35)	(35)	(35)	(35)	(35)	(35)	(35)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,20)	(7,20)	(7,20)	(7,20)	174,00	(7,20)	10,06
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>					43,50		2,52
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1247)	(1247)	(1247)	(1247)	30 115	(1247)	1 742
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(35)	(35)	(35)	(35)	842	(35)	49
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(4,32)	(4,32)	(4,32)	(4,32)	(4,32)	(4,32)	1 750,88
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							437,72
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(748)	(748)	(748)	(748)	(748)	(748)	303 036
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(21)	(21)	(21)	(21)	(21)	(21)	8 469
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzen	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(4,32)	(4,32)	(4,32)	11,12	44,23	6,62	17,74
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				2,78	11,06	1,66	4,44
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(748)	(748)	(748)	1 925	7 655	1 146	3 071
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(21)	(21)	(21)	54	214	32	86
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	9,00	(2,88)	(2,88)	(2,88)	(2,88)	(2,88)	(2,88)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,25						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 558	(499)	(499)	(499)	(499)	(499)	(499)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	44	(14)	(14)	(14)	(14)	(14)	(14)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	7,15	15,63	(2,88)	(4,32)	(4,32)	9,80	(4,32)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,79	3,91				2,45	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 238	2 704	(499)	(748)	(748)	1 696	(748)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	35	76	(14)	(21)	(21)	47	(21)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu koksu

3.6.17. OKD, koksovna Jan Šverma – KB3

Datum :	22.7.05	Zdroj :	OKD, OKK, a.s. provoz koksovna Jan Šverma KB3				
Místo :	otop KB3		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 1				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	367,89	574,21	114,74	17,37	26,32	31,58	15,79
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	91,97	143,55	28,68	4,34	6,58	7,89	3,95
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	59 783	93 309	18 645	2 822	4 276	5 132	2 566
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	1 519	2 370	474	72	109	130	65
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,93)	(6,93)	(6,93)	(6,93)	(6,93)	(6,93)	(6,93)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1125)	(1125)	(1125)	(1125)	(1125)	(1125)	(1125)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(29)	(29)	(29)	(29)	(29)	(29)	(29)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,93)	(6,93)	(6,93)	(6,93)	(6,93)	(6,93)	(6,93)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1125)	(1125)	(1125)	(1125)	(1125)	(1125)	(1125)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(29)	(29)	(29)	(29)	(29)	(29)	(29)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,93)	38,16	(6,93)	(6,93)	152,89	95,53	9,21
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		9,54			38,22	23,88	2,30
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1125)	6 201	(1125)	(1125)	24 845	15 523	1 497
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(29)	158	(29)	(29)	631	394	38
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(4,16)	(4,16)	(4,16)	(4,16)	(4,16)	(4,16)	4 665,76
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							1 166,44
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(675)	(675)	(675)	(675)	(675)	(675)	758 186
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	19 259
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(4,16)	(4,16)	(4,16)	18,16	59,21	(2,77)	30,00
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				4,54	14,80		7,50
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(675)	(675)	(675)	2 951	9 622	(450)	4 875
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(17)	(17)	(17)	75	244	(11)	124
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	7,11	(2,77)	(2,77)	(2,77)	(2,77)	(2,77)	(2,77)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,78						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 155	(450)	(450)	(450)	(450)	(450)	(450)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	29	(11)	(11)	(11)	(11)	(11)	(11)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	8,68	10,79	(2,77)	(4,16)	4,16	12,37	(4,16)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,17	2,70			1,04	3,09	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 411	1 753	(450)	(675)	675	2 010	(675)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	36	45	(11)	(17)	17	51	(17)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu koksu

3.6.18. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Datum :	3.8.05	Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s. K11				
Místo :	K11		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 10				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,06)	(6,06)	14,35	13,19	12,22	(5,05)	(5,05)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			3,59	3,30	3,05		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1148)	(1148)	2 717	2 497	2 314	(956)	(956)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(7)	(7)	17	16	15	(6)	(6)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,05)	(5,05)	(5,05)	(5,05)	(5,05)	(5,05)	(5,05)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(956)	(956)	(956)	(956)	(956)	(956)	(956)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,05)	(5,05)	(5,05)	(5,05)	(5,05)	(5,05)	(5,05)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(956)	(956)	(956)	(956)	(956)	(956)	(956)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,05)	(5,05)	(5,05)	(5,05)	(5,05)	(5,05)	(3,03)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(956)	(956)	(956)	(956)	(956)	(956)	(574)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)	(4)
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(3,03)	(3,03)	(3,03)	(3,03)	(3,03)	(3,03)	10 068,88
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							2 517,22
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(574)	(574)	(574)	(574)	(574)	(574)	1 906 542
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	12 221
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(3,03)	(3,03)	(3,03)	14,74	18,81	(2,02)	7,37
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				3,68	4,70		1,84
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(574)	(574)	(574)	2 791	3 562	(383)	1 395
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(4)	(4)	(4)	18	23	(2)	9
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(2,02)	(2,02)	(2,02)	(2,02)	(2,02)	(2,02)	(2,02)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(383)	(383)	(383)	(383)	(383)	(383)	(383)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(2,02)	6,21	(2,02)	(3,03)	(3,03)	7,56	(3,03)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		1,55				1,89	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(383)	1 175	(383)	(574)	(574)	1 432	(574)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(2)	8	(2)	(4)	(4)	9	(4)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.19. Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. – K3 + K4 (komín 2)

Datum :	26.7.05	Zdroj :	Teplárna E2, Energetika Třinec, a.s. K3+K4				
Místo :	K3 + K4		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 2				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(8,06)	(8,06)	58,43	(6,72)	14,73	73,16	(6,72)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>			14,61		3,68	18,29	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2225)	(2225)	16 124	(1855)	4 066	20 189	(1855)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(22)	(22)	159	(18)	40	199	(18)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,72)	(6,72)	(6,72)	(6,72)	(6,72)	(6,72)	(6,72)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1855)	(1855)	(1855)	(1855)	(1855)	(1855)	(1855)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(18)	(18)	(18)	(18)	(18)	(18)	(18)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,72)	(6,72)	(6,72)	(6,72)	(6,72)	(6,72)	(6,72)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1855)	(1855)	(1855)	(1855)	(1855)	(1855)	(1855)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(18)	(18)	(18)	(18)	(18)	(18)	(18)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,72)	(6,72)	(6,72)	(6,72)	(6,72)	(6,72)	9,91
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							2,48
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1855)	(1855)	(1855)	(1855)	(1855)	(1855)	2 734
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(18)	(18)	(18)	(18)	(18)	(18)	27
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(4,03)	8,13	(4,03)	(4,03)	(4,03)	(4,03)	1 246,95
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		2,03					311,74
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1113)	2 243	(1113)	(1113)	(1113)	(1113)	344 105
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(11)	22	(11)	(11)	(11)	(11)	3 387
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(4,03)	(4,03)	(4,03)	8,38	22,61	(2,69)	7,88
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				2,10	5,65		1,97
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1113)	(1113)	(1113)	2 313	6 239	(742)	2 173
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(11)	(11)	(11)	23	61	(7)	21
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	9,40	(2,69)	(2,69)	(2,69)	(2,69)	(2,69)	(2,69)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,35						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2 594	(742)	(742)	(742)	(742)	(742)	(742)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	26	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	6,35	14,23	(2,69)	(4,03)	(4,03)	9,91	(4,03)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,59	3,56				2,48	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 753	3 926	(742)	(1113)	(1113)	2 734	(1113)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	17	39	(7)	(11)	(11)	27	(11)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.20. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Datum :	25.7.05	Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s. K12				
Místo :	K12		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 9				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(13,95)	(13,95)	(13,95)	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(11,63)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(2280)	(2280)	(2280)	(1900)	(1900)	(1900)	(1900)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(20)	(20)	(20)	(17)	(17)	(17)	(17)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(11,63)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1900)	(1900)	(1900)	(1900)	(1900)	(1900)	(1900)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(11,63)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1900)	(1900)	(1900)	(1900)	(1900)	(1900)	(1900)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(11,63)	(6,98)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1900)	(1900)	(1900)	(1900)	(1900)	(1900)	(1140)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(10)
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,98)	(6,98)	(6,98)	(6,98)	(6,98)	(6,98)	553,02
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							138,25
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1140)	(1140)	(1140)	(1140)	(1140)	(1140)	90 369
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	807
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,98)	(6,98)	(6,98)	(6,98)	35,46	10,59	20,26
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>					8,86	2,65	5,07
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1140)	(1140)	(1140)	(1140)	5 794	1 731	3 311
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(10)	(10)	(10)	(10)	52	15	30
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzer	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	11,05	(4,65)	(4,65)	(4,65)	(4,65)	(4,65)	(4,65)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,76						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 806	(760)	(760)	(760)	(760)	(760)	(760)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	16	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(4,65)	19,34	(4,65)	(6,98)	(6,98)	14,73	(6,98)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		4,83				3,68	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(760)	3 160	(760)	(1140)	(1140)	2 408	(1140)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(7)	28	(7)	(10)	(10)	21	(10)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.21. ŽDB,a.s. Bohumín - uhelná kotelna

Datum :	28.7.05	Zdroj :	ŽDB, a.s. Bohumín - kotelna				
Místo :	K1		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 4				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(5,93)	22,61	12,78	(4,94)	(4,94)	(4,94)	13,57
<i>Nejistota (μg/m³)</i>		5,65	3,20				3,39
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(304)	1 160	656	(253)	(253)	(253)	696
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(38)	146	83	(32)	(32)	(32)	88
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(4,94)	(4,94)	(4,94)	(4,94)	(4,94)	(4,94)	(4,94)
<i>Nejistota (μg/m³)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(253)	(253)	(253)	(253)	(253)	(253)	(253)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(32)	(32)	(32)	(32)	(32)	(32)	(32)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(4,94)	(4,94)	(4,94)	(4,94)	(4,94)	(4,94)	(4,94)
<i>Nejistota (μg/m³)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(253)	(253)	(253)	(253)	(253)	(253)	(253)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(32)	(32)	(32)	(32)	(32)	(32)	(32)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(4,94)	(4,94)	(4,94)	(4,94)	(4,94)	(4,94)	7,08
<i>Nejistota (μg/m³)</i>							1,77
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(253)	(253)	(253)	(253)	(253)	(253)	363
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(32)	(32)	(32)	(32)	(32)	(32)	46
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(2,96)	(2,96)	(2,96)	(2,96)	(2,96)	(2,96)	2 458,68
<i>Nejistota (μg/m³)</i>							614,67
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(152)	(152)	(152)	(152)	(152)	(152)	126 118
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(19)	(19)	(19)	(19)	(19)	(19)	15 924
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzen	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(2,96)	(2,96)	(2,96)	(2,96)	11,60	(1,98)	(1,98)
<i>Nejistota (μg/m³)</i>					2,90		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(152)	(152)	(152)	(152)	595	(101)	(101)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(19)	(19)	(19)	(19)	75	(13)	(13)
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	5,11	(1,98)	(1,98)	(1,98)	(1,98)	(1,98)	(1,98)
<i>Nejistota (μg/m³)</i>	1,28						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	262	(101)	(101)	(101)	(101)	(101)	(101)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	33	(13)	(13)	(13)	(13)	(13)	(13)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	4,13	11,41	(1,98)	(2,96)	(2,96)	6,88	(2,96)
<i>Nejistota (μg/m³)</i>	1,03	2,85				1,72	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	212	585	(101)	(152)	(152)	353	(152)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	27	74	(13)	(19)	(19)	45	(19)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.22. ŽDB, a.s. Bohumín - kuplovna

Datum :	29.7.05	Zdroj :	ŽDB, a.s. Bohumín - kuplovna				
Místo :	kupolová pec		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 3				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	233,18	23,01	286,67	116,59	126,45	24,66	50,20
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	58,29	5,75	71,67	29,15	31,61	6,16	12,55
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	19 851	1 959	24 404	9 925	10 765	2 099	4 274
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	1 103	109	1 356	551	598	117	237
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	49,82	6,70	(3,23)	10,87	13,02	13,40	(3,23)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	12,46	1,68		2,72	3,26	3,35	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	4 241	571	(275)	926	1 109	1 141	(275)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	236	32	(15)	51	62	63	(15)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(3,23)	(3,23)	(3,23)	(3,23)	(3,23)	(3,23)	(3,23)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(275)	(275)	(275)	(275)	(275)	(275)	(275)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(15)	(15)	(15)	(15)	(15)	(15)	(15)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	12,65	(3,23)	(3,23)	(3,23)	64,24	(3,23)	5,56
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,16				16,06		1,39
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 077	(275)	(275)	(275)	5 469	(275)	474
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	60	(15)	(15)	(15)	304	(15)	26
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(1,94)	(1,94)	(1,94)	5,18	(1,94)	(1,94)	371,81
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				1,30			92,95
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(165)	(165)	(165)	441	(165)	(165)	31 653
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(9)	(9)	(9)	25	(9)	(9)	1 759
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(1,94)	(1,94)	(1,94)	4,81	9,86	6,32	3,92
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				1,20	2,47	1,58	0,98
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(165)	(165)	(165)	409	840	538	334
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(9)	(9)	(9)	23	47	30	19
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,79	(1,29)	(1,29)	(1,29)	(1,29)	(1,29)	(1,29)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,95						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	323	(110)	(110)	(110)	(110)	(110)	(110)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	18	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,78	7,46	(1,29)	(1,94)	(1,94)	4,68	(1,94)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	0,70	1,87				1,17	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	237	635	(110)	(165)	(165)	398	(165)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	13	35	(6)	(9)	(9)	22	(9)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu litiny

3.6.23. Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K1

Datum :	1.8.05	Zdroj :	Dalkia Česká republika, a.s., divize Karviná, závod teplárna Karviná K1				
Místo :	K1		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 5				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	(5,86)	16,88	(5,86)	(4,88)	(4,88)	(4,88)	(4,88)
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		4,22					
Hmotnostní tok (mg/hod)	(563)	1 621	(563)	(469)	(469)	(469)	(469)
Měrná výrobní emise (mg/t)	(8)	24	(8)	(7)	(7)	(7)	(7)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	(4,88)	(4,88)	(4,88)	(4,88)	(4,88)	(4,88)	(4,88)
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)							
Hmotnostní tok (mg/hod)	(469)	(469)	(469)	(469)	(469)	(469)	(469)
Měrná výrobní emise (mg/t)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	(4,88)	(4,88)	(4,88)	(4,88)	(4,88)	(4,88)	(4,88)
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)							
Hmotnostní tok (mg/hod)	(469)	(469)	(469)	(469)	(469)	(469)	(469)
Měrná výrobní emise (mg/t)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	(4,88)	(4,88)	(4,88)	(4,88)	21,94	(4,88)	6,94
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)					5,48		1,73
Hmotnostní tok (mg/hod)	(469)	(469)	(469)	(469)	2 107	(469)	666
Měrná výrobní emise (mg/t)	(7)	(7)	(7)	(7)	31	(7)	10
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	(2,93)	6,19	(2,93)	(2,93)	(2,93)	(2,93)	4 207,21
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		1,55					1 051,80
Hmotnostní tok (mg/hod)	(281)	594	(281)	(281)	(281)	(281)	404 078
Měrná výrobní emise (mg/t)	(4)	9	(4)	(4)	(4)	(4)	5 934
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	2,93	2,93	2,93	6,19	11,06	1,95	4,69
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)				1,55	2,77		1,17
Hmotnostní tok (mg/hod)	281	281	281	594	1 062	188	450
Měrná výrobní emise (mg/t)	4	4	4	9	16	3	7
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	5,44	(1,95)	(1,95)	(1,95)	(1,95)	(1,95)	(1,95)
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1,36						
Hmotnostní tok (mg/hod)	522	(188)	(188)	(188)	(188)	(188)	(188)
Měrná výrobní emise (mg/t)	8	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	(1,95)	13,69	(1,95)	(2,93)	(2,93)	(2,93)	(2,93)
Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)		3,42					
Hmotnostní tok (mg/hod)	(188)	1 315	(188)	(281)	(281)	(281)	(281)
Měrná výrobní emise (mg/t)	(3)	19	(3)	(4)	(4)	(4)	(4)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.24. Dalkia Česká republika, a.s. – Divize Karviná – K3

Datum :	2.8.05	Zdroj :	Dalkia Česká republika, a.s., divize Karviná, závod teplárna Karviná K3				
Místo :	K3		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 8				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,07)	(6,07)	(6,07)	(5,06)	(5,06)	(5,06)	(5,06)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(598)	(598)	(598)	(498)	(498)	(498)	(498)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(8)	(8)	(8)	(7)	(7)	(7)	(7)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,06)	(5,06)	(5,06)	(5,06)	(5,06)	(5,06)	(5,06)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(498)	(498)	(498)	(498)	(498)	(498)	(498)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,06)	(5,06)	(5,06)	(5,06)	(5,06)	(5,06)	(5,06)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(498)	(498)	(498)	(498)	(498)	(498)	(498)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,06)	(5,06)	(5,06)	(5,06)	(5,06)	(5,06)	(3,04)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(498)	(498)	(498)	(498)	(498)	(498)	(299)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(4)
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(3,04)	(3,04)	(3,04)	(3,04)	(3,04)	(3,04)	1 992,09
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							498,02
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(299)	(299)	(299)	(299)	(299)	(299)	196 014
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	2 753
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzen	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(3,04)	(3,04)	(3,04)	(3,04)	6,06	(2,02)	(2,02)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>					1,51		
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(299)	(299)	(299)	(299)	596	(199)	(199)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(4)	(4)	(4)	(4)	8	(3)	(3)
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(2,02)	(2,02)	(2,02)	(2,02)	(2,02)	(2,02)	(2,02)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(199)	(199)	(199)	(199)	(199)	(199)	(199)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(2,02)	7,42	(2,02)	(3,04)	(3,04)	(3,04)	(3,04)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		1,86					
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(199)	730	(199)	(299)	(299)	(299)	(299)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(3)	10	(3)	(4)	(4)	(4)	(4)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.25. Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s.

Datum :	27.7.05	Zdroj :	Teplárna E3, Energetika Třinec, a.s. K14				
Místo :	K14		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 7				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(6,96)	(6,96)	(6,96)	(5,80)	(5,80)	27,40	(5,80)
<i>Nejistota (μg/m³)</i>						6,85	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1658)	(1658)	(1658)	(1382)	(1382)	6 527	(1382)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(16)	(16)	(16)	(13)	(13)	62	(13)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(5,80)	(5,80)	(5,80)	12,03	(5,80)	(5,80)	(5,80)
<i>Nejistota (μg/m³)</i>				3,01			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1382)	(1382)	(1382)	2 866	(1382)	(1382)	(1382)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(13)	(13)	(13)	27	(13)	(13)	(13)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(5,80)	(5,80)	(5,80)	(5,80)	(5,80)	(5,80)	(5,80)
<i>Nejistota (μg/m³)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1382)	(1382)	(1382)	(1382)	(1382)	(1382)	(1382)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(13)	(13)	(13)	(13)	(13)	(13)	(13)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(5,80)	16,93	(5,80)	(5,80)	13,81	12,25	7,80
<i>Nejistota (μg/m³)</i>		4,23			3,45	3,06	1,95
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1382)	4 033	(1382)	(1382)	3 290	2 919	1 857
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(13)	38	(13)	(13)	31	28	18
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(3,48)	(3,48)	(3,48)	(3,48)	(3,48)	(3,48)	2 190,47
<i>Nejistota (μg/m³)</i>							547,62
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(829)	(829)	(829)	(829)	(829)	(829)	521 885
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	4 970
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(3,48)	(3,48)	(3,48)	7,80	16,48	(2,32)	4,68
<i>Nejistota (μg/m³)</i>				1,95	4,12		1,17
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(829)	(829)	(829)	1 857	3 927	(553)	1 114
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(8)	(8)	(8)	18	37	(5)	11
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(2,32)	(2,32)	(2,32)	(2,32)	(2,32)	(2,32)	(2,32)
<i>Nejistota (μg/m³)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(553)	(553)	(553)	(553)	(553)	(553)	(553)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace (μg/m³)</i>	(2,32)	8,46	(2,32)	(3,48)	(3,48)	(3,48)	(3,48)
<i>Nejistota (μg/m³)</i>		2,12					
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(553)	2 017	(553)	(829)	(829)	(829)	(829)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(5)	19	(5)	(8)	(8)	(8)	(8)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.26. Kaučuk Kralupy – K3

Datum :	20.9.05	Zdroj :	Kaučuk a.s., Kralupy K3				
Místo :	K3		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 6				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,67)	(7,67)	(7,67)	(6,39)	(6,39)	(6,39)	(6,39)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(851)	(851)	(851)	(709)	(709)	(709)	(709)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(7)	(7)	(7)	(6)	(6)	(6)	(6)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,39)	(6,39)	(6,39)	(6,39)	(6,39)	(6,39)	(6,39)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(709)	(709)	(709)	(709)	(709)	(709)	(709)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,39)	(6,39)	(6,39)	(6,39)	(6,39)	(6,39)	(6,39)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(709)	(709)	(709)	(709)	(709)	(709)	(709)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)	(6)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,39)	29,41	(6,39)	(6,39)	(6,39)	78,77	9,72
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		7,35				19,69	2,43
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(709)	3 262	(709)	(709)	(709)	8 736	1 078
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(6)	27	(6)	(6)	(6)	73	9
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(3,84)	9,21	(3,84)	(3,84)	(3,84)	(3,84)	5 406,89
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		2,30					1 351,72
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(425)	1 021	(425)	(425)	(425)	(425)	599 667
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(4)	9	(4)	(4)	(4)	(4)	4 997
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(3,84)	(3,84)	(3,84)	21,23	30,18	21,23	8,44
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				5,31	7,54	5,31	2,11
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(425)	(425)	(425)	2 354	3 347	2 354	936
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(4)	(4)	(4)	20	28	20	8
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	10,74	(2,56)	(2,56)	(2,56)	(2,56)	(2,56)	(2,56)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,69						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 191	(284)	(284)	(284)	(284)	(284)	(284)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	10	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	8,18	29,41	(2,56)	(3,84)	(3,84)	10,23	(3,84)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,05	7,35				2,56	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	908	3 262	(284)	(425)	(425)	1 135	(425)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	8	27	(2)	(4)	(4)	9	(4)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.27. Českomoravský cement a.s. – závod Radotín 003

Datum :	22.9.05	Zdroj :	Českomoravský cement a.s. - závod Radotín (003)				
Místo :	rotační pec 2		Odběr:	003			
Označení vzorku :			EK 5				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	82,79	53,68	53,37	33,96	(7,40)	(7,40)	23,35
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	20,70	13,42	13,34	8,49			5,84
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	9 980	6 471	6 434	4 094	(892)	(892)	2 815
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	255	165	164	105	(23)	(23)	72
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,40)	(7,40)	(7,40)	(7,40)	(7,40)	(7,40)	(7,40)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(892)	(892)	(892)	(892)	(892)	(892)	(892)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(23)	(23)	(23)	(23)	(23)	(23)	(23)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,40)	(7,40)	(7,40)	(7,40)	(7,40)	(7,40)	(7,40)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(892)	(892)	(892)	(892)	(892)	(892)	(892)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(23)	(23)	(23)	(23)	(23)	(23)	(23)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,40)	(7,40)	(7,40)	(7,40)	49,43	(7,40)	10,92
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>					12,36		2,73
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(892)	(892)	(892)	(892)	5 959	(892)	1 316
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(23)	(23)	(23)	(23)	152	(23)	34
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(4,44)	(4,44)	(4,44)	10,92	(4,44)	(4,44)	3 148,21
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				2,73			787,05
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(535)	(535)	(535)	1 316	(535)	(535)	379 523
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(14)	(14)	(14)	34	(14)	(14)	9 701
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(4,44)	(4,44)	(4,44)	12,43	28,81	(2,96)	10,92
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				3,11	7,20		2,73
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(535)	(535)	(535)	1 499	3 473	(357)	1 316
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(14)	(14)	(14)	38	89	(9)	34
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	9,40	(2,96)	(2,96)	(2,96)	(2,96)	(2,96)	(2,96)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,35						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	1 133	(357)	(357)	(357)	(357)	(357)	(357)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	29	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)	(9)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	7,88	20,01	(2,96)	(4,44)	(4,44)	(4,44)	(4,44)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,97	5,00					
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	951	2 413	(357)	(535)	(535)	(535)	(535)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	24	62	(9)	(14)	(14)	(14)	(14)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.28. Elektrárna Kolín – K8

Datum :	30.9.05	Zdroj :	Elektrárna Kolín a.s. K8				
Místo :	K8		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 2				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(7,96)	(7,96)	(7,96)	(6,63)	(6,63)	(6,63)	(6,63)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(550)	(550)	(550)	(459)	(459)	(459)	(459)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(8)	(8)	(8)	(7)	(7)	(7)	(7)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,63)	(6,63)	(6,63)	(6,63)	(6,63)	(6,63)	(6,63)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(459)	(459)	(459)	(459)	(459)	(459)	(459)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,63)	(6,63)	(6,63)	(6,63)	(6,63)	(6,63)	(6,63)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(459)	(459)	(459)	(459)	(459)	(459)	(459)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,63)	(6,63)	(6,63)	(6,63)	(6,63)	(6,63)	10,55
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							2,64
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(459)	(459)	(459)	(459)	(459)	(459)	730
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	10
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(3,98)	8,93	(3,98)	(3,98)	(3,98)	(3,98)	2 743,66
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		2,23					685,91
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(275)	618	(275)	(275)	(275)	(275)	189 770
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(4)	9	(4)	(4)	(4)	(4)	2 696
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(3,98)	(3,98)	(3,98)	12,45	32,20	(2,65)	19,21
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				3,11	8,05		4,80
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(275)	(275)	(275)	861	2 227	(183)	1 329
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(4)	(4)	(4)	12	32	(3)	19
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	9,74	6,22	(2,65)	(2,65)	(2,65)	(2,65)	(2,65)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,44	1,56					
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	674	430	(183)	(183)	(183)	(183)	(183)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	10	6	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	8,93	21,37	(2,65)	(3,98)	(3,98)	(3,98)	(3,98)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	2,23	5,34					
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	618	1 478	(183)	(275)	(275)	(275)	(275)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	9	21	(3)	(4)	(4)	(4)	(4)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.29. Elektrárna Kladno K3

Datum :	11.10.05	Zdroj :	ECK Generatting Kladno K3				
Místo :	K3		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 9				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	14,99	12,32	18,08	(5,01)	(5,01)	(5,01)	10,07
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,75	3,08	4,52				2,52
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	5 661	4 653	6 824	(1891)	(1891)	(1891)	3 800
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	38	31	46	(13)	(13)	(13)	25
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,01)	(5,01)	(5,01)	(5,01)	(5,01)	(5,01)	(5,01)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1891)	(1891)	(1891)	(1891)	(1891)	(1891)	(1891)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(13)	(13)	(13)	(13)	(13)	(13)	(13)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,01)	(5,01)	(5,01)	(5,01)	(5,01)	(5,01)	(5,01)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1891)	(1891)	(1891)	(1891)	(1891)	(1891)	(1891)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(13)	(13)	(13)	(13)	(13)	(13)	(13)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(5,01)	(5,01)	(5,01)	(5,01)	10,89	(5,01)	6,57
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>					2,72		1,64
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1891)	(1891)	(1891)	(1891)	4 110	(1891)	2 481
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(13)	(13)	(13)	(13)	28	(13)	17
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(3,01)	(3,01)	(3,01)	(3,01)	(3,01)	(3,01)	2 413,01
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							603,25
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1135)	(1135)	(1135)	(1135)	(1135)	(1135)	910 918
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	6 097
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(3,01)	(3,01)	(3,01)	7,81	17,25	(2,00)	5,96
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				1,95	4,31		1,49
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1135)	(1135)	(1135)	2 947	6 514	(757)	2 249
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(8)	(8)	(8)	20	44	(5)	15
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	6,16	(2,00)	(2,00)	(2,00)	(2,00)	(2,00)	(2,00)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,54						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2 326	(757)	(757)	(757)	(757)	(757)	(757)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	16	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	5,34	16,84	(2,00)	(3,01)	(3,01)	(3,01)	(3,01)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	1,34	4,21					
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2 016	6 359	(757)	(1135)	(1135)	(1135)	(1135)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	13	43	(5)	(8)	(8)	(8)	(8)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

3.6.30. Příbramská teplárenská a.s.

Datum :	13.10.05	Zdroj :	Příbramská teplárenská a.s.				
Místo :	K1, K2		Odběr:	001			
Označení vzorku :			EK 1				
Těkavé organické látky	ethene	acetylen	ethan	propen	propan	isobutan	1-buten
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	26,34	90,66	143,77	56,56	(10,04)	(10,04)	(10,04)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	6,58	22,67	35,94	14,14			
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	5 063	17 430	27 640	10 873	(1930)	(1930)	(1930)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	44	153	243	95	(17)	(17)	(17)
Těkavé organické látky	n-butan	trans-2-b	cis-2-b	2-methylb	1-penten	n-pentan	isopren
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	21,59	(10,04)	(10,04)	(10,04)	(10,04)	(10,04)	(10,04)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	5,40						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	4 150	(1930)	(1930)	(1930)	(1930)	(1930)	(1930)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	36	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)
Těkavé organické látky	trans-2-p	cis-2-p	2,2-dimb	cyklop	2,3-dmb	2-methylp	3-methylp
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(10,04)	(10,04)	(10,04)	(10,04)	(10,04)	(10,04)	(10,04)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>							
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1930)	(1930)	(1930)	(1930)	(1930)	(1930)	(1930)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)
Těkavé organické látky	1-hexen	hexan	mcp	2,4-dmp	benzen	cykloh	2-methylh
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(10,04)	(10,04)	(10,04)	(10,04)	26,34	34,11	18,56
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>					6,58	8,53	4,64
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1930)	(1930)	(1930)	(1930)	5 063	6 557	3 569
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(17)	(17)	(17)	(17)	44	58	31
Těkavé organické látky	2,3-dmp	3-methylh	2,2,4-tmp	heptan	mch	2,3,4-tmp	toluen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,02)	17,70	(6,02)	(6,02)	(6,02)	(6,02)	8 410,02
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>		4,43					2 102,50
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1158)	3 403	(1158)	(1158)	(1158)	(1158)	1 616 876
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(10)	30	(10)	(10)	(10)	(10)	14 201
Těkavé organické látky	2-methylh	3-methylh	oktan	ethylbenzer	m,p-xylen	styren	o-xylen
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	(6,02)	(6,02)	(6,02)	25,04	47,06	4,02	13,82
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>				6,26	11,76		3,45
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	(1158)	(1158)	(1158)	4 814	9 047	772	2 656
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	(10)	(10)	(10)	42	79	7	23
Těkavé organické látky	nonan	isopropben	propbenzen	m-ethyltol	p-ethyltol	1,3,5-TMB	o-ethyltol
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	14,25	(4,02)	(4,02)	(4,02)	(4,02)	(4,02)	(4,02)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,56						
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2 739	(772)	(772)	(772)	(772)	(772)	(772)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	24	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)	(7)
Těkavé organické látky	1,2,4-tmb	n-dekan	1,2,3-tmb	m-deb	p-deb	undekan	dodekan
<i>Koncentrace ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	12,09	30,22	(4,02)	(6,02)	(6,02)	13,38	(6,02)
<i>Nejistota ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	3,02	7,56				3,35	
<i>Hmotnostní tok (mg/hod)</i>	2 324	5 810	(772)	(1158)	(1158)	2 573	(1158)
<i>Měrná výrobní emise (mg/t)</i>	20	51	(7)	(10)	(10)	23	(10)

Měrná výrobní emise je stanovena jako mg na tunu páry

4. Data z projektu VaV SM 9/9/04

4.1. Technické parametry zdroje

Obrázek 1 - Kotel Emka IV



Obrázek 2 - Spalovací prostor kotle



Obrázek 3 - Štítek kotle



Technické parametry:

Typ	EMKA IV
Výrobce	ŽDB Bohumín
Druh	F – IV – KOKS
Výkon	34,8 kW
Účinnost	77 %
Hloubka kotle	640 mm
Výhřevná plocha	2,8 m ²
Hmotnost	440 kg
Topeniště	roštové
Výrobní číslo	136935
Rok výroby	1974
Palivo	Koks, zrnění 40-60 mm Antracit, zrnění 30-50 mm Černé uhlí, zrnění 30-50 mm

4.2. Vzduchotechnické parametry

4.2.1. Palivo - hnědé uhlí

Zdroj :	Malý zdroj - Emka IV Koks		
Datum :	29.listopad 2005	Místo :	komín
Atmosférický tlak	p_a	97000	Pa
Teplota okolí	t_a	5,0	°C
Rozměr potrubí	D	0,140	m
	B		m
Průřez potrubí	S	0,0154	m ²
Průměrná teplota plynu	t_s	128,3	°C
	T	401,5	K
Tlakový rozdíl	Δp	5	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	97005	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu	ρ	0,8511	kg.m ⁻³
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,3066	kg.m ⁻³
Fiktivní vlhkost	f_n	0,0310	kg.m ⁻³
Teplota rosného bodu	t_r	27,2	°C
Střední rychlost plynu	v	4,1	m.s ⁻¹
Objemový průtok plynu	V	0,06	m ³ .s ⁻¹
		225	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	0,04	m ³ .s ⁻¹
		146	m ³ .h ⁻¹
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	0,04	m ³ .s ⁻¹
		141	m ³ .h ⁻¹

4.2.2. Palivo - polenové dřevo

Zdroj :	Malý zdroj - Emka IV Koks		
Datum :	30.listopad 2005	Místo :	komín
Atmosférický tlak	p_a	97200	Pa
Teplota okolí	t_a	0,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	0,140	m
	B		m^2
Průřez potrubí	S	0,0154	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	110,6	$^{\circ}\text{C}$
	T	383,8	K
Tlakový rozdíl	Δp	5	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	97205	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu	ρ	0,8806	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,2895	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_n	0,0572	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	37,5	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	3,6	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	0,06	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		198	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	0,04	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		135	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	0,04	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		126	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

4.2.3. Palivo - dřevěné brikety

Zdroj :	Malý zdroj - Emka IV Koks		
Datum :	1.prosinec 2005	Místo :	komín
Atmosférický tlak	p_a	97000	Pa
Teplota okolí	t_a	6,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	0,140	m
	B		m^2
Průřez potrubí	S	0,0154	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	154,6	$^{\circ}\text{C}$
	T	427,8	K
Tlakový rozdíl	Δp	5	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	97005	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu	ρ	0,7947	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,2999	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_n	0,0448	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	33,3	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	4,5	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	0,07	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		249	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	0,04	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		152	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	0,04	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		144	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

4.2.4. Palivo - směs paliv + odpad

Zdroj :	Malý zdroj - Emka IV Koks		
Datum :	2.prosinec 2005	Místo :	komín
Atmosférický tlak	p_a	98600	Pa
Teplota okolí	t_a	0,0	$^{\circ}\text{C}$
Rozměr potrubí	D	0,140	m
	B		m^2
Průřez potrubí	S	0,0154	m^2
Průměrná teplota plynu	t_s	144,6	$^{\circ}\text{C}$
	T	417,8	K
Tlakový rozdíl	Δp	5	Pa
Statický tlak plynu v potrubí	p_s	98605	Pa
Měrná hmotnost reálného plynu	ρ	0,8276	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Měrná hmotnost plynu za n.p.	ρ_N	1,3007	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Fiktivní vlhkost	f_n	0,0409	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$
Teplota rosného bodu	t_r	32,1	$^{\circ}\text{C}$
Střední rychlost plynu	v	3,9	$\text{m}\cdot\text{s}^{-1}$
Objemový průtok plynu	V	0,06	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		215	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok plynu za normálních podmínek	V_N	0,04	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		136	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$
Objemový průtok suchého plynu za normálních podmínek	V_{SN}	0,04	$\text{m}^3\cdot\text{s}^{-1}$
		130	$\text{m}^3\cdot\text{h}^{-1}$

4.3. Analýza – plynné znečišťující látky

4.3.1. Hnědé uhlí

$$V_N = 146 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$$

Znečišťující látka	Střední koncentrace c_N [mg.m ⁻³]	Střední koncentrace c_{rSN} [mg.m ⁻³]	Hmotnostní tok M [kg.h ⁻¹]	Výrobní emise E [kg.t ⁻¹]	Výrobní emise E [kg.GJ ⁻¹]
SO ₂	675 ± 160	1517 ± 360	0,099 ± 0,028	17,48	0,796
NO _x	274 ± 31	785 ± 88	0,040 ± 0,008	7,11	0,415
CO	2353 ± 74	6468 ± 203	0,344 ± 0,053	60,96	3,607
TOC	1902 ± 61	5210 ± 168	0,278 ± 0,043	49,28	2,819

4.3.2. Palivové dřevo

$$V_N = 135 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$$

Znečišťující látka	Střední koncentrace c_N [mg.m ⁻³]	Střední koncentrace c_{rSN} [mg.m ⁻³]	Hmotnostní tok M [kg.h ⁻¹]	Výrobní emise E [kg.t ⁻¹]	Výrobní emise E [kg.GJ ⁻¹]
SO ₂	171 ± 60	384 ± 135	0,023 ± 0,009	3,18	0,145
NO _x	64 ± 31	184 ± 88	0,009 ± 0,004	1,20	0,070
CO	2699 ± 84	7419 ± 230	0,364 ± 0,056	50,21	2,971
TOC	1133 ± 38	3102 ± 104	0,153 ± 0,024	21,07	1,205

4.3.3. Dřevěné brikety

$$V_N = 152 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$$

Znečišťující látka	Střední koncentrace c_N [mg.m ⁻³]	Střední koncentrace c_{rSN} [mg.m ⁻³]	Hmotnostní tok M [kg.h ⁻¹]	Výrobní emise E [kg.t ⁻¹]	Výrobní emise E [kg.GJ ⁻¹]
SO ₂	81 ± 57	183 ± 129	0,012 ± 0,009	1,73	0,079
NO _x	63 ± 31	179 ± 88	0,010 ± 0,005	1,34	0,078
CO	1606 ± 51	4415 ± 141	0,244 ± 0,037	34,26	2,027
TOC	290 ± 20	793 ± 56	0,044 ± 0,007	6,18	0,353

4.3.4. Směs paliv + domovní odpad

$$V_N = 136 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$$

Znečišťující látka	Střední koncentrace c_N [mg.m ⁻³]	Střední koncentrace c_{rSN} [mg.m ⁻³]	Hmotnostní tok M [kg.h ⁻¹]	Výrobní emise E [kg.t ⁻¹]	Výrobní emise E [kg.GJ ⁻¹]
SO ₂	197 ± 63	444 ± 141	0,027 ± 0,009	3,86	0,176
NO _x	170 ± 27	485 ± 76	0,023 ± 0,005	3,32	0,194
CO	2059 ± 65	5661 ± 179	0,280 ± 0,043	40,31	2,385
TOC	960 ± 33	2628 ± 91	0,131 ± 0,020	18,78	1,075

4.4. Analýza PM₁₀ / PM_{2,5}

4.4.1. Palivo - hnědé uhlí

Datum :	29.11.05	Zdroj :	Malý zdroj - Emka IV Koks
Místo :	komín	Odběr :	001

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	99200	Pa
Teplota okolí	5,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	8	mm
Čas odběru	11:51 - 17:51	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	38,3
Označení vzorku	T211, Q65,	Q63, Q64, Q68	Q81, Q82	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,123	8,191	1,331	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,340	6,140	0,998	10,278	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	918	1056	172	--	dm ³ .h ⁻¹	349
Třídící poměr	0,92	1,06	1,43	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,589	5,277	0,858	8,834	m ³	
Hmotnost zachycených částic	53,6	50	9,6	--	mg.odběr ⁻¹	0,176

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	60,1	60,3	524,8	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	11	11	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	100		--	%
Hmotnostní tok	0,009	0,009	0,077	kg.h ⁻¹

4.4.2. Palivo - polenové dřevo

Datum :	30.11.05	Zdroj :	Malý zdroj - Emka IV Koks
---------	----------	---------	---------------------------

Místo :	komín	Odběr :	001
---------	-------	---------	-----

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	99200	Pa
Teplota okolí	0,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	8	mm
Čas odběru	10:15 - 16:15	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	41,3
Označení vzorku	Q69, Q72	Q70, Q71,	Q83	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,626	8,053	1,231	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,409	6,574	1,005	9,163	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	902	1096	167	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	0,90	1,10	1,40	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,605	5,596	0,855	7,800	m ³	
Hmotnost zachycených částic	36,5	52	8,1	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	29,7	29,8	114,6	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	26	26	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	100		--	%
Hmotnostní tok	0,004	0,004	0,016	kg.h ⁻¹

4.4.3. Palivo - dřevěné brikety

Datum :	1.12.05	Zdroj :	Malý zdroj - Emka IV Koks
---------	---------	---------	---------------------------

Místo :	komín	Odběr :	001
---------	-------	---------	-----

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	99200	Pa
Teplota okolí	6,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	8	mm
Čas odběru	10:02 - 16:16	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	38,2
Označení vzorku	Q76	Q77	Q84	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	7,416	9,696	1,449	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	5,323	6,961	1,040	11,394	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	854	1117	167	--	dm ³ .h ⁻¹	374
Třídící poměr	0,85	1,12	1,39	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,576	5,983	0,894	9,794	m ³	
Hmotnost zachycených částic	9,1	9,3	1,9	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	12,1	12,3	68,5	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	18	18	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	98		--	%
Hmotnostní tok	0,002	0,002	0,010	kg.h ⁻¹

4.4.4. Palivo - směs paliv + odpad

Datum :	2.12.05	Zdroj :	Malý zdroj - Emka IV Koks
---------	---------	---------	---------------------------

Místo :	komín	Odběr :	001
---------	-------	---------	-----

Atmosferické podmínky

Atmosferický tlak	99200	Pa
Teplota okolí	0,0	°C

Parametry prováděného odběru

Rozměr hubice	8	mm
Čas odběru	8:26 - 14:26	hod

Trasa vzorku	Větev 1 PM _{2,5}	Větev 2 PM _{2,5}	Větev 3 PM ₁₀	Ředící vzduch	Jednotky	teplota třídění [°C]
Podmínky třídění	1000	1000	120	--	dm ³ .h ⁻¹	37,6
Označení vzorku	Q78	Q79	Q85	--		
Objem prosátého plynu za podmínek v kouřovodu	6,411	7,873	1,234	--	m ³	Doba odběru [min]
Objem prosátého plynu za podmínek třídění	4,705	5,779	0,906	8,904	m ³	
Rychlost proudění vzorku za podmínek třídění	784	963	151	--	dm ³ .h ⁻¹	360
Třídící poměr	0,78	0,96	1,26	--		Ředící poměr
Objem prosátého plynu za normálních podmínek	4,053	4,978	0,780	7,670	m ³	
Hmotnost zachycených částic	34,7	31,9	17,6	--	mg.odběr ⁻¹	

	PM _{2,5}	PM ₁₀	TSP	
Koncentrace prachu jednotlivých frakcí za normálních podmínek (101325 Pa, 0 °C)	34,6	39,9	153,5	mg.m ⁻³
Zastoupení jednotlivých frakcí prachu v TSP	23	26	100	%
Zastoupení frakce PM 2,5 ve frakci PM 10	87		--	%
Hmotnostní tok	0,005	0,005	0,021	kg.h ⁻¹

4.7. Analýza TK

4.7.1. Palivo – hnědé uhlí

Hnědé uhlí, 29.11.2005

Znečišťující látka	Střední koncentrace c_N [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]	Střední koncentrace c_{rSN} [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]	Hmotnostní tok M [$\text{mg}\cdot\text{h}^{-1}$]	Výrobní emise E [$\text{mg}\cdot\text{t}^{-1}$]	Výrobní emise E [$\text{mg}\cdot\text{GJ}^{-1}$]
As	13,5782 ± 2,7156	30,5204 ± 6,1041	1,98242 ± 0,44328	334,116	15,2217
Be	0,0136 ± 0,0027	0,0305 ± 0,0061	0,00198 ± 0,00044	0,334	0,0152
Cd	(0,0309)	(0,0694)	(0,00451)	0,759	0,0346
Co	0,1081 ± 0,0216	0,2431 ± 0,0486	0,01579 ± 0,00353	2,661	0,1212
Cr	0,4197 ± 0,0839	0,9434 ± 0,1887	0,06127 ± 0,01370	10,327	0,4705
Cu	0,3950 ± 0,0790	0,8879 ± 0,1776	0,05767 ± 0,01290	9,720	0,4428
Hg	0,3432 ± 0,0686	0,7713 ± 0,1543	0,05010 ± 0,01120	8,444	0,3847
Mn	0	0	0	0	0
Ni	1,4566 ± 0,2913	3,2740 ± 0,6548	0,21266 ± 0,04755	35,842	1,6329
Pb	4,6487 ± 0,9297	10,4491 ± 2,0898	0,67871 ± 0,15176	114,389	5,2114
Sb	0,1852 ± 0,0370	0,4162 ± 0,0832	0,02703 ± 0,00604	4,556	0,2076
Se	0,4938 ± 0,0988	1,1098 ± 0,2220	0,07209 ± 0,01612	12,150	0,5535
Sn	0,1975 ± 0,0395	0,4439 ± 0,0888	0,02884 ± 0,00645	4,860	0,2214
Te	(0,0309)	(0,0694)	(0,00451)	0,759	0,0346
Tl	(0,0309)	(0,0694)	(0,00451)	0,759	0,0346
V	(0,0123)	(0,0277)	(0,00180)	0,304	0,0138
Zn	6,7521 ± 1,3504	15,1770 ± 3,0354	0,98580 ± 0,22043	166,147	7,5693

4.7.2. Palivo – polenové dřevo

Polenové dřevo, 30.11.2005

Znečišťující látka	Střední koncentrace c_N [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]	Střední koncentrace c_{rSN} [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]	Hmotnostní tok M [$\text{mg}\cdot\text{h}^{-1}$]	Výrobní emise E [$\text{mg}\cdot\text{t}^{-1}$]	Výrobní emise E [$\text{mg}\cdot\text{GJ}^{-1}$]
As	3,9763 ± 0,7953	11,3708 ± 2,2742	0,53679 ± 0,12003	70,631	4,1232
Be	(0,0018)	(0,0053)	(0,00025)	0,033	0,0019
Cd	0,4124 ± 0,0825	1,1792 ± 0,2358	0,05567 ± 0,01245	7,325	0,4276
Co	0,0063 ± 0,0013	0,0181 ± 0,0036	0,00085 ± 0,00019	0,112	0,0066
Cr	0,1988 ± 0,0398	0,5685 ± 0,1137	0,02684 ± 0,00600	3,532	0,2062
Cu	0,8836 ± 0,1767	2,5269 ± 0,5054	0,11929 ± 0,02667	15,696	0,9163
Hg	0,0722 ± 0,0144	0,2064 ± 0,0413	0,00974 ± 0,00218	1,282	0,0748
Mn	0,9572 ± 0,1914	2,7374 ± 0,5475	0,12923 ± 0,02890	17,004	0,9926
Ni	1,0898 ± 0,2180	3,1165 ± 0,6233	0,14712 ± 0,03290	19,358	1,1301
Pb	3,4358 ± 0,6872	9,8253 ± 1,9651	0,46383 ± 0,10372	61,030	3,5628
Sb	0,0641 ± 0,0128	0,1832 ± 0,0366	0,00865 ± 0,00193	1,138	0,0664
Se	0,2872 ± 0,0574	0,8212 ± 0,1642	0,03877 ± 0,00867	5,101	0,2978
Sn	(0,0368)	(0,1053)	(0,00497)	0,654	0,0382
Te	(0,0184)	(0,0526)	(0,00249)	0,327	0,0191
Tl	(0,0184)	(0,0526)	(0,00249)	0,327	0,0191
V	(0,0074)	(0,0211)	(0,00099)	0,131	0,0076
Zn	6,3841 ± 1,2768	18,2565 ± 3,6513	0,86185 ± 0,19272	113,402	6,6201

4.7.3. Palivo – dřevěné brikety

Dřevěné brikety, 1.12.2005

Znečišťující látka	Střední koncentrace c_N [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]	Střední koncentrace c_{rSN} [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]	Hmotnostní tok M [$\text{mg}\cdot\text{h}^{-1}$]	Výrobní emise E [$\text{mg}\cdot\text{t}^{-1}$]	Výrobní emise E [$\text{mg}\cdot\text{GJ}^{-1}$]
As	0,9793 ± 0,1959	2,6919 ± 0,5384	0,14885 ± 0,03328	20,083	1,1884
Be	(0,0038)	(0,0104)	(0,00057)	0,077	0,0046
Cd	1,0546 ± 0,2109	2,8990 ± 0,5798	0,16030 ± 0,03585	21,628	1,2798
Co	0	0	0	0	0
Cr	0,1808 ± 0,0362	0,4970 ± 0,0994	0,02748 ± 0,00614	3,708	0,2194
Cu	0,7834 ± 0,1567	2,1536 ± 0,4307	0,11908 ± 0,02663	16,067	0,9507
Hg	0,1326 ± 0,0265	0,3644 ± 0,0729	0,02015 ± 0,00451	2,719	0,1609
Mn	0,7533 ± 0,1507	2,0707 ± 0,4141	0,11450 ± 0,02560	15,449	0,9141
Ni	0,2712 ± 0,0542	0,7455 ± 0,1491	0,04122 ± 0,00922	5,562	0,3291
Pb	10,3444 ± 2,0689	28,4352 ± 5,6870	1,57235 ± 0,35159	212,143	12,5528
Sb	(0,0377)	(0,1035)	(0,00573)	0,772	0,0457
Se	0,1808 ± 0,0362	0,4970 ± 0,0994	0,02748 ± 0,00614	3,708	0,2194
Sn	(0,0753)	(0,2071)	(0,01145)	1,545	0,0914
Te	(0,0377)	(0,1035)	(0,00573)	0,772	0,0457
Tl	(0,0377)	(0,1035)	(0,00573)	0,772	0,0457
V	(0,0151)	(0,0414)	(0,00229)	0,309	0,0183
Zn	57,5075 ± 11,5015	158,0792 ± 31,6158	8,74115 ± 1,95458	1179,361	69,7847

4.7.4. Palivo – směs paliv

Směs paliv, 2.12.2005

Znečišťující látka	Střední koncentrace c_N [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]	Střední koncentrace c_{rSN} [$\mu\text{g}\cdot\text{m}^{-3}$]	Hmotnostní tok M [$\text{mg}\cdot\text{h}^{-1}$]	Výrobní emise E [$\text{mg}\cdot\text{t}^{-1}$]	Výrobní emise E [$\text{mg}\cdot\text{GJ}^{-1}$]
As	4,7473 ± 0,9495	13,0011 ± 2,6002	0,64564 ± 0,14437	86,663	4,9578
Be	(0,0028)	(0,0077)	(0,00038)	0,052	0,0030
Cd	0,8364 ± 0,1673	2,2907 ± 0,4581	0,11375 ± 0,02544	15,269	0,8735
Co	0,0289 ± 0,0058	0,0792 ± 0,0158	0,00394 ± 0,00088	0,528	0,0302
Cr	(0,0452)	(0,1238)	(0,00615)	0,825	0,0472
Cu	(0,0283)	(0,0774)	(0,00384)	0,516	0,0295
Hg	0,0283 ± 0,0057	0,0774 ± 0,0155	0,00384 ± 0,00086	0,516	0,0295
Mn	1,0173 ± 0,2035	2,7860 ± 0,5572	0,13835 ± 0,03094	18,571	1,0624
Ni	2,0120 ± 0,4024	5,5100 ± 1,1020	0,27363 ± 0,06118	36,728	2,1012
Pb	19,1769 ± 3,8354	52,5184 ± 10,5037	2,60806 ± 0,58318	350,076	20,0272
Sb	0,3278 ± 0,0656	0,8977 ± 0,1795	0,04458 ± 0,00997	5,984	0,3423
Se	0,4182 ± 0,0836	1,1453 ± 0,2291	0,05688 ± 0,01272	7,635	0,4368
Sn	0,7799 ± 0,1560	2,1359 ± 0,4272	0,10607 ± 0,02372	14,237	0,8145
Te	(0,0283)	(0,0774)	(0,00384)	0,516	0,0295
Tl	(0,0283)	(0,0774)	(0,00384)	0,516	0,0295
V	(0,0113)	(0,0310)	(0,00154)	0,206	0,0118
Zn	586,8258 ± 117,3652	1607,094 ± 321,4189	79,80831 ± 17,84568	10712,525	612,8447